

SPRĘŻYNA GAZOWA KOMPAKTOWA

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 11800 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2490.14.11800

Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2490.14.11800..P

W przypadku mocowania części dolnej wymagane jest podparcie całej dolnej powierzchni cylindra!

Przed przystąpieniem do montażu należy demontować zawór z płyty dolnej adaptera sprężyny gazowej.

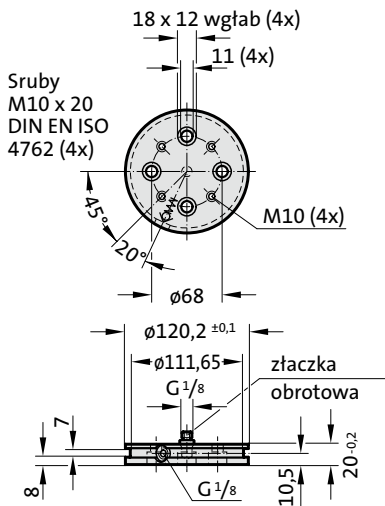
Jeśli występują drgania, należy odpowiednio zabezpieczyć śruby mocujące.

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 80 do 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość tłoka: 0,8 m/s

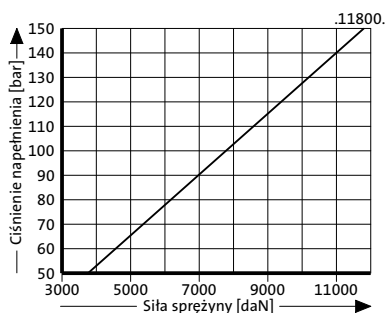


2480.00.20.11800

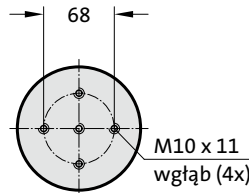
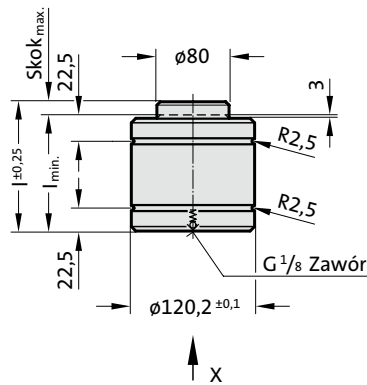
Płyta dolna-adapter ze złączka



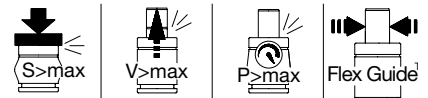
Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



2490.14.11800.



Widok X



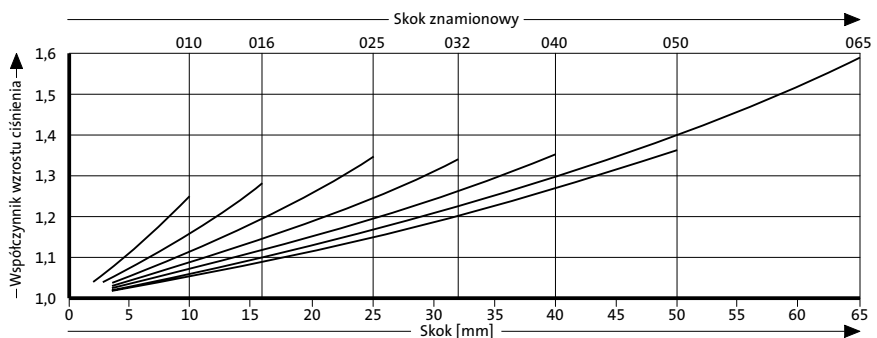
2490.14.11800.

Sprężyna gazowa kompaktowa

Numer katalogowy	Skok _{max.} (s)	l _{min.}	l	g _z *
2490.14.11800.010	10	90	100	78
2490.14.11800.016	16	110	126	98
2490.14.11800.025	25	130	155	118
2490.14.11800.032	32	155	187	143
2490.14.11800.040	40	180	220	168
2490.14.11800.050	50	210	260	198
2490.14.11800.065	65	255	320	243

*zob. przykład zabudowy

Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!