

RESSORT À GAZ COMPACT

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 18300 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2490.14.18300

Ressorts à gaz sans valve

Exemple de commande : 2490.14.18300..P

En cas de fixation par le fond, la portée doit être répartie sur toute la surface du fond du ressort.

Retirer la valve du ressort avant de monter la plaque de pied.

S'il apparaît des vibrations, les vis de fixation doivent être freinées en conséquence.

Fluide de pression : Azote - N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

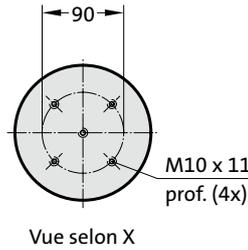
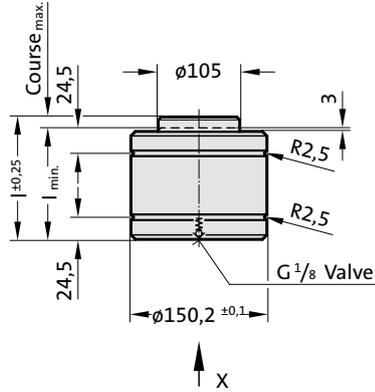
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 80 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : 0,8 m/s



2490.14.18300.



2490.14.18300.

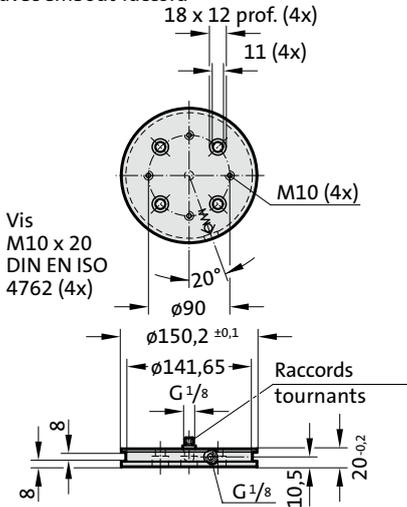
Ressort à gaz compact

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l	g ₂ *
2490.14.18300.010	10	100	110	89
2490.14.18300.016	16	120	136	109
2490.14.18300.025	25	140	165	129
2490.14.18300.032	32	165	197	154
2490.14.18300.040	40	195	235	184
2490.14.18300.050	50	220	270	209
2490.14.18300.065	65	258	323	247

*voir exemple de montage

2480.00.20.18300

Plaque de pied d'adaptateur avec embout-raccord



Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

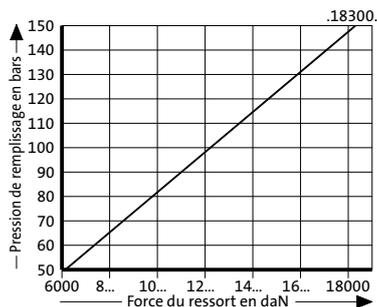
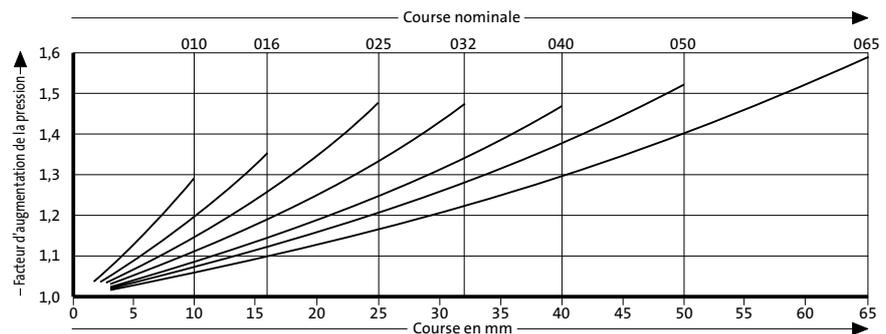


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!