

# RESSORT À GAZ À TIGE CREUSE

## Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 270 daN

N° de commande pour jeu de pièces :  
2496.12.00270

Fluide de pression : Azote – N<sub>2</sub>

Pression max. de remplissage en gaz :  
150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 50 bars

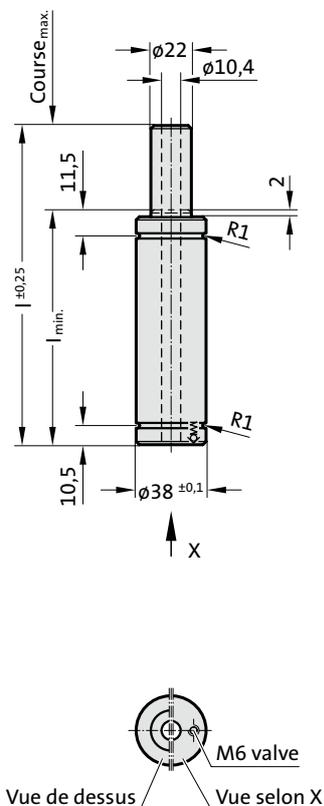
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 15 à 40 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : 0,5 m/s

2496.12.00270.



2496.12.00270.

Ressort à gaz à tige creuse

N° de commande	Course <sub>max</sub> (s)	l <sub>min</sub>	l	g <sub>2</sub> *
2496.12.00270.016	16	92	108	86
2496.12.00270.025	25	101	126	95
2496.12.00270.050	50	126	176	120
2496.12.00270.080	80	156	236	150

voir exemple de montage

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

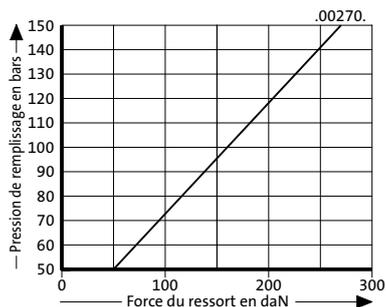
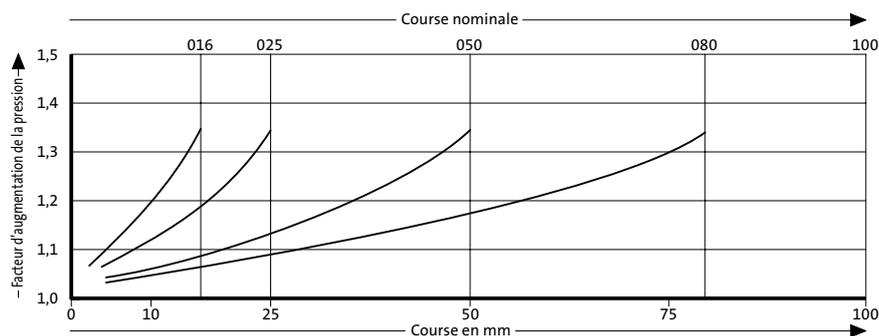


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!