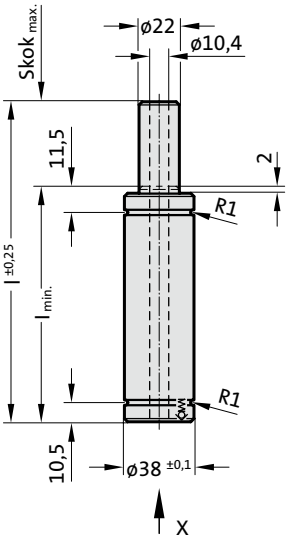
SPRĘŻYNA GAZOWA Z OTWOREM PRZELOTOWYM

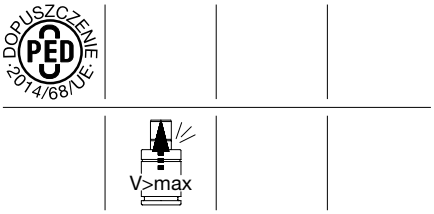
Uwaga:
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 270 daN

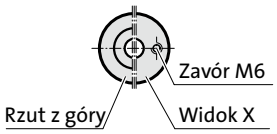
Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2496.12.00270

Medium podciśnieniem: azot – N_2
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 50 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 15 do 40 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość tłoka: 0,5 m/s

2496.12.00270.







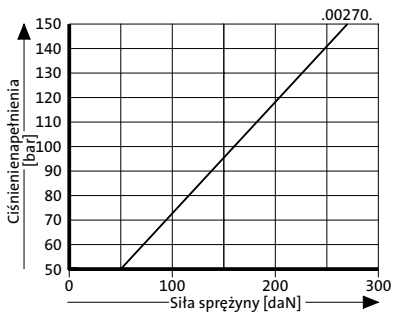
2496.12.00270.

Sprężyna gazowa z otworem przelotowym

Numer katalogowy	$Skok_{max.}$ (s)	$l_{min.}$	l	g_2*
2496.12.00270.016	16	92	108	86
2496.12.00270.025	25	101	126	95
2496.12.00270.050	50	126	176	120
2496.12.00270.080	80	156	236	150

zob. przykład zabudowy

Początkowa siła sprężyny
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku

Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!