

# RESSORT À GAZ À TIGE CREUSE

## Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 1060 daN

En cas de fixation, portée nécessaire sur tout le fond du vérin!

N° de commande pour jeu de pièces : 2496.12.01060

Fluide de pression : Azote – N<sub>2</sub>

Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 50 bars

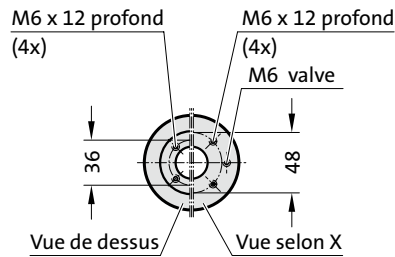
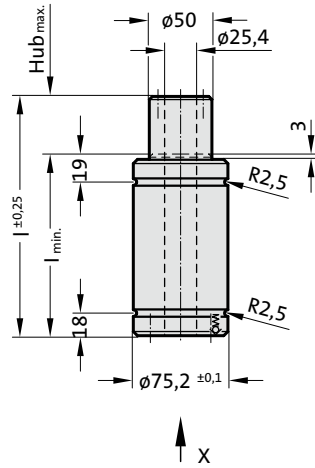
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 15 à 40 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : 0,5 m/s

2496.12.01060.



2496.12.01060.

Ressort à gaz à tige creuse

N° de commande	Course <sub>max.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l	g <sub>2</sub> *
2496.12.01060.016	16	106	122	96
2496.12.01060.025	25	115	140	105
2496.12.01060.050	50	140	190	130
2496.12.01060.080	80	170	250	160
2496.12.01060.100	100	190	290	180

voir exemple de montage

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

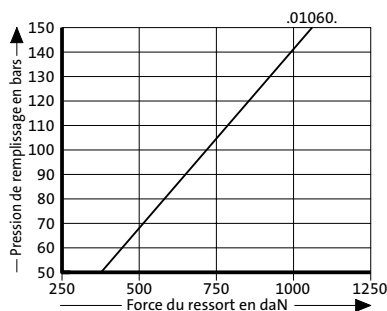
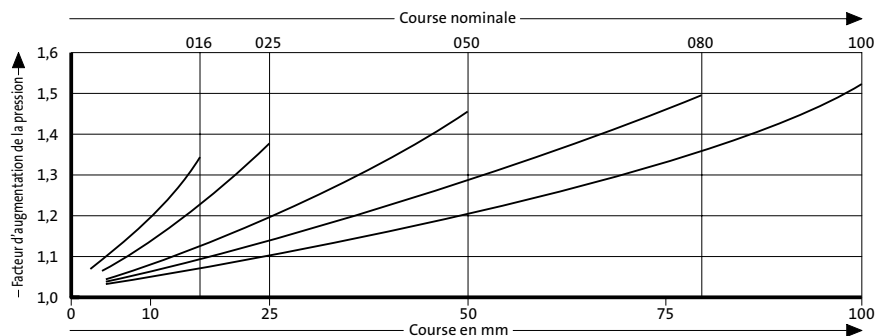


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!