

# MOLLA A GAS CON FORO PASSANTE

## Nota:

La forza iniziale della molla a 150 bar è pari a 1060 daN

Per realizzare il fissaggio sul fondo è necessario assicurare l'appoggio sull'intera area circolare del fondello del cilindro!

Numero d'ordine per il corredo dei ricambi:  
2496.12.01060

Fluido operativo per la messa in pressione:  
gas azoto - N<sub>2</sub>

Massima pressione di carica: 150 bar

Minima pressione di carica: 50 bar

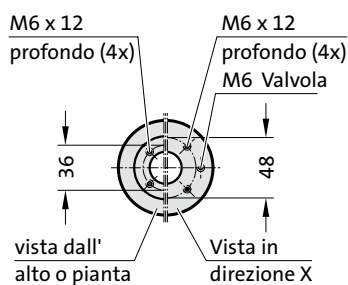
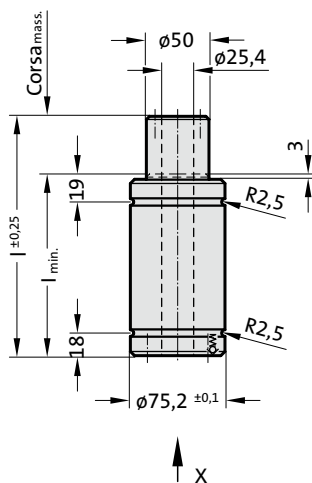
Temperatura ambiente per il funzionamento:  
da 0°C a +80°C

Incremento di forza per effetto della temperatura:  
± 0,3%/°C

Corse al minuto, massime raccomandate:  
da circa 15 a 40 (a 20°C)

Massima velocità del pistone: 0,5 m/s

2496.12.01060.



2496.12.01060.

Molla a gas con foro passante

N. d'ordine	Corsa <sub>mass.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l	g <sub>2</sub> *
2496.12.01060.016	16	106	122	96
2496.12.01060.025	25	115	140	105
2496.12.01060.050	50	140	190	130
2496.12.01060.080	80	170	250	160
2496.12.01060.100	100	190	290	180

vedi esempio di montaggio

Forza iniziale della molla in funzione della pressione di carica

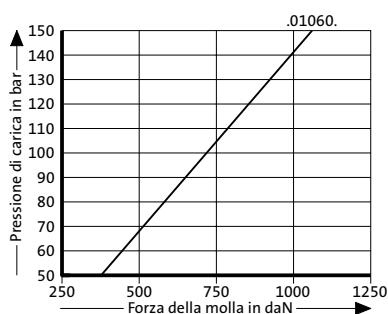
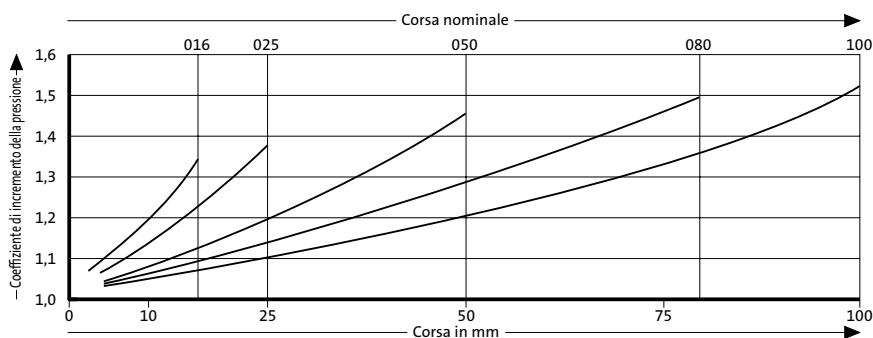


Diagramma dell'incremento di pressione in funzione della corsa



Il coefficiente di incremento della pressione è valido per i cambiamenti di volume del gas derivanti dalla corsa senza tenere conto degli altri fattori coinvolti!