

SPRĘŻYNA GAZOWA Z OTWOREM PRZELOTOWYM

Uwaga:

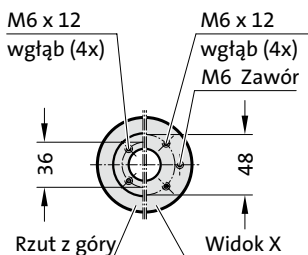
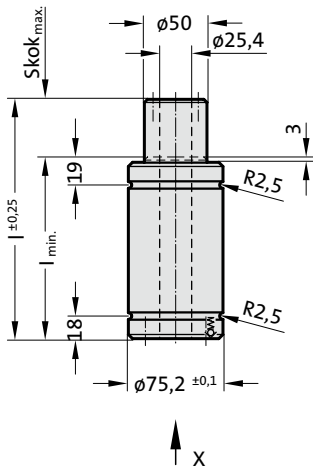
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 1060 daN

W przypadku mocowania części dolnej wymagane jest założenie osłony na całą cylindryczną część dolną!

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2496.12.01060

Medium podciśnieniem: azot – N₂
 Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
 Min. ciśnienie napełniania: 50 bar
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C
 Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
 Zalec. maks. liczba skoków/min:
 ok. 15 do 40 (w temp. 20°C)
 Maks. prędkość tłoka: 0,5 m/s

2496.12.01060.



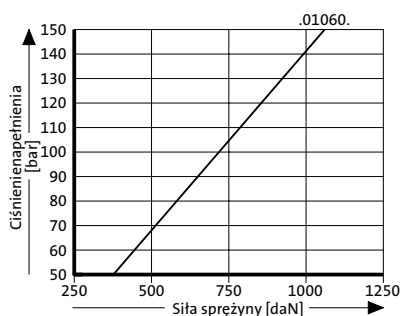
2496.12.01060.

Sprężyna gazowa z otworem przelotowym

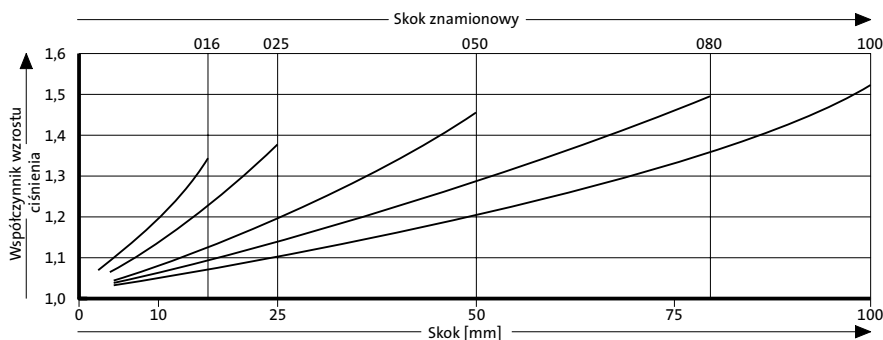
Numer katalogowy	Skok _{max} (s)	l _{min}	l	g ₂ *
2496.12.01060.016	16	106	122	96
2496.12.01060.025	25	115	140	105
2496.12.01060.050	50	140	190	130
2496.12.01060.080	80	170	250	160
2496.12.01060.100	100	190	290	180

zob. przykład zabudowy

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!