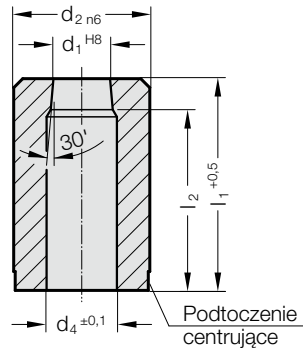


TULEJKA TNĄCA BEZ KOŁNIERZA, DIN 9845 TYP A



260.



260. Tulejka tnąca bez kołnierza, DIN 9845 typ A

Stopniowanie		d_2	l_1	20	28
d_1	d_1				
0,5 - 1	0,1	5	l_2	18	
1,1 - 2	0,1	6		17	25
2,1 - 3	0,1	7		17	25
3,1 - 4	0,1	8		17	25
4,1 - 5	0,1	10		16	24
5,1 - 6	0,1	12		16	24
6,1 - 8	0,1	15		16	24
8,1 - 10	0,1	18		16	24
10,1 - 12	0,1	22		15	23
12,1 - 15	0,1	26		15	23
15,1 - 18	0,1	30			

Material:

HSS

Nr katalogowy 260.3.

Twardość 62 ± 2 HRC

Opis danego materiału oraz innych materiałów zamieszczony jest na początku rozdziału E.

Wykonanie:

Średnica d_1 , d_2 i powierzchnia czołowa szlifowane.

d_4 : Przy $d_1 \leq 2$ mm, $d_4 = d_1 + 0,3$

Dla d_1 pomiędzy 2,1 mm i 4,0 mm wymiar, $d_4 = d_1 + 0,5$

Dla d_1 pomiędzy 4,1 mm i 8,0 mm wymiar, $d_4 = d_1 + 0,7$

Przy $d_1 \geq 8,1$ mm, $d_4 = d_1 + 1$

Inne średnice – na żądanie.

Przykład zamówienia:

Tulejka tnąca bez kołnierza, DIN 9845 typ A = 260.3.

Średnica cięcia d_1 5,1 mm = 0510.

Długość l_1 20 mm = 020

Numer katalogowy = 260.3. 0510. 020