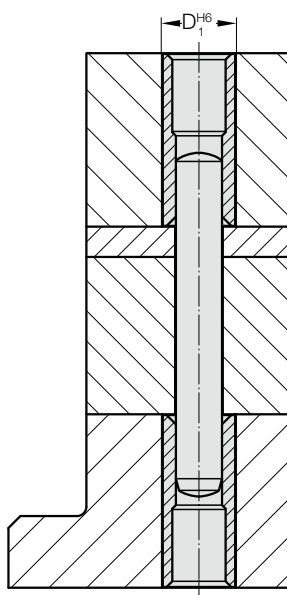
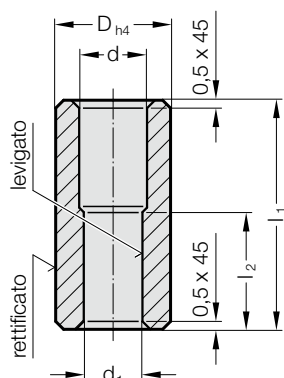


# BUSSOLA PORTA-SPINA CILINDRICA DI PRECISIONE, DA PRESSARE

2650.1.



## Descrizione:

Le bussole porta-spine cilindriche si applicano quando pezzi esattamente posizionati e non temprati debbano venir scambiati frequentemente oppure sostituiti con pezzi nuovi, per esempio, nella costruzione degli stampi di precisione.

## Materiale:

WS

Durezza  $54 \pm 2$  HRC

## Incollaggio dell'accoppiamento:

La precisione di posizionamento della bussola è ottenuta mediante un accoppiamento preciso con un foro alesato H6. Il collante (N. d'ordine 281.648) serve esclusivamente ad ottenere un bloccaggio di sicurezza.

## Vantaggi dell'accoppiamento incollato:

- elevata precisione e stabilità
- nessun problema di intercambiabilità

Raccomandiamo di non «pressare» la bussola, che ne potrebbe risultare inammissibilmente deformata nella sua geometria.

## 2650.1. Bussola porta-spina cilindrica di precisione, da pressare

$d_1$	$d$	$d_2$	$l_1$	$l_2$
6	7	10	25	12
8	9	12	30	16
10	11	16	36	20

### Esempio di ordinazione:

#### 1 bussola porta-spine cilindriche – sola –

bussola porta-spine cilindriche	=	2650.
Materiale WS	=	1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	=	0800.
Pezzi – 1	=	1
N. d'ordine	=	2650.1.0800.1

### Esempio di ordinazione:

#### 1 bussola porta-spine cilindriche + 1 Spina cilindrica

bussola porta-spine cilindriche	=	2650.
Materiale WS	=	1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	=	0800.
Pezzi – 1	=	1.
Lunghezza spina = 40 mm	=	040
N. d'ordine	=	2650.1.0800.1.040

### Esempio di ordinazione:

#### 2 bussole porta-spine cilindriche + 1 Spina cilindrica

bussola porta-spine cilindriche	=	2650.
Materiale WS	=	1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	=	0800.
Pezzi – 2	=	2.
Lunghezza spina = 50 mm	=	050
N. d'ordine	=	2650.1.0800.2.050