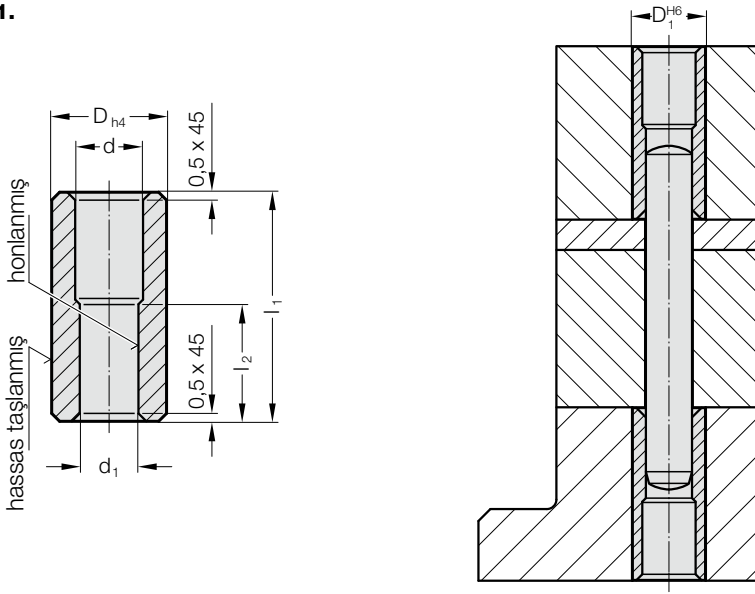


# SİLİNDİRİK PİM BURCU ÇEKTİRMELİ GEÇME İÇİN

2650.1.



## Tanım:

Doğrusal burçlar, doğru konumlanmış, sertleştirilmemiş parçaların örn. hassas takım imalatında olduğu gibi sıkça değiştirildiği veya yenileriyle değiştirildiği yerlerde kullanılır.

## Malzeme:

WS  
Sertlik 54 ± 2 HRC

## Yapıştırılmalı-Geçme:

Burcun geçeceği delik toleransı H6 verilmelidir. Yapıştırıcı (sipariş no. 281.648) en uygun sabitlemeyi ve aşağıda listelenmiş avantajları sağlar:  
- yüksek hassasiyet ve sertlik  
- burçları değiştirirken pozisyonlarını bulmada sorun yaşanmaz

Burçlar için sıkı geçmeyi önermiyoruz.

## 2650.1. Silindirik pim burcu Çektirmeli Geçme için

d <sub>1</sub>	d	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
6	7	10	25	12
8	9	12	30	16
10	11	16	36	20

## Siparis Kodu (örnek):

### 1 Pimli Doğrusal Burç – sadece burç –

Pimli Doğrusal Burç	=	2650.
Malzeme WS	=	1.
d <sub>1</sub> = ø 8,0 mm	=	0800.
Adet – 1	=	1
Siparis No	=	2650.1.0800.1

## Siparis Kodu (örnek):

### 1 Pimli Doğrusal Burç + 1 Tespit Pimi

Pimli Doğrusal Burç	=	2650.
Malzeme WS	=	1.
d <sub>1</sub> = ø 8,0 mm	=	0800.
Adet – 1	=	1.
Pim Uzunluk = 40 mm	=	040
Siparis No	=	2650.1.0800.1.040

## Siparis Kodu (örnek):

### 2 Pimli Doğrusal Burçlar + 1 Tespit Pimi

Pimli Doğrusal Burç	=	2650.
Malzeme WS	=	1.
d <sub>1</sub> = ø 8,0 mm	=	0800.
Adet – 2	=	2.
Pim Uzunluk = 50 mm	=	050
Siparis No	=	2650.1.0800.2.050