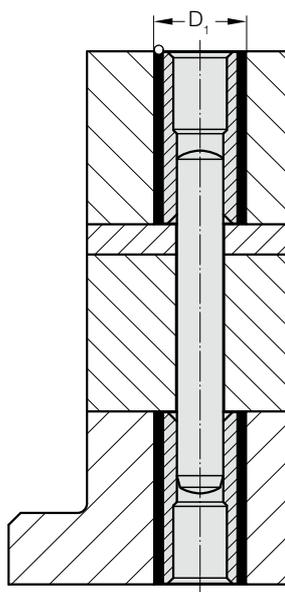
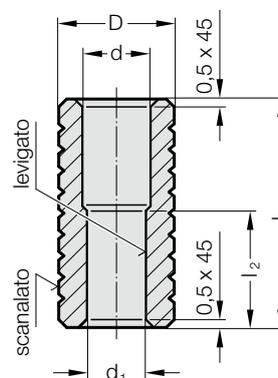


BUSSOLA PORTA-SPINE CILINDRICA DI PRECISIONE, DA INCOLLARE



265.1.



Descrizione:

Le bussole porta-spine cilindriche si applicano quando pezzi esattamente posizionati e non temprati debbano venir scambiati frequentemente oppure sostituiti con pezzi nuovi, per esempio, nella costruzione degli stampi di precisione.

Materiale:

WS

Durezza 54 ± 2 HRC

Incollare:

I fori rettificati della matrice temprata vengono collegati alla bussola per spine cilindriche mediante una spina 235.1. Il foro di alloggiamento della spina viene eseguito con superficie grezza, con un sovrametallo di circa 2 mm. Dopo l'esatto posizionamento, la bussola porta-spine cilindriche viene fissata nella piastra di sede colando nell'interstizio FIBROLIT®-ZWO oppure FIBROFIX®-SECHS.

265.1. Bussola porta-spine cilindrica di precisione, da incollare

d_1	d	D	D_1	l_1	l_2
6	7	10	12	25	12
8	9	12	14	30	16
10	11	16	18	36	20

Esempio di ordinazione:

1 bussola porta-spine cilindriche

– sola –

bussola porta-spine cilindriche	=	265.
Materiale WS	=	1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	=	0800.
Pezzi – 1	=	1
N. d'ordine	=	265.1.0800.1

Esempio di ordinazione:

1 bussola porta-spine cilindriche + 1 Spina cilindrica

bussola porta-spine cilindriche	=	265.
Materiale WS	=	1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	=	0800.
Pezzi – 1	=	1.
Lunghezza spina = 40 mm	=	040
N. d'ordine	=	265.1.0800.1.040

Esempio di ordinazione:

2 bussole porta-spine cilindriche + 1 Spina cilindrica

bussola porta-spine cilindriche	=	265.
Materiale WS	=	1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	=	0800.
Pezzi – 2	=	5.
Lunghezza spina = 50 mm	=	050
N. d'ordine	=	265.1.0800.2.050