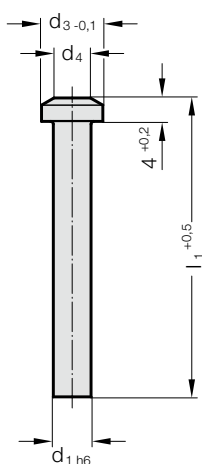


STEMPEL TNĄCY ~DIN 9844, TYP A

270.



$$d_4 = \varnothing^{+0,5}$$



Material:

Węgliki spiekane

Nr zamówienia 270.9.

Wykonanie:

Trzon stempla jest szlifowany na gładko.

Kołnierz stempla: lutowany ze stali lub z węglika.

Inne długości i średnice – na życzenie.

270. Stempel tnący ~DIN 9844, typ A

d ₁	Stopniowanie			l ₁	71	90	112
	d ₁	d ₃	r				
1	0,1	3,6	0,2		●	●	●
2,3	0,1	4	0,2		●	●	●
2,6	0,1	4,5	0,3		●	●	●
2,9	0,1	5	0,3		●	●	●
3,3	0,1	6	0,3		●	●	●
3,6	0,1	7	0,3		●	●	●
4,1	0,1	8	0,5		●	●	●
4,6	0,1	8,5	0,5		●	●	●
5,1	0,1	9	0,5		●	●	●
5,5	0,1	9,5	0,5		●	●	●
6	0,1	10	0,5		●	●	●
6,5	0,5	10,8	0,7		●	●	●
7,5	0,5	12	0,7		●	●	●
8,5	0,5	13	0,7		●	●	●
9,5	0,5	14,5	0,7		●	●	●
10,5	0,5	16	1		●	●	●
11,5	0,5	18	1		●	●	●
13	0,5	20	1		●	●	●
15	0,5	22	1		●	●	●

Przykład zamówienia:

Stempel tnący ~DIN 9844, typ A = 270.9.

Średnica trzpienia d₁ 4,7 mm = 0470.

Długość l₁ 71 mm = 071

Numer katalogowy = 270.9. 0470. 071