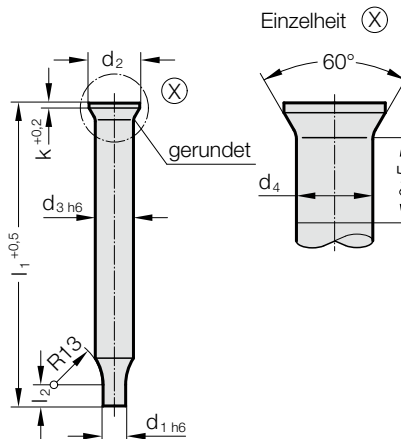


# SCHNEIDSTEMPEL ~DIN 9861 FORM CA



274.



### Beschreibung:

DIN 9861 beschränkt abgesetzte Schneidstempel auf kleine Schneid- $\phi$  bis  $d_1 = 2,95$  mm bzw. Schaft- $\phi$   $d_3 = 3,00$  mm. Zur Aufnahme größerer Schneidkräfte bzw. großer Rückzugkräfte, sowie für bessere Standzeiten infolge größerer Starrheit der Schneidstempel werden in der Praxis gern Sonderschneidstempel ähnlich Form CA DIN 9861 verwendet, die wir aus am Lager befindlichen Schneidstempeln Form DA DIN 9861 Bestell-Nr. 222. anfertigen. Wir bitten, die Grundstempel entsprechend auszuwählen und wie im Bestell-Beispiel aufzugeben.

### Werkstoff:

HSS  
Bestell-Nummer 274.3.  
Härte:  
Schaft  $64 \pm 2$  HRC  
Kopf  $52 \pm 3$  HRC

HST  
Bestell-Nummer 274.4.  
Härte:  
Schaft Oberfläche  $\geq 950$  HV 0,3  
Kopf  $52 \pm 3$  HRC

HZ - TIN (HSS)  
Bestell-Nummer 274.0.  
Härte:  
Schaft Oberfläche 2300 HV 0,05  
Kopf  $52 \pm 3$  HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

### Ausführung:

Stempelschaft feinstgeschliffen. Stempelkopf warmgestaucht und angelassen. Die Stauchverdickungen  $d_4$  unterhalb des Stempelkopfes werden im allgemeinen gegenüber DIN 9861 wesentlich unterschritten. Lagerlängen: 71, 80, 100 mm. Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage

## 274. Schneidstempel ~DIN 9861 Form CA

Stufung		$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$l_2$	k	$l_1$	71	80	100
1 - 3,9	0,05	5,5	4	4,03	5 - 20	0,5	0,5		●	●	●
1,5 - 4,9	0,05	6,5	5	5,03	5 - 20	0,5	0,5		●	●	●
1,6 - 5,9	0,05	8	6	6,03	5 - 20	0,5	0,5		●	●	●
2,5 - 7,9	0,05	10	8	8,03	5 - 20	1	1		●	●	●
4 - 9,9	0,05	12	10	10,03	5 - 20	1	1		●	●	●
5 - 12,9	0,05	15	13	13,03	5 - 20	1	1		●	●	●
8 - 15,9	0,05	18	16	16,03	5 - 20	1,5	1,5		●	●	●

### Bestell-Beispiel:

Schneidstempel ~DIN 9861 Form CA	= 274.
Werkstoff MAT	HSS = 3.
Schaftdurchmesser $d_3$	8 mm = 0800.
Länge $l_1$	71 mm = 071.
Schneiddurchmesser $d_1$	2,5 mm = 0250.
Schneidlänge $l_2$	5 mm = 05
Bestell-Nummer	= 274.3. 0800.071.0250.05