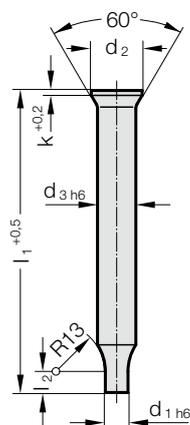


PUNZONE DA TRANCIATURA SIMILE A DIN 9861 FORMA C

275.



Descrizione:

La norma DIN 9861 limita i punzoni con ribasso ai piccoli diametri di tranciatura, fino a $d_1 = 2,95$ mm e diametri di gambo $d_3 = 3,00$ mm.

Per l'assorbimento di maggiori forze di tranciatura e di estrazione e per ottenere una durata utile più lunga degli utensili in seguito alla maggiore rigidità dei punzoni, in pratica si impiegano di preferenza punzoni speciali simili alla forma CA e C, DIN 9861, che noi ricaviamo dalle forme DA e D DIN 9861, N. d'ordine 223., che si trovano a magazzino.

Vi preghiamo di scegliere in modo adeguato il punzone e di specificarlo come nell'esempio di ordinazione seguente.

Materiale:

HSS

N. d'ordine 275.3.

Durezza: Gambo 64 ± 2 HRC; Testa 52 ± 3 HRC

HST

N. d'ordine 275.4.

Durezza: Gambo Superficie ≥ 950 HV 0,3; Testa 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)

N. d'ordine 275.0.

Durezza: Gambo Superficie 2300 HV 0,05; Testa 52 ± 3 HRC

ASP 23-ASP2023

N. d'ordine 275.6.

Durezza: Gambo 64 ± 2 HRC; Testa 52 ± 3 HRC

Descrizione di questi ed altri materiali, vedi all'inizio del capitolo E.

Esecuzione:

Dopo la ricalcatura a caldo ed il rinvenimento della testa il gambo del punzone viene superfinito con procedimento a tuffo. Viene così eliminato l'ingrossamento del collo sotto la testa e si ottiene la perfetta coassialità tra gambo e testa del punzone. In questo modo viene assicurata la assoluta intercambiabilità dei punzoni.

Lunghezze a magazzino: 71, 80, 100 mm.

Altre lunghezze e diametri su richiesta!

275. Punzone da tranciatura simile a DIN 9861 Forma C

d ₁	Gradazione			l ₂	k	l ₁	71	80	100
	d ₁	d ₂	d ₃						
1 - 3,9	0,05	5,5	4	5 - 20	0,5		●	●	●
1,5 - 4,9	0,05	6,5	5	5 - 20	0,5		●	●	●
1,6 - 5,9	0,05	8	6	5 - 20	0,5		●	●	●
2,5 - 7,9	0,05	10	8	5 - 20	1		●	●	●
4 - 9,9	0,05	12	10	5 - 20	1		●	●	●
5 - 12,9	0,05	15	13	5 - 20	1		●	●	●
8 - 15,9	0,05	18	16	5 - 20	1,5		●	●	●

Esempio di ordinazione:

Punzone da tranciatura simile a DIN 9861 Forma C	= 275.
Materiale MAT	HSS = 3.
Gambo di diverso diametro d ₃	8 mm = 0800.
Lunghezza l ₁	71 mm = 071.
Diametro di tranciatura d ₁	2,5 mm = 0250.
Lunghezza di taglio l ₂	5 mm = 05
N. d'ordine	= 275.3. 0800.071.0250.05