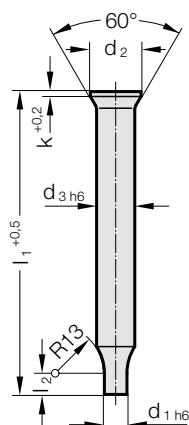


## PUNZONE DA TRANCIATURA SIMILE A DIN 9861 FORMA C

275.



### Descrizione:

La norma DIN 9861 limita i punzoni con ribasso ai piccoli diametri di tranciatura, fino a  $d_1 = 2,95$  mm e diametri di gambo  $d_3 = 3,00$  mm.

Per l'assorbimento di maggiori forze di tranciatura e di estrazione e per ottenere una durata utile più lunga degli utensili in seguito alla maggiore rigidità dei punzoni, in pratica si impiegano di preferenza punzoni speciali simili alla forma CA e C, DIN 9861, che noi ricaviamo dalle forme DA e D DIN 9861, N. d'ordine 223., che si trovano a magazzino.

Vi preghiamo di scegliere in modo adeguato il punzone e di specificarlo come nell'esempio di ordinazione seguente.

### Materiale:

HSS

N. d'ordine 275.3.

Durezza: Gambo  $64 \pm 2$  HRC; Testa  $52 \pm 3$  HRC

HST

N. d'ordine 275.4.

Durezza: Gambo Superficie  $\geq 950$  HV 0,3; Testa  $52 \pm 3$  HRC

HZ - TIN (HSS)

N. d'ordine 275.0.

Durezza: Gambo Superficie 2300 HV 0,05; Testa  $52 \pm 3$  HRC

ASP 23-ASP2023

N. d'ordine 275.6.

Durezza: Gambo  $64 \pm 2$  HRC; Testa  $52 \pm 3$  HRC

Descrizione di questi ed altri materiali, vedi all'inizio del capitolo E.

### Esecuzione:

Dopo la ricalcatura a caldo ed il rinvenimento della testa il gambo del punzone viene superfinito con procedimento a tuffo. Viene così eliminato l'ingrossamento del collo sotto la testa e si ottiene la perfetta coassialità tra gambo e testa del punzone. In questo modo viene assicurata la assoluta intercambiabilità dei punzoni.

Lunghezze a magazzino: 71, 80, 100 mm.

Altre lunghezze e diametri su richiesta!

### 275. Punzone da tranciatura simile a DIN 9861 Forma C

d <sub>1</sub>	Gradazione			l <sub>2</sub>	k	l <sub>1</sub>	71	80	100
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>						
1 - 3,9	0,05	5,5	4	5 - 20	0,5		●	●	●
1,5 - 4,9	0,05	6,5	5	5 - 20	0,5		●	●	●
1,6 - 5,9	0,05	8	6	5 - 20	0,5		●	●	●
2,5 - 7,9	0,05	10	8	5 - 20	1		●	●	●
4 - 9,9	0,05	12	10	5 - 20	1		●	●	●
5 - 12,9	0,05	15	13	5 - 20	1		●	●	●
8 - 15,9	0,05	18	16	5 - 20	1,5		●	●	●

### Esempio di ordinazione:

Punzone da tranciatura simile a DIN 9861 Forma C	= 275.
Materiale MAT	HSS = 3.
Gambo di diverso diametro d <sub>3</sub>	8 mm = 0800.
Lunghezza l <sub>1</sub>	71 mm = 071.
Diametro di tranciatura d <sub>1</sub>	2,5 mm = 0250.
Lunghezza di taglio l <sub>2</sub>	5 mm = 05
N. d'ordine	= 275.3. 0800.071.0250.05