

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

2923.2363.

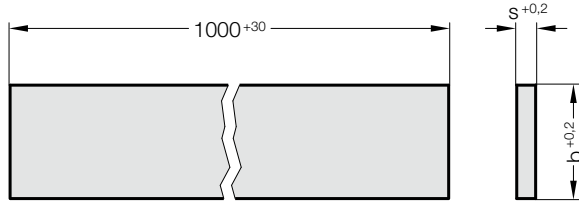


Material:

1.2363 / X 100 CrMoV 5-1
Acero para trabajar en frío

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada



2923.2363. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
b												
20,4					●							
25,3	●	●	●									
25,4						●						
30,3	●	●	●	●	●							
30,4							●					
40,3	●	●	●	●	●	●	●					
40,4								●				
50,3	●	●	●	●	●	●	●					
50,4									●			
60,3	●	●	●	●	●	●	●	●				
60,4										●		
80,3	●	●	●	●	●	●	●	●				
80,4											●	
100,3	●	●	●	●	●	●	●	●				
100,4												●
125,3		●	●	●	●	●	●	●				
150,3		●	●	●	●	●	●	●				
200,3		●	●	●	●	●	●	●				
250,3					●	●	●	●				

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

= 2923.2363.

Anchura B 30.3 mm = 030.

Espesor S 8.2 mm = 008.

Longitud L 1000 mm = 1000

Código = 2923.2363. 030. 008. 1000