

PRÄZISIONSFLACH- UND -VIERKANTSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS, DIN 59350

Werkstoff:

1.2379 / X 155 CrVMo 12-1

Kaltarbeitsstahl

Ausführung:

Dicke präzisionsgeschliffen, Breite geschliffen oder gefräst, Länge bearbeitet

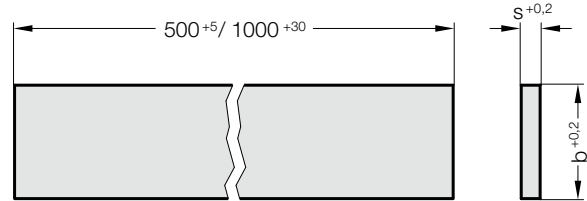
Hinweis:

- = in Längen 500 mm und 1000 mm verfügbar
- = nur in Länge 500 mm verfügbar
- = nur in Länge 1000 mm verfügbar

2923.2379.



wir liefern original
BÖHLER
Qualität



2923.2379. Präzisionsflach- und -vierkantstahl mit Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350

| s | 2,2 | 3,2 | 4,2 | 5,2 | 6,2 | 8,2 | 10,4 | 12,4 | 15,4 | 16,4 | 20,4 | 25,4 | 30,4 | 32,4 | 40,4 | 50,4 | 60,4 | 63,4 | 70,4 | 80,4 | 100,4 | 120,4 | 150,4 | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|---|
| b | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6,2 | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8,2 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| 20,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ● | | | | | | | | | | | | | |
| 25,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 30,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ● | ■ | | | | | | | | | | |
| 40,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ● | ■ | ● | | | | | | | | | |
| 50,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | | | | | | | | |
| 60,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 63,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 63,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70,3 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 70,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ■ | | | | | | | |
| 80,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 90,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 100,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 150,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 150,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 250,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 300,3 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ● | ■ | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 350,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Bestell-Beispiel:

| | | |
|---|-----------|--------------------------|
| Präzisionsflach- und -vierkantstahl mit Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350 | = | 2923.2379. |
| Breite B | 15,3 mm = | 015. |
| Dicke S | 2,2 mm = | 002. |
| Länge L | 500 mm = | 0500 |
| Bestell-Nummer | = | 2923.2379. 015.002. 0500 |