

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

2923.2436.



Material:

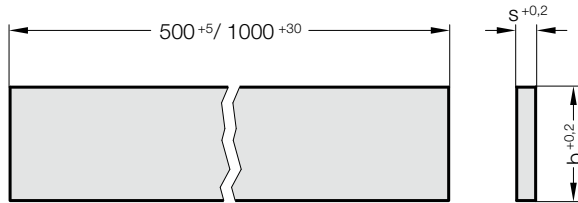
1.2436 / X 210 CrW 12
Acero para trabajar en frío

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

Nota:

- = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm
- = Disponible solamente en longitud de 500 mm
- = Disponible solamente en longitud de 1000 mm



2923.2436. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
b														
8,2							○							
10,3	○	●	●	●	●	●								
10,4							●							
12,4								●						
15,3	○	●	●	●	●	●	●	○						
15,4									○					
20,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●					
20,4										●				
25,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
25,4											●			
30,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
30,4												●		
40,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
40,4													●	
50,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	
50,4														■
60,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	
80,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
100,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■
125,3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■
150,3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■
200,3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■
250,3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■
300,3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350 = 2923.2436.
 Anchura B 25.3 mm = 025.
 Espesor S 2.2 mm = 002.
 Longitud L 500 mm = 0500
 Código = 2923.2436. 025. 002. 0500