

MOLLA A GAS (SPINA ELASTICHE DI PRESSIONE) MOULD LINE, CON ESAGONO INTERNO

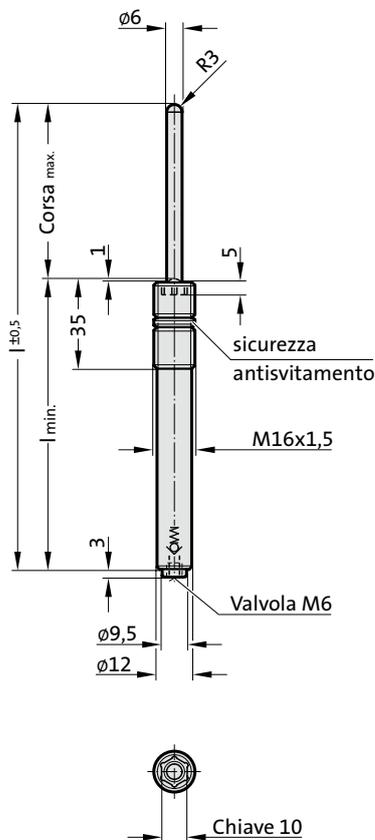


3479.030.

Molla a gas (Spina elastiche di pressione) MOULD LINE, con esagono interno

N. d'ordine	Corsa _{mass.} (s)	l _{min.}	l
3479.030.00040.010	10	55	65
3479.030.00040.020	20	65	85
3479.030.00040.030	30	75	105
3479.030.00040.040	40	85	125
3479.030.00040.050	50	95	145
3479.030.00040.060	60	105	165
3479.030.00040.070	70	115	185
3479.030.00040.080	80	125	205

3479.030.



Descrizione:

Le spine elastiche di pressione vengono impiegate per le più svariate applicazioni nella costruzione di attrezzi, dispositivi e macchine con le funzioni di: estrattori, ammortizzatori, posizionatori e improntatori. Il montaggio di essi viene eseguito per mezzo di una chiave speciale FIBRO (2470.12.010.017).

Nota:

Quando usurata, la molla non è più riparabile e deve venir sostituita integralmente.

Fluido operativo per la messa in pressione:

gas azoto - N₂

Massima pressione di carica in relazione della

Temperatura ambiente per il funzionamento:

150 bar (20°C) bei 0°C-80°C

125 bar (20°C) bei 80°C-100°C

115 bar (20°C) bei 100°C-120°C

Minima pressione di carica: 25 bar (20°C)

Temperatura ambiente per il funzionamento:

da 0°C a +120°C

Incremento di forza per effetto della tempera-

tura: $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$

Corse al minuto, massime raccomandate:

20 (a 0°C-80°C)

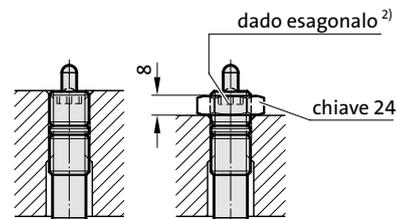
15 (a 80°C-100°C)

10 (a 100°C-120°C)

Massima velocità del pistone: 1,0 m/s

2) Dado esagonale ordinare per di più:

2480.004.00040.1 (M16 x 1,5)



Forza iniziale della molla in funzione della pressione di carica

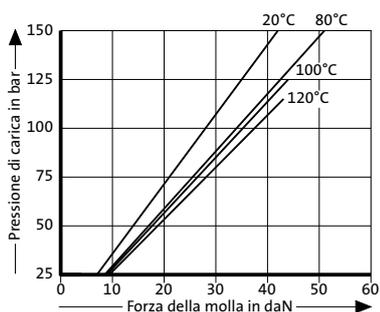
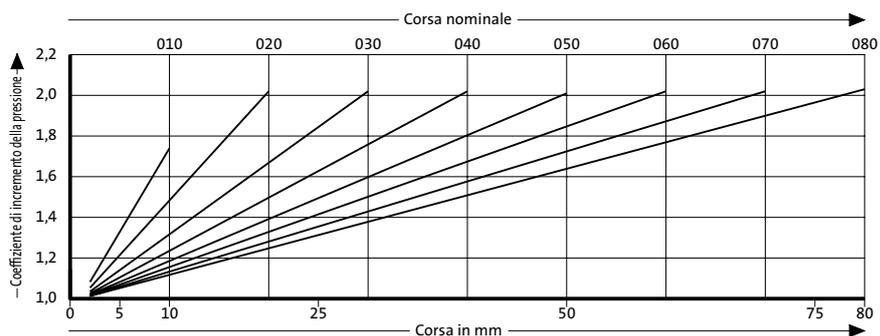


Diagramma dell'incremento di pressione in funzione della corsa



Il coefficiente di incremento della pressione è valido per i cambiamenti di volume del gas derivanti dalla corsa senza tenere conto degli altri fattori coinvolti!