

GAZLI YAY (ÇIKARICI PİM ÜNİTESİ) MOULD LINE, ALTIGEN SOKETLİ

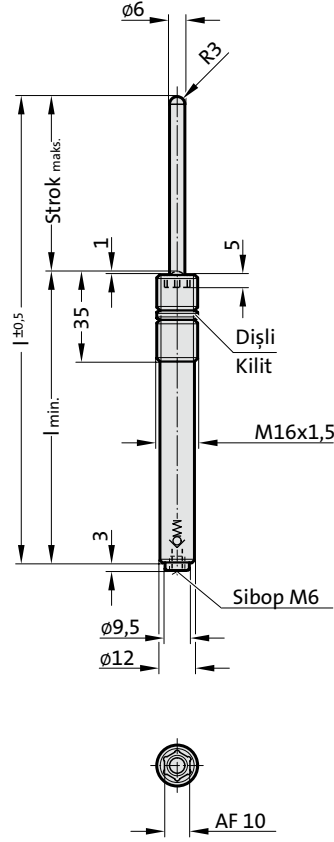


3479.030.

Gazlı Yay (Çıkarıcı Pim ünitesi)
MOULD LINE, altıgen soketli

Sipariş No.	strok _{maks.} (s)	l _{min.}	l
3479.030.00040.010	10	55	65
3479.030.00040.020	20	65	85
3479.030.00040.030	30	75	105
3479.030.00040.040	40	85	125
3479.030.00040.050	50	95	145
3479.030.00040.060	60	105	165
3479.030.00040.070	70	115	185
3479.030.00040.080	80	125	205

3479.030.



Tanım:

Yay iticileri, kalıp, fişstür yapımı gibi bir çok sektörde, itici, amortisör (pedal), sabitleyici ve tutucu pin vs. olarak kullanılır. Montajı için özel FIBRO montaj ekipmanı gerekmektedir (2470.12.010.017)

Not:

Yıpranmış yayları tamir etmeyiniz; bu yayların komple değiştirilmesi gerekmektedir.

Kullanılan gaz: Nitrojen – N₂

Maks. dolum basıncı bağılıdır Çalışma sıcaklığı:

150 bar (20°C) 0°C-80°C

125 bar (20°C) 80°C-100°C

115 bar (20°C) 100°C-120°C

Min. dolum basıncı: 25 bar (20°)

Çalışma sıcaklığı: 0°C / +120°C

Sıcaklığa bağlı Kuvvet artışı: ± 0.3%/°C

Önerilen Strok/dk.:

20 (0°C-80°C)

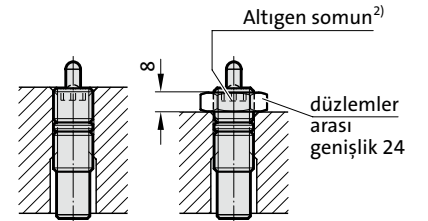
15 (80°C-100°C)

10 (100°C-120°C)

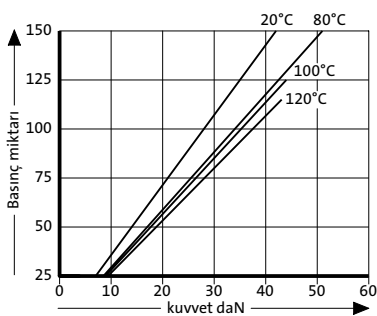
Maks. piston hızı: 1.0 m/s

2) Civata ayrı sipariş edilir:

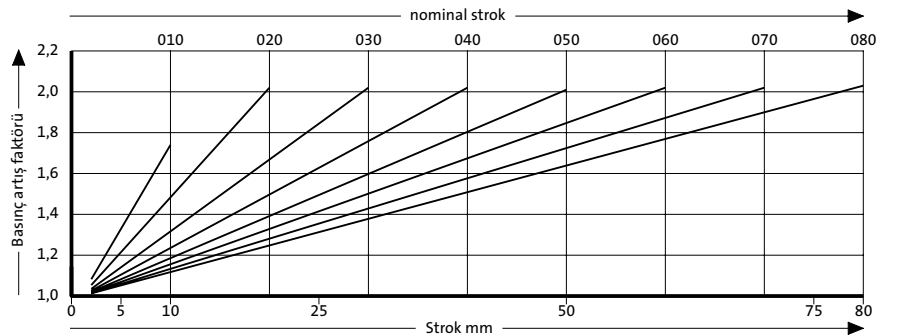
2480.004.00040.1 (M16 x 1,5)



Yay başlangıç kuvveti/Basınç miktarı



Yay kuvveti yer değişimi/Kurs artışı



Basınç artış faktörü yer değişimini hesaba katar fakat dış etkenleri göz önünde bulundurmaz!