

SPRĘŻYNA GAZOWA (ODKLEJACZ) MOULD LINE, Z GNIAZDEM SZEŚCIOKĄTNYM

Opis:

Odklejacze stosowane są m.in. jako wyrzutniki, trzpienie tłumiące oraz kołki dociskowe w tłocznikach, wykrojnikach, przyrządach obróbkowych i maszynach.

Do montażu służy klucz rurkowy FIBRO (2470.12.010.017).

Uwaga:

Sprężyna nie nadaje się do regeneracji i w przypadku zużycia musi być wymieniona na nową.

Medium podciśnieniem: azot – N₂

Maks. ciśnienie napełniania (w temp. 20°C) zależnie od Temperatura robocza:

150 bar w temp. 0°C-80°C

125 bar w temp. 80°C-100°C

115 bar w temp. 100°C-120°C

Min. ciśnienie napełniania:

25 bar (w temp. 20°C)

Temperatura robocza: 0°C do +120°C

Zależny od temp. wzrost siły: ± 0,3%/°C

dopuszczalne max. zdvihy/minutu:

20 (w temp. 0°C-80°C)

15 (w temp. 80°C-100°C)

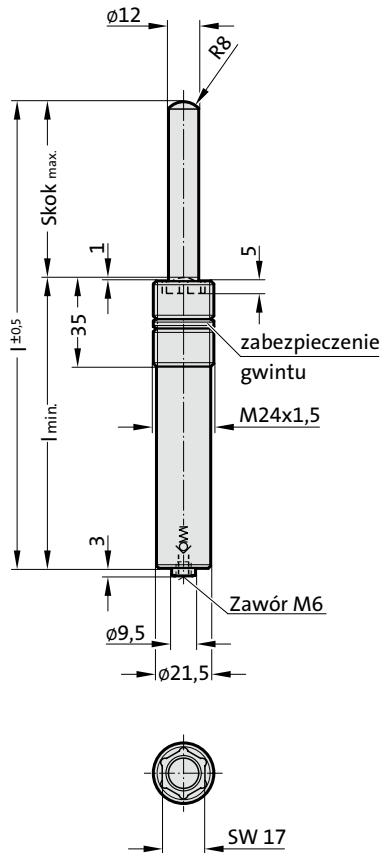
10 (w temp. 100°C-120°C)

Maks. prędkość tłoka: 1,0 m/s

2) Podkładka sześciokątna, zamawiana dodatkowo:

2480.004.00170

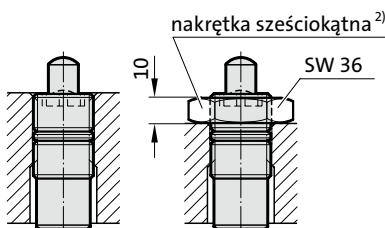
3479.032.



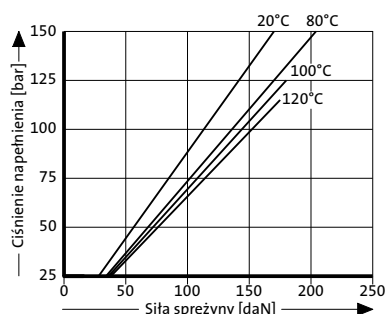
3479.032.

Sprężyna gazowa (odklejacz) MOULD LINE, z gniazdem sześciokątnym

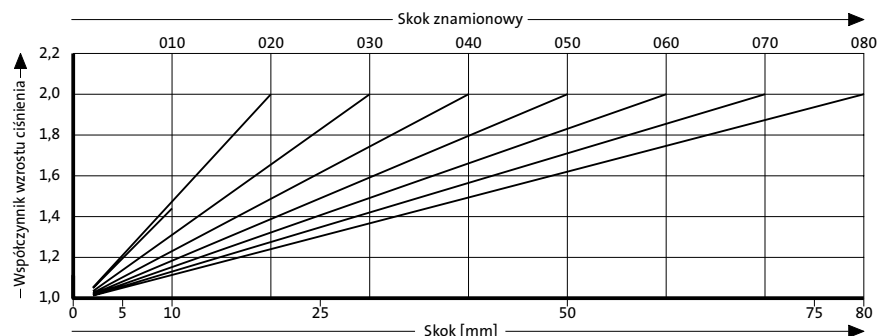
Numer katalogowy	Skok _{max.} (s)	l _{min.}	l
3479.032.00170.010	10	55	65
3479.032.00170.020	20	65	85
3479.032.00170.030	30	75	105
3479.032.00170.040	40	85	125
3479.032.00170.050	50	95	145
3479.032.00170.060	60	105	165
3479.032.00170.070	70	115	185
3479.032.00170.080	80	125	205



Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełnienia



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!