

MUELLE DE GAS (PERNO DE PRESIÓN) MOULD LINE, TIPO ALLEN

Descripción:

Los pernos de presión con muelle se emplean como expulsores, pernos de amortiguación, fijación del posicionado y separadores, en los diferentes campos de construcción de útiles, utillajes y maquinaria.

Para su montaje se emplea la herramienta especial FIBRO (2470.12.010.017).

Nota:

Un muelle desgastado no puede repararse, hay que sustituirlo completamente.

Medio de presión: Nitrógen - N₂

Presión máxima de llenado depende de la Temperatura de trabajo:

150 bar (20°C) a 0°C-80°C

125 bar (20°C) a 80°C-100°C

115 bar (20°C) a 100°C-120°C

Presión mínima de llenado: 25 bar (20°C)

Temperatura de trabajo: 0°C a +120°C

Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C

Núm. máx. de carreras recomend.:

20 (a 0°C-80°C)

15 (a 80°C-100°C)

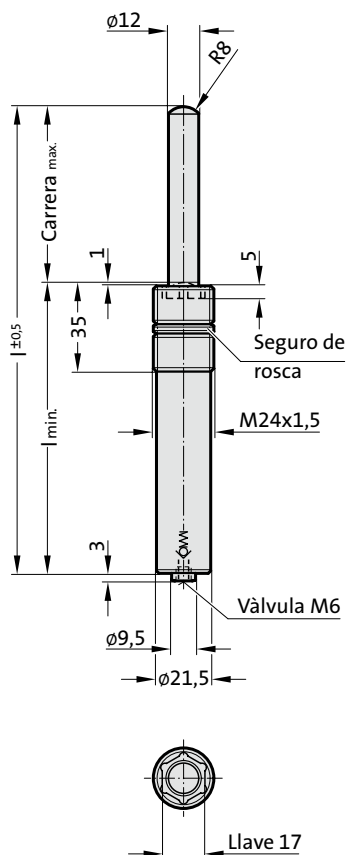
10 (a 100°C-120°C)

Velocidad máxima del pistón: 1,0 m/s

2) Tuerca hexagonal pedir adicionalmente:

2480.004.00170

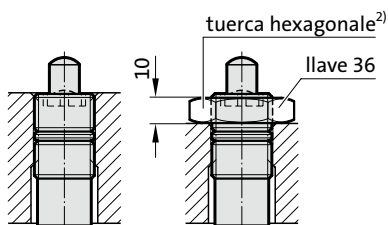
3479.032.



3479.032.

Muelle de gas (Perno de presión)
MOULD LINE, tipo Allen

Código	Carrera _{max.} (s)	l _{min.}	l
3479.032.00170.010	10	55	65
3479.032.00170.020	20	65	85
3479.032.00170.030	30	75	105
3479.032.00170.040	40	85	125
3479.032.00170.050	50	95	145
3479.032.00170.060	60	105	165
3479.032.00170.070	70	115	185
3479.032.00170.080	80	125	205



Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

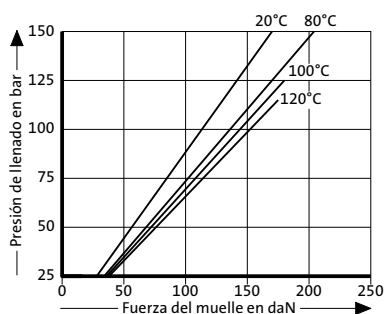
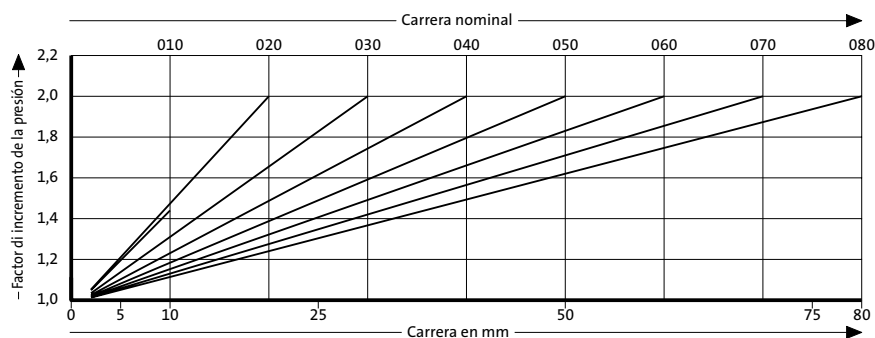


Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!