

# GAZLI YAY MOULD LINE

## Not:

150 bar/20°C da başlangıçtaki yay kuvveti = 300 daN

Yedek parçalar için sipariş kodu:  
3487.12.00300

Kullanılan gaz: Nitrojen – N<sub>2</sub>

Maks. dolum basıncı bağlıdır Çalışma sıcaklığı:

150 bar (20°C) 0°C-80°C

125 bar (20°C) 80°C-100°C

115 bar (20°C) 100°C-120°C

Min. dolum basıncı: 25 bar (20°)

Çalışma sıcaklığı: 0°C / +120°C

Sıcaklığa bağlı Kuvvet artışı: ± 0.3%/°C

Önerilen Strok/dk.:

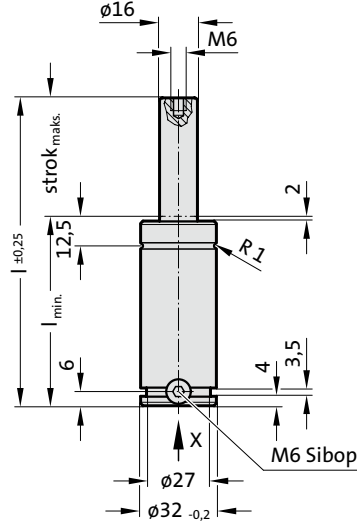
20 (0°C-80°C)

15 (80°C-100°C)

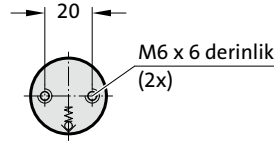
10 (100°C-120°C)

Maks. piston hızı: 1.0 m/s

3487.12.00300.



„X”

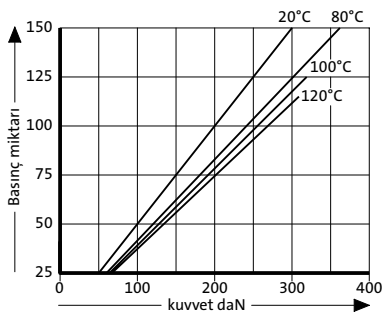


3487.12.00300.

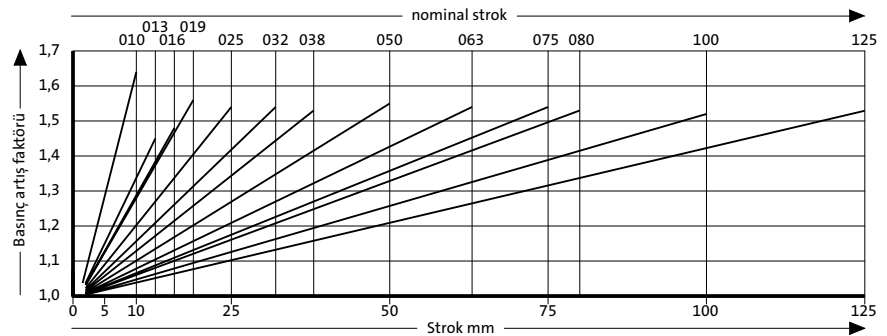
Gazlı Yay MOULD LINE

| Sipariş No.       | strok <sub>maks.</sub> (s) | l <sub>min.</sub> | l   |
|-------------------|----------------------------|-------------------|-----|
| 3487.12.00300.010 | 10                         | 40                | 50  |
| 3487.12.00300.013 | 13                         | 43                | 56  |
| 3487.12.00300.016 | 16                         | 46                | 62  |
| 3487.12.00300.019 | 19                         | 49                | 68  |
| 3487.12.00300.025 | 25                         | 55                | 80  |
| 3487.12.00300.032 | 32                         | 62                | 94  |
| 3487.12.00300.038 | 38                         | 68                | 106 |
| 3487.12.00300.050 | 50                         | 80                | 130 |
| 3487.12.00300.063 | 63                         | 93                | 156 |
| 3487.12.00300.075 | 75                         | 105               | 180 |
| 3487.12.00300.080 | 80                         | 110               | 190 |
| 3487.12.00300.100 | 100                        | 130               | 230 |
| 3487.12.00300.125 | 125                        | 155               | 280 |

Yay başlangıç kuvveti/Basınç miktarı



Yay kuvveti yer değişimi/Kurs artışı



Basınç artış faktörü yer değişimini hesaba katar fakat dış etkenleri göz önünde bulundurmaz!