

GAZLI YAY MOULD LINE

Not:

150 bar/20°C da başlangıçtaki yay kuvveti = 500 daN

Yedek parçalar için sipariş kodu:
3487.12.00500

Kullanılan gaz: Nitrojen – N₂

Maks. dolum basıncı bağlıdır Çalışma sıcaklığı:

150 bar (20°C) 0°C-80°C

125 bar (20°C) 80°C-100°C

115 bar (20°C) 100°C-120°C

Min. dolum basıncı: 25 bar (20°)

Çalışma sıcaklığı: 0°C / +120°C

Sıcaklığa bağlı Kuvvet artışı: ± 0.3%/°C

Önerilen Strok/dk.:

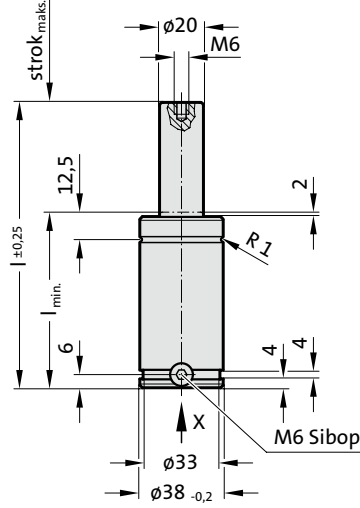
20 (0°C-80°C)

15 (80°C-100°C)

10 (100°C-120°C)

Maks. piston hızı: 1.0 m/s

3487.12.00500.

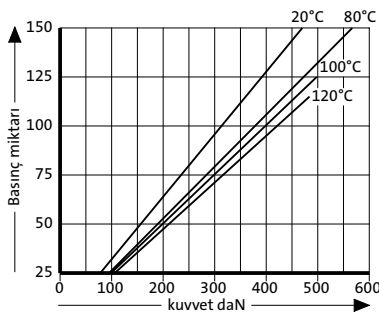


3487.12.00500.

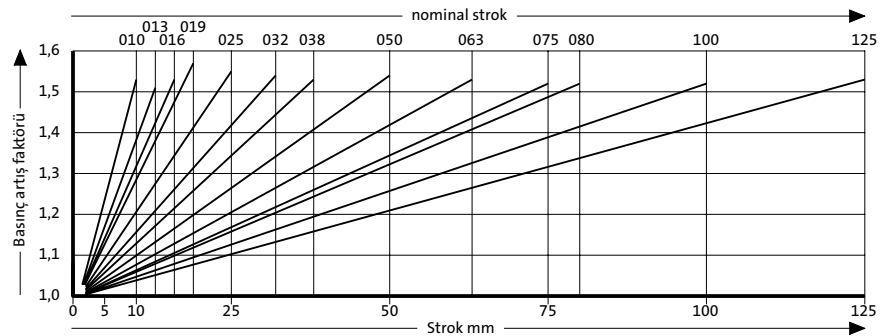
Gazlı Yay MOULD LINE

| Sipariş No. | strok _{maks.} (s) | l _{min.} | l |
|-------------------|----------------------------|-------------------|-----|
| 3487.12.00500.010 | 10 | 40 | 50 |
| 3487.12.00500.013 | 13 | 43 | 56 |
| 3487.12.00500.016 | 16 | 46 | 62 |
| 3487.12.00500.019 | 19 | 49 | 68 |
| 3487.12.00500.025 | 25 | 55 | 80 |
| 3487.12.00500.032 | 32 | 62 | 94 |
| 3487.12.00500.038 | 38 | 68 | 106 |
| 3487.12.00500.050 | 50 | 80 | 130 |
| 3487.12.00500.063 | 63 | 93 | 156 |
| 3487.12.00500.075 | 75 | 105 | 180 |
| 3487.12.00500.080 | 80 | 110 | 190 |
| 3487.12.00500.100 | 100 | 130 | 230 |
| 3487.12.00500.125 | 125 | 155 | 280 |

Yay başlangıç kuvveti/Basınç miktarı



Yay kuvveti yer değişimi/Kurs artışı



Basınç artış faktörü yer değişimini hesaba katar fakat dış etkenleri göz önünde bulundurmaz!