

氮气弹簧 MOULD LINE

说明:

150 bar/20 °C 时的起始弹力为 750 daN

套装备件的订购编号: 3487.12.00750

压力介质: 氮气 - N₂

最大充气压力取决于工作温度:

150 bar (20 °C) 在 0 °C - 80 °C 时

125 bar (20 °C) 在 80 °C - 100 °C 时

115 bar (20 °C) 在 100 °C - 120 °C 时

最小充气压力: 25 bar (20 °C)

工作温度: 0 °C 到 +120 °C

与温度有关的弹力升降: ± 0.3 %/°C

推荐最大行程 / 分钟:

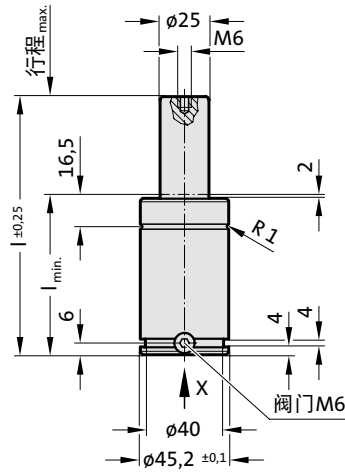
20 (在 0 °C - 80 °C 时)

15 (在 80 °C - 100 °C 时)

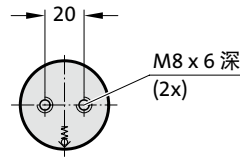
10 (在 100 °C - 120 °C 时)

最大活塞速度: 1.0 m/s

3487.12.00750.



„X”

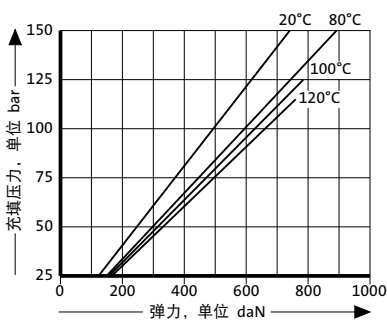


3487.12.00750.

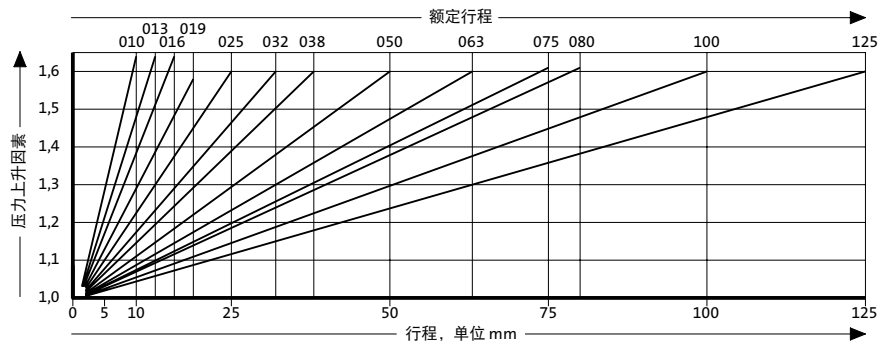
氮气弹簧 MOULD LINE

订购编号	冲程 _{max.} (s)	l _{min.}	l
3487.12.00750.010	10	42	52
3487.12.00750.013	13	45	58
3487.12.00750.016	16	48	64
3487.12.00750.019	19	51	70
3487.12.00750.025	25	57	82
3487.12.00750.032	32	64	96
3487.12.00750.038	38	70	108
3487.12.00750.050	50	82	132
3487.12.00750.063	63	95	158
3487.12.00750.075	75	107	182
3487.12.00750.080	80	112	192
3487.12.00750.100	100	132	232
3487.12.00750.125	125	157	282

根据充填压力的起始弹力



和行程有关的压力形成图



压力上升因素适用于依赖行程、没有影响量的气体体积置换!