

MOLLA A GAS MOULD LINE

Nota:

La forza iniziale della molla a 150 bar/20°C è pari a 750 daN

Numero d'ordine per il corredo dei ricambi:
3487.12.00750

Fluido operativo per la messa in pressione:

gas azoto – N₂

Massima pressione di carica in relazione della

Temperatura ambiente per il funzionamento:

150 bar (20°C) bei 0°C-80°C

125 bar (20°C) bei 80°C-100°C

115 bar (20°C) bei 100°C-120°C

Minima pressione di carica: 25 bar (20°C)

Temperatura ambiente per il funzionamento:

da 0°C a +120°C

Incremento di forza per effetto della tempera-

tura: ± 0,3%/°C

Corse al minuto, massime raccomandate:

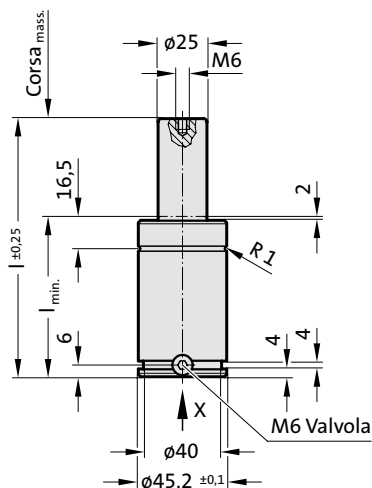
20 (a 0°C-80°C)

15 (a 80°C-100°C)

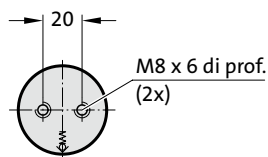
10 (a 100°C-120°C)

Massima velocità del pistone: 1,0 m/s

3487.12.00750.



„X”



3487.12.00750.

Molla a gas MOULD LINE

N. d'ordine	Corsa _{mass.} (s)	l _{min.}	l
3487.12.00750.010	10	42	52
3487.12.00750.013	13	45	58
3487.12.00750.016	16	48	64
3487.12.00750.019	19	51	70
3487.12.00750.025	25	57	82
3487.12.00750.032	32	64	96
3487.12.00750.038	38	70	108
3487.12.00750.050	50	82	132
3487.12.00750.063	63	95	158
3487.12.00750.075	75	107	182
3487.12.00750.080	80	112	192
3487.12.00750.100	100	132	232
3487.12.00750.125	125	157	282

Forza iniziale della molla
in funzione della pressione di carica

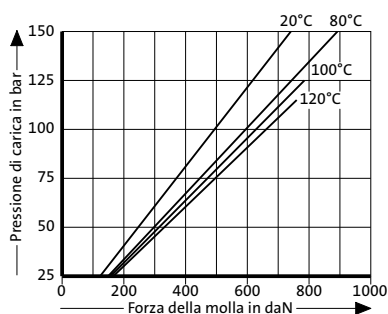
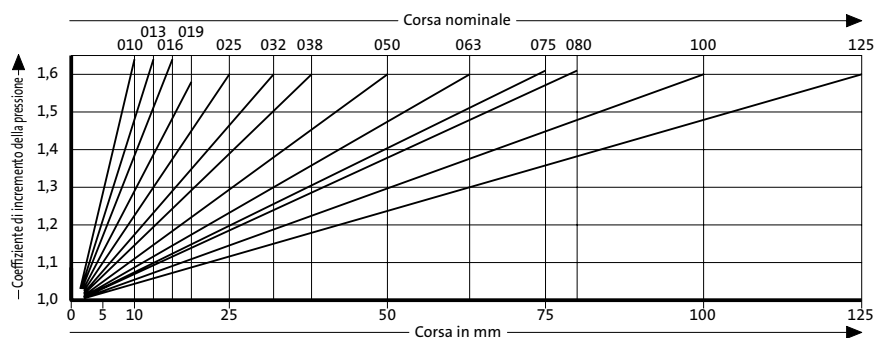


Diagramma dell'incremento di pressione in funzione della corsa



Il coefficiente di incremento della pressione è valido per i cambiamenti di volume del gas derivanti dalla corsa senza tenere conto degli altri fattori coinvolti!