

# MUELLE DE GAS MOULD LINE

## Nota:

La fuerza inicial del muelle a 150 bar/20°C es de 750 daN

Código de pedido para juego de piezas de recambio: 3487.12.00750

Medio de presión: Nitrógen - N<sub>2</sub>

Presión máxima de llenado depende de la

Temperatura de trabajo:

150 bar (20°C) a 0°C-80°C

125 bar (20°C) a 80°C-100°C

115 bar (20°C) a 100°C-120°C

Presión mínima de llenado: 25 bar (20°C)

Temperatura de trabajo: 0°C a +120°C

Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C

Núm. máx. de carreras recomend.:

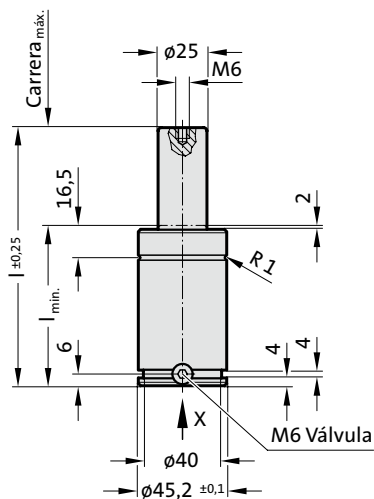
20 (a 0°C-80°C)

15 (a 80°C-100°C)

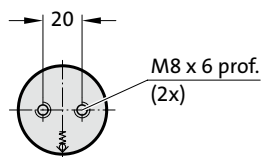
10 (a 100°C-120°C)

Velocidad máxima del pistón: 1,0 m/s

3487.12.00750.



„X”



3487.12.00750.

## Muelle de gas MOULD LINE

Código	Carrera <sub>max.</sub> (s)	I <sub>min.</sub>	I
3487.12.00750.010	10	42	52
3487.12.00750.013	13	45	58
3487.12.00750.016	16	48	64
3487.12.00750.019	19	51	70
3487.12.00750.025	25	57	82
3487.12.00750.032	32	64	96
3487.12.00750.038	38	70	108
3487.12.00750.050	50	82	132
3487.12.00750.063	63	95	158
3487.12.00750.075	75	107	182
3487.12.00750.080	80	112	192
3487.12.00750.100	100	132	232
3487.12.00750.125	125	157	282

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

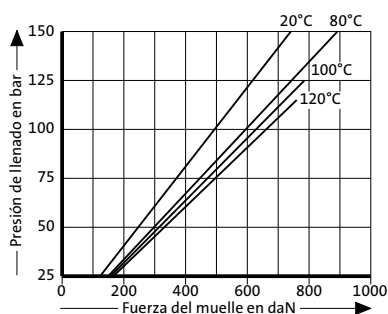
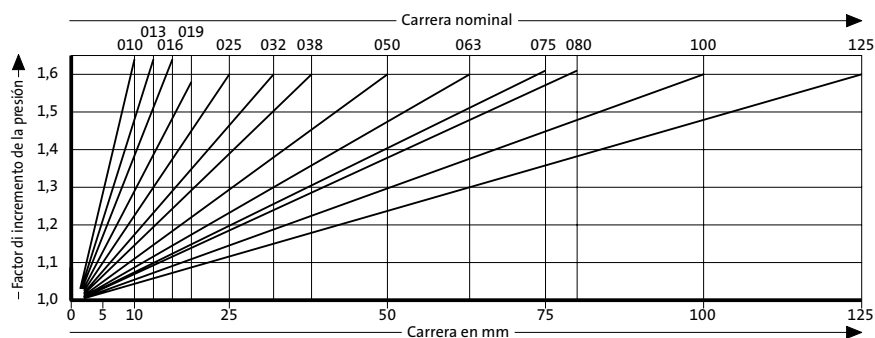


Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!