

# GAZLI YAY MOULD LINE

## Not:

150 bar/20°C da başlangıçtaki yay kuvveti = 750 daN

Yedek parçalar için sipariş kodu:  
3487.12.00750

Kullanılan gaz: Nitrojen – N<sub>2</sub>

Maks. dolum basıncı bağılıdır Çalışma sıcaklığı:

150 bar (20°C) 0°C-80°C

125 bar (20°C) 80°C-100°C

115 bar (20°C) 100°C-120°C

Min. dolum basıncı: 25 bar (20°)

Çalışma sıcaklığı: 0°C / +120°C

Sıcaklığa bağlı Kuvvet artışı: ± 0.3%/°C

Önerilen Strok/dk.:

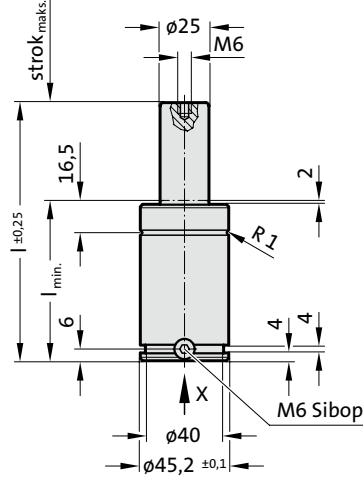
20 (0°C-80°C)

15 (80°C-100°C)

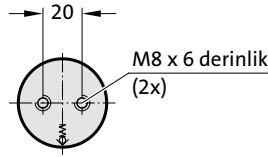
10 (100°C-120°C)

Maks. piston hızı: 1.0 m/s

3487.12.00750.



„X”

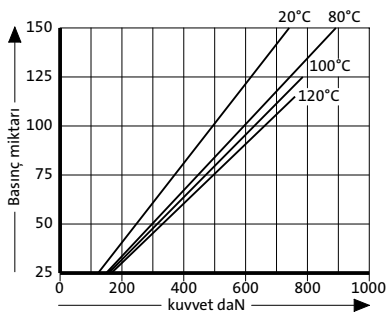


3487.12.00750.

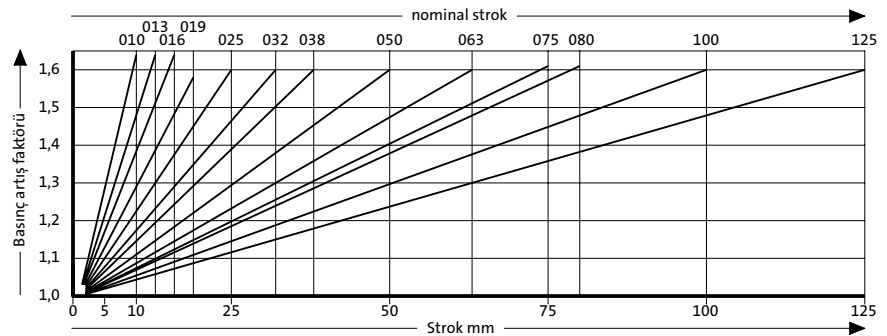
Gazlı Yay MOULD LINE

Sipariş No.	strok <sub>maks.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l
3487.12.00750.010	10	42	52
3487.12.00750.013	13	45	58
3487.12.00750.016	16	48	64
3487.12.00750.019	19	51	70
3487.12.00750.025	25	57	82
3487.12.00750.032	32	64	96
3487.12.00750.038	38	70	108
3487.12.00750.050	50	82	132
3487.12.00750.063	63	95	158
3487.12.00750.075	75	107	182
3487.12.00750.080	80	112	192
3487.12.00750.100	100	132	232
3487.12.00750.125	125	157	282

Yay başlangıç kuvveti/Basınç miktarı



Yay kuvveti yer değişimi/Kurs artışı



Basınç artış faktörü yer değişimini hesaba katar fakat dış etkenleri göz önünde bulundurmaz!