

氮气弹簧 MOULD LINE

说明:

150 bar/20 °C 时的起始弹力为 1000 daN

套装备件的订购编号: 3487.12.01000

压力介质: 氮气 - N₂

最大充气压力取决于工作温度:

150 bar (20 °C) 在 0 °C - 80 °C 时

125 bar (20 °C) 在 80 °C - 100 °C 时

115 bar (20 °C) 在 100 °C - 120 °C 时

最小充气压力: 25 bar (20 °C)

工作温度: 0 °C 到 +120 °C

与温度有关的弹力升降: ± 0.3 %/°C

推荐最大行程 / 分钟:

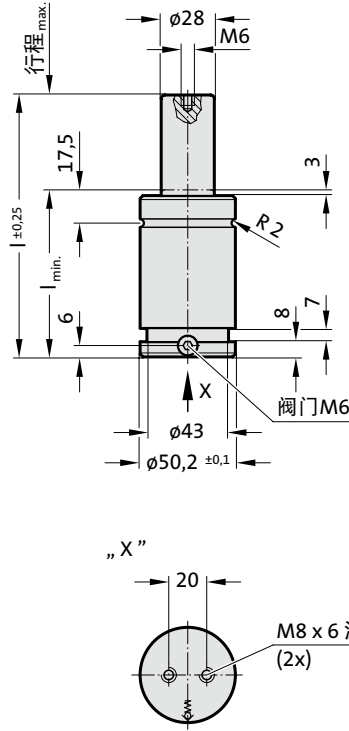
20 (在 0 °C - 80 °C 时)

15 (在 80 °C - 100 °C 时)

10 (在 100 °C - 120 °C 时)

最大活塞速度: 1.0 m/s

3487.12.01000.

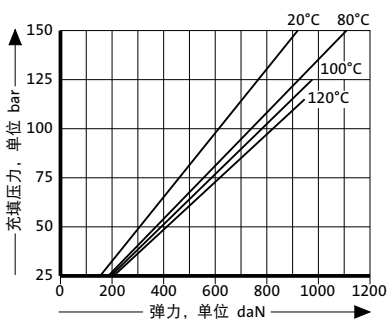


3487.12.01000.

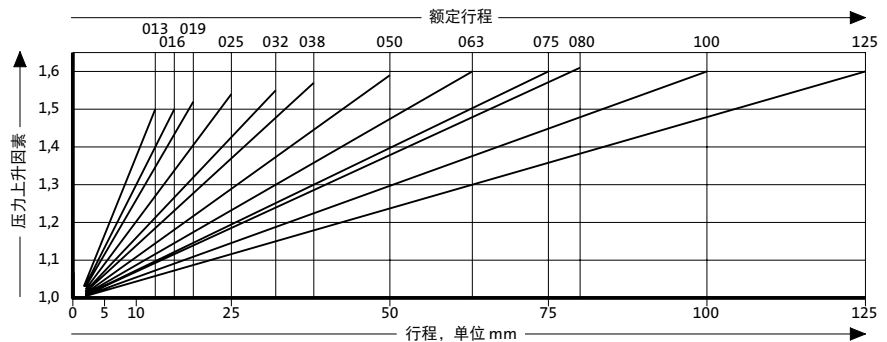
氮气弹簧 MOULD LINE

订购编号	冲程 _{max.} (s)	l _{min.}	l
3487.12.01000.013	13	51	64
3487.12.01000.016	16	54	70
3487.12.01000.019	19	57	76
3487.12.01000.025	25	63	88
3487.12.01000.032	32	70	102
3487.12.01000.038	38	76	114
3487.12.01000.050	50	88	138
3487.12.01000.063	63	101	164
3487.12.01000.075	75	113	188
3487.12.01000.080	80	118	198
3487.12.01000.100	100	138	238
3487.12.01000.125	125	163	288

根据充填压力的起始弹力



和行程有关的压力形成图



压力上升因素适用于依赖行程、没有影响量的气体体积置换!