

# PLYNOVÉ PRUŽINY MOULD LINE

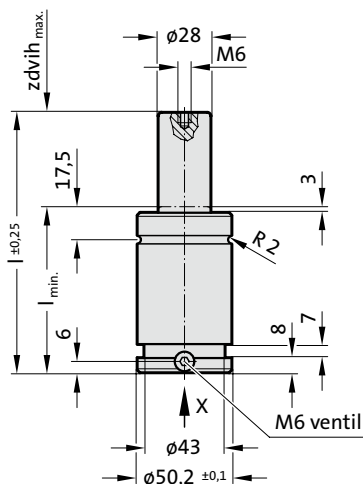
## Upozornění:

Počáteční síla pružiny při 150 barech/20 °C je 1000 daN

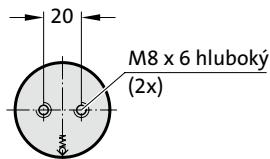
Objednací č. pro sadu náhradních dílů: 3487.12.01000

tłakové médium: dusík - N<sub>2</sub>  
 max. plnicí tlak závisí na provozní teplota:  
 150 barů (20 °C) při 0 °C - 80 °C  
 125 barů (20 °C) při 80 °C - 100 °C  
 115 barů (20 °C) při 100 °C - 120 °C  
 min. plnicí tlak: 25 barů (20 °C)  
 provozní teplota: 0 °C až +120 °C  
 na teplotě závislý nárůst síly: ± 0,3 %/°C  
 doporučené max. zdvihy/minutu:  
 20 (při 0 °C - 80 °C)  
 15 (při 80 °C - 100 °C)  
 10 (při 100 °C - 120 °C)  
 max. rychlost pístu: 1,0 m/s

3487.12.01000.



„X”

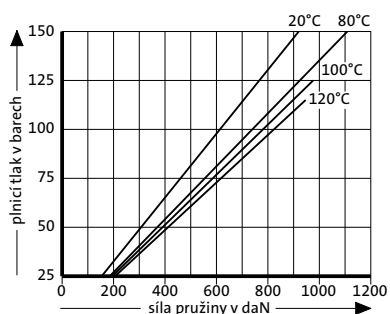


3487.12.01000.

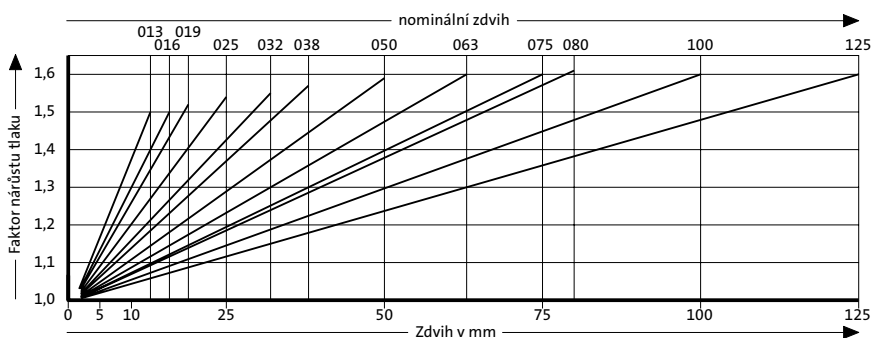
## Plynové pružiny MOULD LINE

Objednací číslo	Zdvih <sub>max.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l
3487.12.01000.013	13	51	64
3487.12.01000.016	16	54	70
3487.12.01000.019	19	57	76
3487.12.01000.025	25	63	88
3487.12.01000.032	32	70	102
3487.12.01000.038	38	76	114
3487.12.01000.050	50	88	138
3487.12.01000.063	63	101	164
3487.12.01000.075	75	113	188
3487.12.01000.080	80	118	198
3487.12.01000.100	100	138	238
3487.12.01000.125	125	163	288

Počáteční síla plynové pružiny v závislosti na plnicím tlaku



Nárůst tlaku v závislosti na zdvihu



Uvedený faktor nárůstu tlaku je závislý na zdvihu plynové pružiny bez vnějších vlivů!