

MOLLA A GAS MOULD LINE

Nota:

La forza iniziale della molla a 150 bar/20°C è pari a 1000 daN

Numero d'ordine per il corredo dei ricambi:
3487.12.01000

Fluido operativo per la messa in pressione:

gas azoto – N₂

Massima pressione di carica in relazione della

Temperatura ambiente per il funzionamento:

150 bar (20°C) bei 0°C-80°C

125 bar (20°C) bei 80°C-100°C

115 bar (20°C) bei 100°C-120°C

Minima pressione di carica: 25 bar (20°C)

Temperatura ambiente per il funzionamento:

da 0°C a +120°C

Incremento di forza per effetto della tempera-

tura: ± 0,3%/°C

Corse al minuto, massime raccomandate:

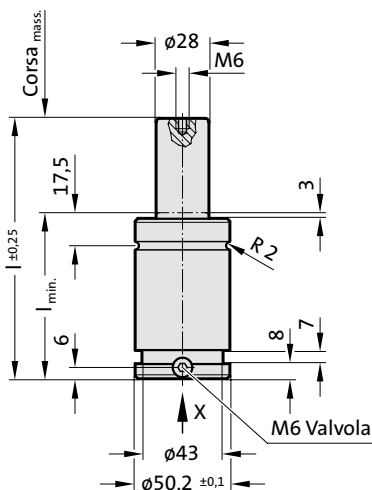
20 (a 0°C-80°C)

15 (a 80°C-100°C)

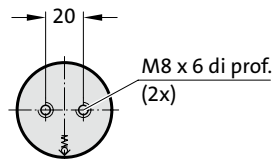
10 (a 100°C-120°C)

Massima velocità del pistone: 1,0 m/s

3487.12.01000.



„X”



3487.12.01000.

Molla a gas MOULD LINE

N. d'ordine	Corsa _{mass.} (s)	l _{min.}	l
3487.12.01000.013	13	51	64
3487.12.01000.016	16	54	70
3487.12.01000.019	19	57	76
3487.12.01000.025	25	63	88
3487.12.01000.032	32	70	102
3487.12.01000.038	38	76	114
3487.12.01000.050	50	88	138
3487.12.01000.063	63	101	164
3487.12.01000.075	75	113	188
3487.12.01000.080	80	118	198
3487.12.01000.100	100	138	238
3487.12.01000.125	125	163	288

Forza iniziale della molla
in funzione della pressione di carica

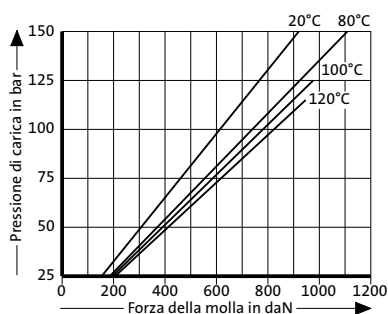
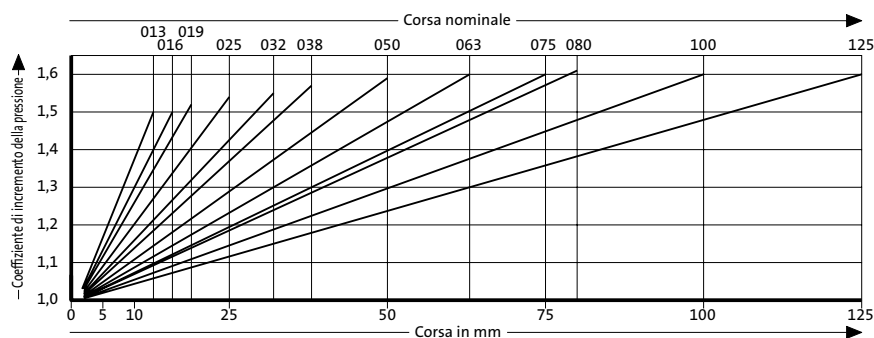


Diagramma dell'incremento di pressione in funzione della corsa



Il coefficiente di incremento della pressione è valido per i cambiamenti di volume del gas derivanti dalla corsa senza tenere conto degli altri fattori coinvolti!