

MUELLE DE GAS MOULD LINE

Nota:

La fuerza inicial del muelle a 150 bar/20°C es de 1000 daN

Código de pedido para juego de piezas de recambio: 3487.12.01000

Medio de presión: Nitrógen - N₂

Presión máxima de llenado depende de la

Temperatura de trabajo:

150 bar (20°C) a 0°C-80°C

125 bar (20°C) a 80°C-100°C

115 bar (20°C) a 100°C-120°C

Presión mínima de llenado: 25 bar (20°C)

Temperatura de trabajo: 0°C a +120°C

Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C

Núm. máx. de carreras recomend.:

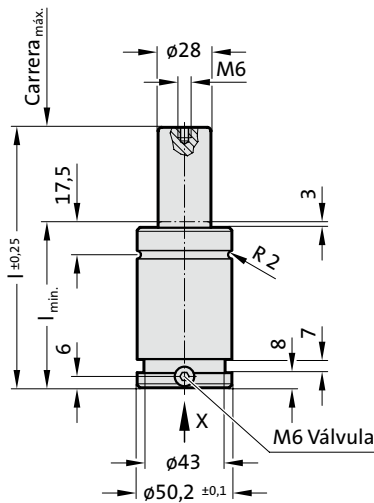
20 (a 0°C-80°C)

15 (a 80°C-100°C)

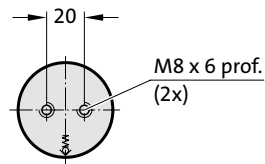
10 (a 100°C-120°C)

Velocidad máxima del pistón: 1,0 m/s

3487.12.01000.



„X”



3487.12.01000.

Muelle de gas MOULD LINE

Código	Carrera _{max.} (s)	l _{min.}	l
3487.12.01000.013	13	51	64
3487.12.01000.016	16	54	70
3487.12.01000.019	19	57	76
3487.12.01000.025	25	63	88
3487.12.01000.032	32	70	102
3487.12.01000.038	38	76	114
3487.12.01000.050	50	88	138
3487.12.01000.063	63	101	164
3487.12.01000.075	75	113	188
3487.12.01000.080	80	118	198
3487.12.01000.100	100	138	238
3487.12.01000.125	125	163	288

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

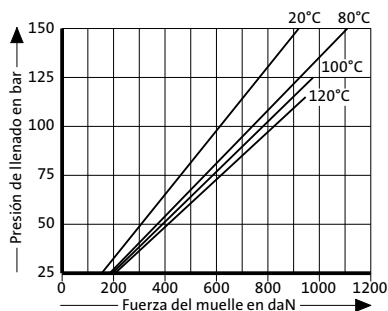
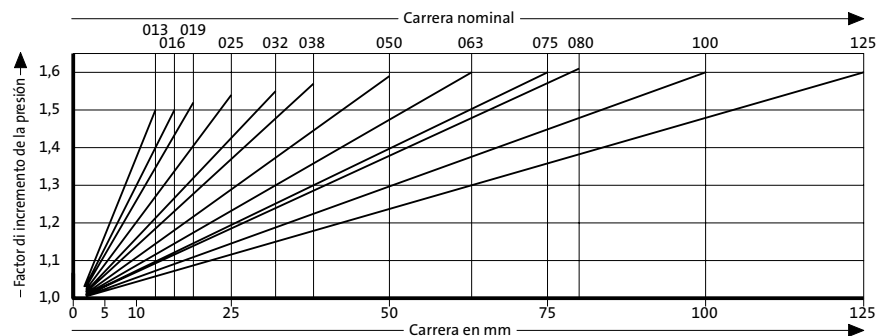


Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!