

GAZLI YAY MOULD LINE

Not:

150 bar/20°C da başlangıçtaki yay kuvveti = 1000 daN

Yedek parçalar için sipariş kodu:
3487.12.01000

Kullanılan gaz: Nitrojen – N₂

Maks. dolun basıncı bağılıdır Çalışma sıcaklığı:

150 bar (20°C) 0°C-80°C

125 bar (20°C) 80°C-100°C

115 bar (20°C) 100°C-120°C

Min. dolun basıncı: 25 bar (20°)

Çalışma sıcaklığı: 0°C / +120°C

Sıcaklığa bağlı Kuvvet artışı: ± 0.3%/°C

Önerilen Strok/dk.:

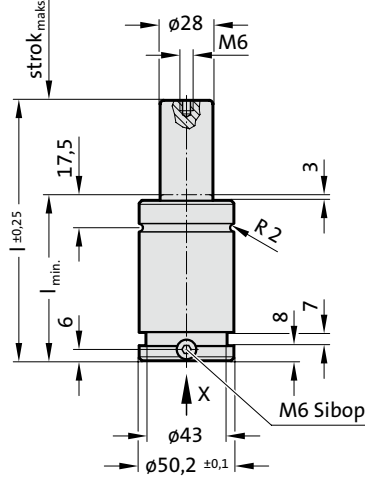
20 (0°C-80°C)

15 (80°C-100°C)

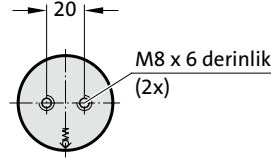
10 (100°C-120°C)

Maks. piston hızı: 1.0 m/s

3487.12.01000.



„X”

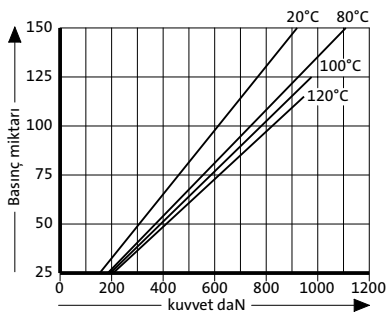


3487.12.01000.

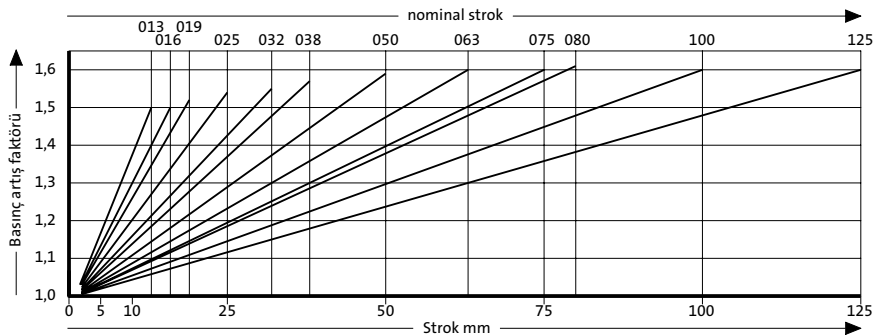
Gazlı Yay MOULD LINE

Sipariş No.	strok _{maks.} (s)	l _{min.}	l
3487.12.01000.013	13	51	64
3487.12.01000.016	16	54	70
3487.12.01000.019	19	57	76
3487.12.01000.025	25	63	88
3487.12.01000.032	32	70	102
3487.12.01000.038	38	76	114
3487.12.01000.050	50	88	138
3487.12.01000.063	63	101	164
3487.12.01000.075	75	113	188
3487.12.01000.080	80	118	198
3487.12.01000.100	100	138	238
3487.12.01000.125	125	163	288

Yay başlangıç kuvveti/Basınç miktarı



Yay kuvveti yer değişimi/Kurs artışı



Basınç artış faktörü yer değişimini hesaba katar fakat dış etkenleri göz önünde bulundurmaz!