

Linearachsen mit Spindeltrieb

**+** Wann nehme ich es?

- Bei Formatverstellungen und zum Positionieren mittlerer Lasten
- Wenn eine kompakte Lösung, mit optimierten Nutz-Gesamtlängen Verhältnis, benötigt wird
- Bei besonderen Anforderung an das Laufverhalten
- Wenn eine kosteneffektive einbaufertige Lösung gewünscht wird
- Wenn es leise sein soll
- Bei freitragendem Einbau

- Wann nehme ich es nicht?

- Wenn hohe Lasten hochdynamisch verfahren werden müssen
- Wenn Positioniergenauigkeit < 0,1 mm erforderlich ist
- Wenn hohe Laufleistung im Dauerbetrieb gefordert ist

Traversen aus Aluminium

Hartanodisiertes drylin® W
Aluminiumprofil (hohe Bauform)2 Trapezgewindesteigungen
3 SteilgewindesteigungenSchmier- und wartungsfreie
drylin® W-Linearprofilführung

- igus®-Schrittmotoren
- kosteneffektiv
 - wartungsfrei
 - 2 Baugrößen



Bestellschlüssel

SAWC-1040-EPL-07-S0020RG-300-17-L-S-090

Typ

Baugröße

0630
1040

Ausführung

SAWC-0630

S: Standard

M: Mono-Schlitten (Kunststoff)

SAWC-1040

S: Standard

E: einstellbares Linearlager

PL: vorgespannt (50 N)

EPL: einstellbar, vorgespannt (50 N)

Schlittenlänge

SAWC-0630

06: 60 mm (Standard)

SAWC-1040

07: 69 mm (Standard)

10: 100 mm

15: 150 mm

Spindelmaterial

S: Stahl

E: Edelstahl

Spindelsteigung

SAWC-0630

0015: TR8x1,5 mm (Edelstahl)

0150: SG8x15 mm (Edelstahl)

SAWC-1040

0020: TR10x2 mm (Edelstahl)

0120: SG10x12 mm (Edelstahl)

0500: SG10x50 mm (Edelstahl)

Ausrichtung Elektroanschluss

000: 0° (Standard)

090: 90°

180: 180°

270: 270°

Montage

S: Montage am Antriebs-
zapfen (Standard)

Motor Option

L: Litzen

Motorgröße

17: NEMA17:

empf. Achse 0630

23: NEMA23:

empf. Achse 1040

Hublänge

SAWC-0630: max. 300 mm

SAWC-1040: max. 500 mm

Spindelzapfen

G: Zapfen mit Gewinde

Gewinde

R: Rechtsgewinde

