

Schemadarstellung der Loslagervarianten



Loslager	NW-17	NW-27	NW-40	NW-80
LLY	0,6	0,45	0,4	0,6
LLZ	0,5	0,8	0,8	0,8
LLYZ	Y = 0,6 Z = 0,5	Y = 0,3 Z = 0,4	Y = 0,4 Z = 0,8	Y = 0,6 Z = 0,8

Tabelle 02: Ausgleich von Fluchtungsfehlern in mm

Loslager für Gleitführung

Beim Einsatz von Systemen mit zwei parallelen Führungen muss eine Seite als Loslager ausgelegt werden. Für jede Einbaulage, ob horizontal, senkrecht oder seitlich, gibt es die geeignete Fest-Loslagerlösung. Diese Einbauweise verhindert eine Schwergängigkeit bzw. ein Klemmen der Führung bei Parallelitätsabweichungen zwischen den Führungen. Realisiert wird die Loslagerung durch die kontrollierte Erweiterung des Spiels in die Richtung des voraussichtlichen Parallelitätsfehlers. Somit entsteht auf einer Seite ein zusätzlicher Freiheitsgrad.

Beim Einbau ist darauf zu achten, dass das Loslager in beide Richtungen etwa gleich viel Spiel aufweist. Die von uns empfohlene Ausführung des Fest-Loslagersystems können Sie den Darstellungen in den einzelnen Kapiteln der Systeme entnehmen. Die Anschlussflächen für die Führungen und Wagen sollten eine gute Ebenheit (z.B. gefräste Oberfläche) aufweisen, um Verspannungen im System zu vermeiden. Kleinere Unebenheiten in den Anschlussflächen können bis zu einem gewissen Maß durch Loslager kompensiert werden.

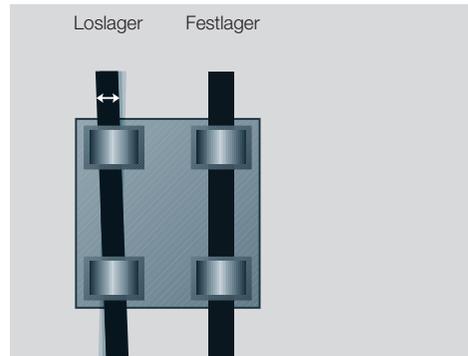


Abb. 02: Automatischer Ausgleich von Parallelitätsfehlern

Außer mittige Kräfte

Für den erfolgreichen Einsatz der wartungsfreien drylin®-Linearlager sind einige Empfehlungen zu beachten: Beträgt der Abstand der antreibenden Kraft zum Festlager mehr als das Doppelte des Lagerabstands (2:1-Regel), kommt es bei einem Haftreibungswert von 0,25 theoretisch zum Verklemmen der Führung.

Das Prinzip ist nicht von der Belastung oder der Antriebskraft abhängig. Es ist ein Produkt der Reibung und bezieht sich immer auf das Festlager. Je weiter der Antrieb vom Führungslager entfernt ist, desto größer werden Verschleiß und benötigte Antriebskraft.

Wird bei der Verwendung von Lineargleitlagern die 2:1-Regel nicht beachtet, kommt es zu ungleichmäßigem Bewegungsablauf oder sogar zum Blockieren des Systems. Oft kann man dann mit verhältnismäßig einfachen Änderungen Abhilfe schaffen. Bitte wenden Sie sich bei auftretenden Fragen zur Konstruktionsauslegung und/oder dem Einbau an unsere Anwendungsberatung.

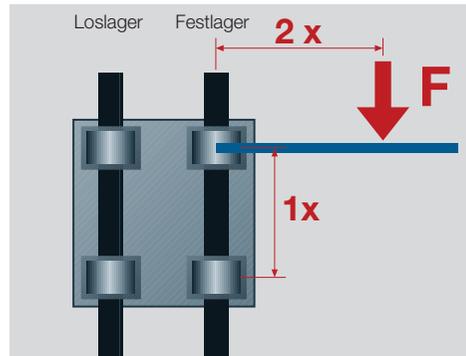
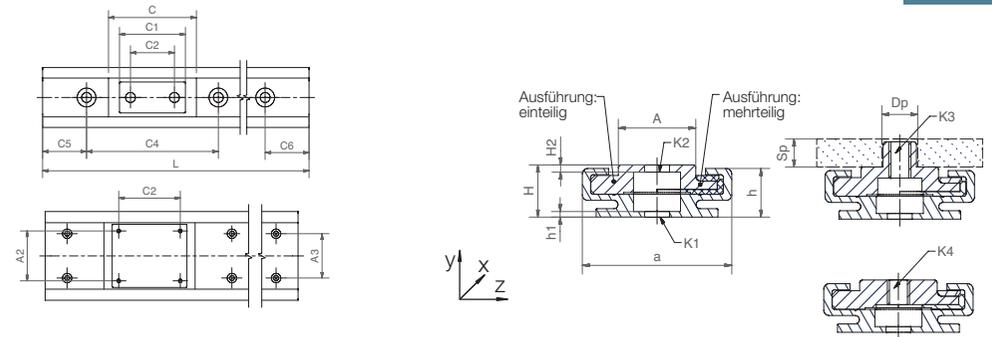


Abb. 03: Die 2:1-Regel



Führungsschienen – Abmessungen [mm]

Bestellnummer	L	a	C4	A3	C5 = C6		h	h1	K1*	ly	lz	Gewicht
					min.	max.						
NS-01-17	2.000	17	60	-	20	49,5	5,5	0,9	M3	1.700	120	150
NS-01-27	3.000	27	60	-	20	49,5	9	1,1	M4	6.524	588	290
NS-01-40	3.000	40	60	-	20	49,5	8,7	1,3	M4	26.400	970	450
NS-01-80	4.000	80	150	40	25	99,5	11	1,5	M4	271.200	2.900	1.140

* für Zylinderschraube mit niedrigem Kopf

Für ungebohrte Schienen bitte das Nachsetzzeichen „UNGEBOHRT“ verwenden

Führungsschienen – Abmessungen [mm]

Bestellnummer	H ±0.35	A	C	C1	C2	A2	H2	K2**	K3**	K4**	M***	Sp	Dp	Gewicht [g]
NW-02-17	6,0	9,6	20	20	14	-	-	-	M3	-	0,8	2,5	5,0	1,7
NW-02-17P	6,0	9,6	20	20	14	-	-	-	M3	-	0,8	2,5	5,0	1,7
NW-02-17-30 Neu!	6,0	9,6	30	30	18	-	-	-	M3	-	0,8	2,5	5,0	2,4
NW-22-17-40	6,0	9,6	40	40	28	-	-	-	M3	-	0,8	2,5	5,0	2,6
NW-01-27	9,5	14,0	40	30	20	-	1,2	M4	-	-	-	-	-	10,8
NW-11-27	9,5	14,0	34	30	20	-	1,2	M4	-	-	-	-	-	10,8
NW-01-27P	9,5	14,0	40	30	20	-	1,2	M4	-	-	-	-	-	10,8
NW-01-27-HT	9,5	14,0	40	30	20	-	1,2	M4	-	-	-	-	-	11,0
NW-02-27	9,5	14,0	40	30	20	-	-	-	M4	-	1,2	5,0	6,5	12,5
NW-12-27	9,5	14,0	34	30	20	-	-	-	M4	-	1,2	5,0	6,5	12,5
NW-02-27P	9,5	14,0	40	30	20	-	-	-	M4	-	1,2	5,0	6,5	12,5
NW-02-27-HT	9,5	14,0	40	30	20	-	-	-	M4	-	-	5,0	6,5	13,0
NW-21-27-60P	9,5	14,0	60	60	20	-	0,7	M4	-	-	-	-	-	9,0
NW-22-27-60P	9,5	14,0	60	60	20	-	-	-	M4	-	1,2	5,0	6,5	12,0
NW-11-27-80	9,5	14,0	80	76	60	-	1,2	M4	-	-	-	-	-	25,0
NW-12-27-80	9,5	14,0	80	76	60	-	-	-	M4	-	1,2	5,0	6,5	25,0
NW-01-40	9,5	23,0	50	40	20	-	1,3	M4	-	-	-	-	-	30,0
NW-01-40P Neu!	9,5	23,0	50	40	20	-	-	-	-	-	-	-	-	30,0
NW-11-40	9,5	23,0	52	40	20	-	1,3	M4	-	-	-	-	-	30,0
NW-02-40	9,5	23,0	50	40	20	-	-	-	M4	-	1,2	5,0	6,5	30,0
NW-02-40P Neu!	9,4	23,0	50	40	20	-	-	-	M4	-	1,2	5,0	6,5	30,0
NW-12-40	9,5	23,0	52	40	20	-	-	-	M4	-	1,2	5,0	6,5	30,0
NW-02-80	12,0	57,0	80	68	56	45	-	-	M4	1,2	-	-	-	100,0
NW-12-80	12,0	57,0	83	68	56	45	-	-	M4	1,2	-	-	-	146,3

** Metallgewinde, *** max. Schrauben-Anzugsmomente, **** in diesem Katalog

Für Loslageroptionen bitte Nachsetzzeichen „-LLZ“, „-LLY“ oder „-LLYZ“ verwenden

Die kleinste Baureihe der drylin® N-Serie zeichnet sich durch niedriges Gewicht und niedrige Reibwerte aus. Diese Serie läuft schmiermittelfrei und bietet die Möglichkeit, High-Speed-Anwendungen bei niedrigen Lasten auszuführen.

- Schienenbreite 17 mm
- Bauhöhe 6 mm
- 100 % schmiermittelfrei
- bis 50 N Last
- Vorspannung „P“ (optional), max. Zunahme Verschiebekraft: 10 N

Abmessungen ► **Seite 931**



Standard



Preload



Doppelschlitten mit Gewindezapfen



Standard mit Gewindezapfen

Bestellnummer Schlitten	► NW-02-17
Bestellnummer Schlitten mit Vorspannung	► NW-02-17P
Bestellnummer Schiene	► NS-01-17-□*
Schlittengewicht	1,7 g
Schienenengewicht	150 g/m
Material Schlitten	iglidur® J
max. Schienenlänge	2.000 mm
Standardbohrbild	symmetrisch (C5 = C6)



Doppelschlitten mit Gewindezapfen

Bestellnummer Schlitten	► NW-22-17-30/-40**
Bestellnummer Schiene	► NS-01-17-□*
Schlittengewicht	2,6 g
Schienenengewicht	150 g/m
Material Schlitten	iglidur® J
max. Schienenlänge	2.000 mm
Standardbohrbild	symmetrisch (C5 = C6)

* Bitte die gewünschte Länge in mm angeben

** Schlittenlänge 30 bzw. 40 mm



Lieferzeit ab Lager



Preise Online-Preisliste
www.igus.de/de/drylinN



Bestellhinweise ► Seite 938

NS = Schiene (einzeln)

NW = Schlitten (einzeln)

NK = Komplettsystem (NS+NW montiert)

Die Baugröße 27 bietet die größte Vielfalt an diversen Führungsschlitten. Diese variieren in den Anschlussmöglichkeiten, der Länge und der Präzision. Die umspritzte Variante erleichtert im Vergleich zur geclippten Variante die Bevorratung und Montage.

- Schienenbreite 27 mm
 - über 20 Schlittenvarianten
 - 9,5 mm Bauhöhe
 - 100 % schmiermittelfrei
 - Gleitlagermaterial iglidur® J
 - bis 500 N Last
 - Vorspannung „P“ (optional), max. Zunahme Verschiebekraft: 10 N
- Abmessungen ► **Seite 931**



Standard 01
mit Durchgangsbohrung



Standard 02
mit Gewindebohrung



Preload mit Durchgangs-
oder Gewindebohrung



umspritzt mit Durchgangs-
oder Gewindebohrung



Standard mit Durchgangsbohrung

Bestellnummer Schlitten, geclipst	► NW-01-27
Bestellnummer Schlitten, umspritzt	► NW-11-27
Bestellnummer Schlitten mit Vorspannung	► NW-01-27P
Bestellnr. Schlitten, Temperaturen bis 130°C	► NW-01-27-HT Neu!
Bestellnummer Schiene	► NS-01-27-□*
Schlittengewicht	10,8 g
Schienenengewicht	290 g/m
Material Schlitten	Zinkdruckguss, blau chromatiert
max. Schienenlänge	3.000 mm
Standardbohrbild	symmetrisch (C5 = C6)



Standard mit Gewindebohrung

Bestellnummer Schlitten	► NW-02-27
Bestellnummer Schlitten, umspritzt	► NW-12-27
Bestellnummer Schlitten mit Vorspannung	► NW-02-27P
Bestellnr. Schlitten, Temperaturen bis 130°C	► NW-02-27-HT Neu!
Bestellnummer Schiene	► NS-01-27-□*
Schlittengewicht	12,5 g
Schienenengewicht	290 g/m
Material Schlitten	Zink
max. Schienenlänge	3.000 mm
Standardbohrbild	symmetrisch (C5 = C6)

* Bitte die gewünschte Länge in mm angeben

Vollkunststoff-Schlitten
mit DurchgangsbohrungVollkunststoff-Schlitten
mit GewindezapfenDoppelschlitten
mit DurchgangsbohrungDoppelschlitten
mit Gewindezapfen**Vollkunststoff-Schlitten mit Durchgangsbohrung**

Bestellnummer Schlitten mit Vorspannung	► NW-21-27-60P
Bestellnummer Schiene	► NS-01-27-□*
Schlittengewicht	9 g
Schienenengewicht	290 g/m
Material Schlitten	iglidur® J
max. Schienenlänge	3.000 mm
Standardbohrbild	symmetrisch (C5 = C6)

**Vollkunststoff-Schlitten mit Gewindezapfen**

Bestellnummer Schlitten mit Vorspannung	► NW-22-27-60P
Bestellnummer Schiene	► NS-01-27-□*
Schlittengewicht	12 g
Schienenengewicht	290 g/m
Material Schlitten	iglidur® J
max. Schienenlänge	3.000 mm
Standardbohrbild	symmetrisch (C5 = C6)

**Doppelschlitten mit Durchgangsbohrung**

Bestellnummer Schlitten, umspritzt	► NW-11-27-80
Bestellnummer Schiene	► NS-01-27-□*
Schlittengewicht	25 g
Schienenengewicht	290 g/m
Material Schlitten	Zink
Material Gleitelemente	iglidur® J200
max. Schienenlänge	3.000 mm
Standardbohrbild	symmetrisch (C5 = C6)

**Doppelschlitten mit Gewindezapfen**

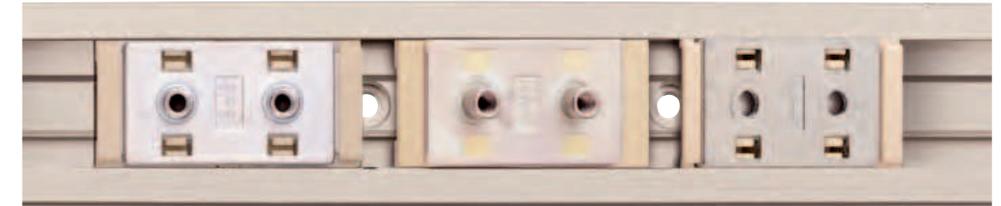
Bestellnummer Schlitten, umspritzt	► NW-12-27-80
Bestellnummer Schiene	► NS-01-27-□*
Schlittengewicht	25 g
Schienenengewicht	290 g/m
Material Schlitten	Zink
Material Gleitelemente	iglidur® J200
max. Schienenlänge	3.000 mm
Standardbohrbild	symmetrisch (C5 = C6)

* Bitte die gewünschte Länge in mm angeben

Die Baugröße 40 definiert sich über die Schienenbreite von 40 mm und passt ideal auf Standard-Aluminiumprofile. Die Schlitten sind mit Gewindezapfen oder Durchgangsbohrung erhältlich. Die Gleitelemente gibt es als Clipsversion, mit Vorspannung oder verliersicher direkt umspritzt.

- Schienenbreite 40 mm
- Bauhöhe 9,5 mm
- geringes Gewicht
- hohe Geschwindigkeiten möglich (bis 5 m/s)
- Gleitlagermaterial iglidur® J
- bis 700 N Last

Abmessungen ► Seite 931

Standard mit
DurchgangsbohrungStandard mit
Gewindebohrungumspritzt mit
Durchgangsbohrungumspritzt mit
Gewindebohrung**Standard mit Durchgangsbohrung**

Bestellnummer Schlitten, geclipst	► NW-01-40
Bestellnummer Schlitten mit Vorspannung	► NW-01-40P
Bestellnummer Schlitten, umspritzt	► NW-11-40
Bestellnummer Schiene	► NS-01-40-□*
Schlittengewicht	30 g
Schienenengewicht	450 g/m
Material Schlitten	Zink
Material Gleitflächen	iglidur® J
max. Schienenlänge	3.000 mm
Standardbohrbild	symmetrisch (C5 = C6)

**Standard mit Gewindebohrung**

Bestellnummer Schlitten, geclipst	► NW-02-40
Bestellnummer Schlitten mit Vorspannung	► NW-02-40P
Bestellnummer Schlitten, umspritzt	► NW-12-40
Bestellnummer Schiene	► NS-01-40-□*
Schlittengewicht	30 g
Schienenengewicht	450 g/m
Material Schlitten	Zink
Material Gleitflächen	iglidur® J
max. Schienenlänge	3.000 mm
Standardbohrbild	symmetrisch (C5 = C6)

* Bitte die gewünschte Länge in mm angeben