

iglidur® Messerkantenrollen

Vollständige Schmiermittelfreiheit der
Bandumlenkung

Niedrige Antriebsleistung

Enge Umlenk radien

Hohe Lebensdauer des Bandes

Kostengünstig

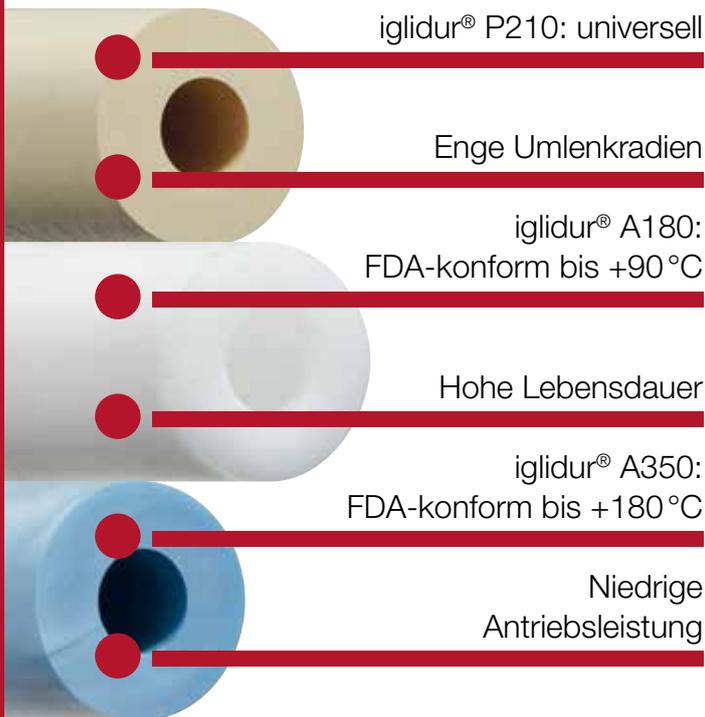
Hohe Standzeiten

Standardprogramm ab Lager



iglidur® Messerkantenrollen | Vorteile

Schmiermittelfreies und exaktes Umlenken von Förderbändern



iglidur® P210: universell

Enge Umlenkradien

iglidur® A180:
FDA-konform bis +90 °C

Hohe Lebensdauer

iglidur® A350:
FDA-konform bis +180 °C

Niedrige
Antriebsleistung

iglidur® Messerkantenrollen

Zur Realisierung der Umlenkung von Transportbändern in der Fördertechnik kann igus® mit eigens entwickelten Messerkantenrollen aufwarten. Die iglidur® Lösung zeichnet sich durch enge Umlenkradien und niedrige erforderliche Antriebsleistung aus.



Wann nehme ich es?

- Wenn eine schmiermittelfreie Umlenkung von Bändern gewünscht ist
- Wenn die Umlenkung eng und präzise erfolgen soll
- Wenn eine kostengünstige und leicht zu montierende Lösung benötigt wird



Wann nehme ich es nicht?

- Wenn hohe Bandgeschwindigkeiten realisiert werden müssen
- Wenn sehr große Gurt-Spannkräfte wirken
- Wenn eine feststehende Messerkante benötigt wird



Lieferbar ab Lager

Details zu unseren Lieferzeiten finden Sie online.



Materialabhängig:

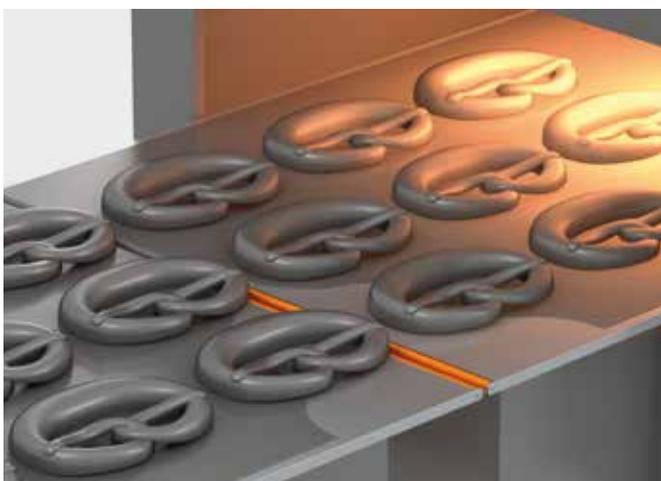
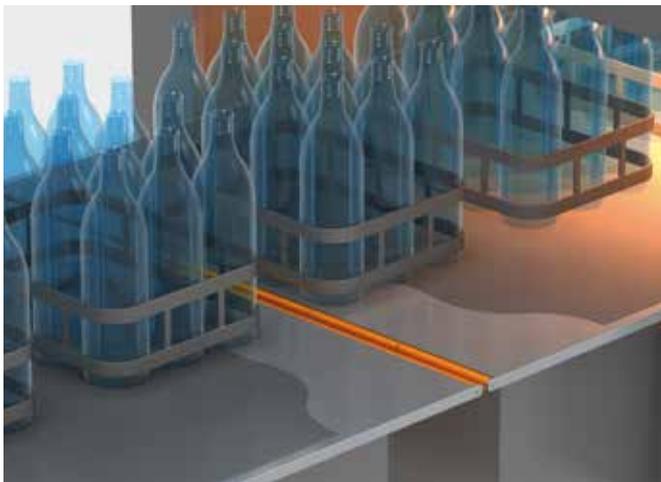
iglidur® P210: -40 °C bis +100 °C
iglidur® A180: -50 °C bis +90 °C
iglidur® A350: -100 °C bis +180 °C



3 Materialien

Ø 9–20 mm

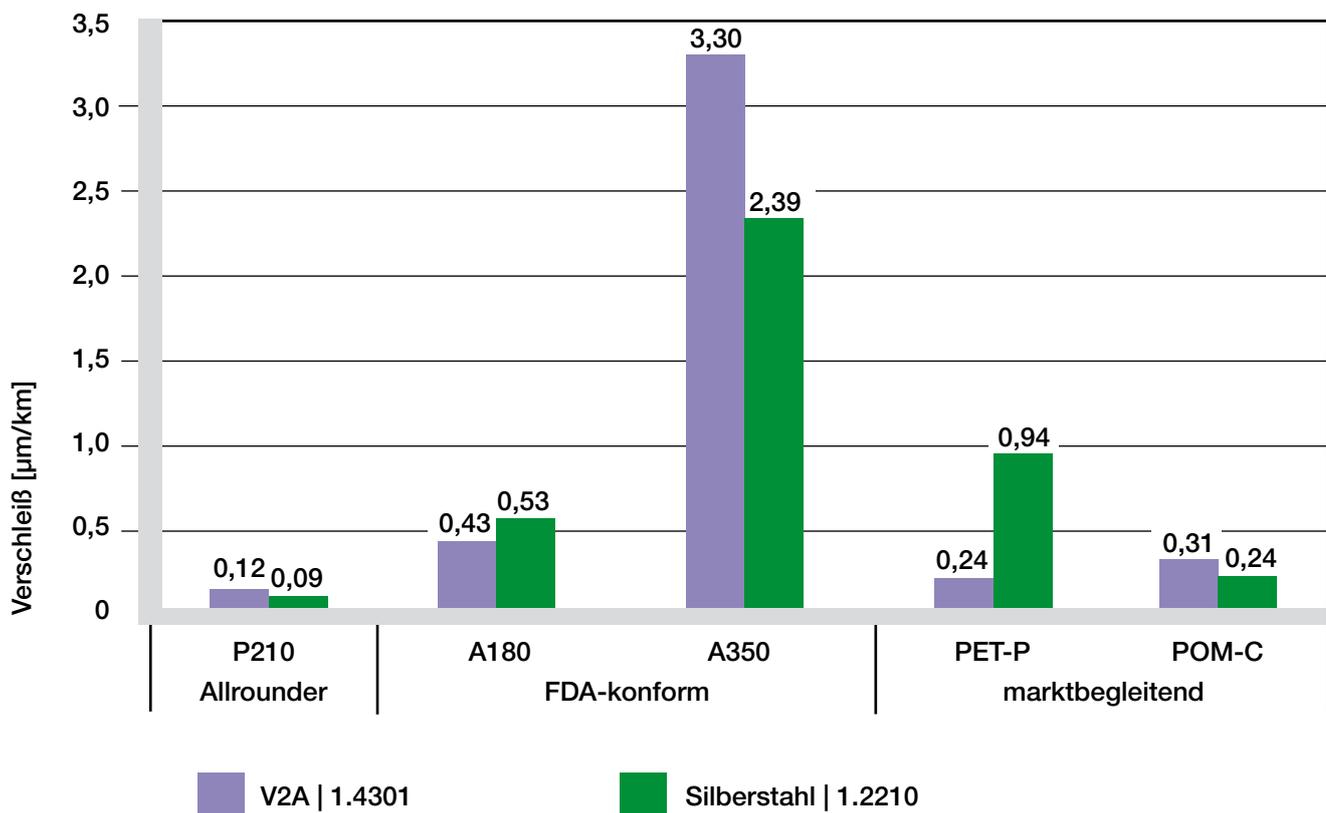
Weitere Abmessungen auf Anfrage

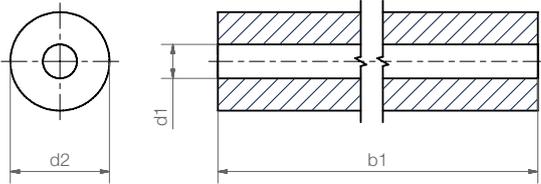


Materialeigenschaften

Allgemeine Eigenschaften	Einheit	iglidur® P210	iglidur® A180	iglidur® A350	Prüfmethode
Dichte	g/cm³	1,40	1,46	1,42	
Farbe		gelb	weiß	blau	
max. Feuchtigkeitsaufnahme bei +23 °C/50 % r. F.	Gew.-%	0,3	0,2	0,6	DIN 53495
max. Wasseraufnahme	Gew.-%	0,5	1,3	1,9	
Gleitreibungswert, dynamisch, gegen Stahl	μ	0,07–0,19	0,05–0,23	0,1–0,2	
pv-Wert, max. (trocken)	MPa · m/s	0,4	0,31	0,4	
Mechanische Eigenschaften					
Biege-E-Modul	MPa	2.500	2.300	2.000	DIN 53457
Biegefestigkeit bei +20 °C	MPa	70	88	110	DIN 53452
Druckfestigkeit	MPa	50	78	78	
maximal empfohlene Flächenpressung (+20 °C)	MPa	50	28	60	
Shore-D-Härte		75	76	76	DIN 53505
Physikalische und thermische Eigenschaften					
obere langzeitige Anwendungstemperatur	°C	+100	+90	+180	
obere kurzzeitige Anwendungstemperatur	°C	+160	+110	+210	
untere Anwendungstemperatur	°C	-40	-50	-100	
Wärmeleitfähigkeit	W/m · K	0,25	0,25	0,24	ASTM C 177
Wärmeausdehnungskoeffizient (bei +23 °C)	K ⁻¹ · 10 ⁻⁵	8	11	8	DIN 53752
Elektrische Eigenschaften					
spezifischer Durchgangswiderstand	Ωcm	> 10 ¹²	> 10 ¹²	> 10 ¹¹	DIN IEC 93
Oberflächenwiderstand	Ω	> 10 ¹¹	> 10 ¹¹	> 10 ¹¹	DIN 53482

Tabelle 01: Materialeigenschaften





Bestellschlüssel

Typ

Abmessungen [mm]

P210 RL M -03 09-50

iglidur® Material	Rolle	metrisch	Innen-Ø d1	Außen-Ø d2	Gesamtlänge b1
-------------------	-------	----------	------------	------------	----------------

Optionen:

iglidur® Material

P210: iglidur® P210

A180: iglidur® A180

A350: iglidur® A350

Messerkantenrollen aus iglidur® P210 – universell, bis +100 °C

d1 +0,1 [mm]	d2 ±0,1 [mm]	b1 -0,3 [mm]	Art.-Nr.
3,1	9,0	50,0	P210RLM-0309-50
4,1	9,0	50,0	P210RLM-0409-50
5,1	11,0	70,0	P210RLM-0511-70
5,1	14,0	70,0	P210RLM-0514-70
6,1	12,0	70,0	P210RLM-0612-70
6,1	14,0	70,0	P210RLM-0614-70
8,1	12,0	70,0	P210RLM-0812-70
8,1	14,0	70,0	P210RLM-0814-70
8,1	16,0	77,0	P210RLM-0816-77
8,1	18,0	70,0	P210RLM-0818-70
10,1	20,0	70,0	P210RLM-1020-70

Messerkantenrollen aus iglidur® A180 – FDA-konform, bis +90 °C

d1 +0,1 [mm]	d2 ±0,1 [mm]	b1 -0,3 [mm]	Art.-Nr.
3,1	9,0	50,0	A180RLM-0309-50
4,1	9,0	50,0	A180RLM-0409-50
5,1	11,0	70,0	A180RLM-0511-70
5,1	14,0	70,0	A180RLM-0514-70
6,1	12,0	70,0	A180RLM-0612-70
6,1	14,0	70,0	A180RLM-0614-70
8,1	12,0	70,0	A180RLM-0812-70
8,1	14,0	70,0	A180RLM-0814-70
8,1	18,0	70,0	A180RLM-0818-70
10,1	20,0	70,0	A180RLM-1020-70

Messerkantenrollen aus iglidur® A350 – FDA-konform, bis +180 °C

d1 +0,1 [mm]	d2 ±0,1 [mm]	b1 -0,3 [mm]	Art.-Nr.
3,1	9,0	50,0	A350RLM-0309-50
6,1	14,0	70,0	A350RLM-0614-70
8,1	18,0	70,0	A350RLM-0818-70