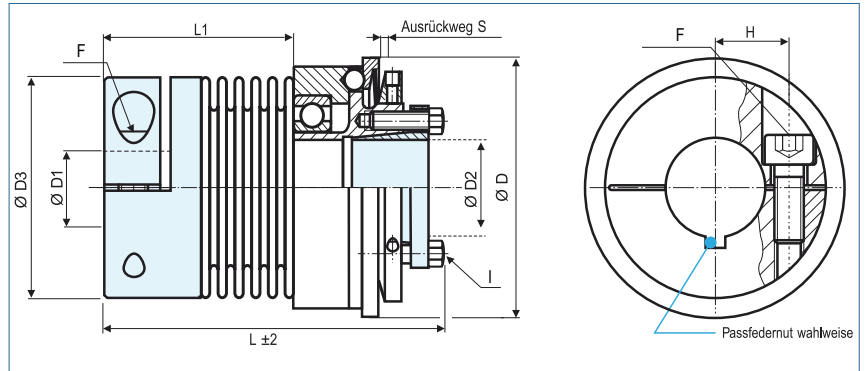


Überlastkupplung

mit Klemmnabe und Innenkonus

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel **KBK/BKI - 60 - 100 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C oder D - 1**

Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösmoment Überlastbereich
C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten										
	ØD	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H	F	L1	I	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Masenträgheitsmoment J (kg cm ²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außendurchmesser	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis	Nabendurchmesser	Schraube ISO4762 TA (Nm)	Schraube ISO-4017TA (Nm)	1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10 ³ CT (Nm/rad)				radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)			
-10	49	65	6-25	6-14	40	15.5	M4	34	M3	0.7	11690	0.24	0.6	3-	5-	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		75		10#			2.1	7	10					6.8	17						
-30	64	77.5	10-32	12-20	56	20	M6	40.5	M5	1.2	9540	0.72	3.0	5-	10-	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		86.5		30#			6	15	30					28	225						
-60	79	90	12-32	15-25	66	23	M8	50	M6	1.2	8180	1.3	7.9	12-	20-	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		100		18#			8.5	36	60					50	340						
-80	94	106	14-42	20-35	82	28	M10	57.5	M6	2	6220	2.84	25	15-	30-	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		118		27#			14	72	68.5					75	400						
-150	94	106	19-42	20-35	82	28	M10	57.5	M6	2	6220	2.84	25	50-	65-	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		118		27#			14	72	68.5					130	150						
-200	109	113	22-45	20-40	90	31	M12	63	M6	2	5720	3.48	41	30-	80-	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		126		32#			14	125	75					90	200						
-300	119	131	30-60	25-45	110	39	M12	67	M8	2	5200	5.35	80	60-	150-	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		141		37#			18	125	78					200	300						
-500	129	140	35-70	35-55	122	42	M12	70	M8	2	4470	7.54	134	80-	200-	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		151		45#			26	125	81					250	500						

- Klemmnabe:** Aluminium; ab Größe 80 Stahl
- Innenkonus:** Stahl
- Material:** Balg – Edelstahl
- Nabe (Größe 2 bis Größe 60):** Aluminium
- Nabe (Größe 80 bis Größe 500):** Stahl
- Passfedernut:** wahlweise nach DIN 6885
- größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet**
- Temperaturbereich:** -30 °C ~ 120 °C