

BancLok® selbstsichernder Gewinde-Einsatz

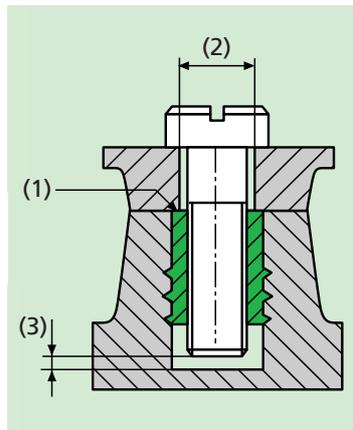


Bild 18

Der BancLok® ist ein Gewinde-Einsatz mit verschiedenen Außenprofilen. Diese gewährleisten jeweils eine optimale Verankerung in allen Formteilen aus Kunststoff.

Produktmerkmale

- Unübertroffen kurze Montagezeiten.
- Automatisch wirksame Sicherung der Schraube gegen Loslösen
- Einsparung der Kosten für Sicherungselemente

Konstruktion von Formteil und Aufnahme Loch

Das zu befestigende Teil soll auf dem Gewinde-Einsatz aufliegen, siehe Bild 18 (1). **Die Bohrung (2) deshalb eng dimensionieren und nicht ansenken.** Den BancLok® bündig verarbeiten (1).

Die Schraubenlänge ist so zu wählen, dass der BancLok® vollständig gespreizt wird.

Lochdurchmesser und Wanddicken sind vom Werkstoff des Formteils abhängig. Bitte anfragen oder durch Versuch ermitteln. Richtwerte siehe Werknormblätter.

Konizität 0,5° bis max. 1°.

Für BancLok® empfiehlt sich der kleinstmögliche Lochdurchmesser, bei dem sich die Schraube noch einwandfrei eindrehen lässt. Ein größeres Loch vermindert zwar die Schwergängigkeit der Schraube, aber auch die Auszugsfestigkeit und Verdrehsicherheit.

Lochtiefe möglichst überdimensionieren. Die Schraube darf keinesfalls im Loch unten „aufsitzen“, siehe (3).

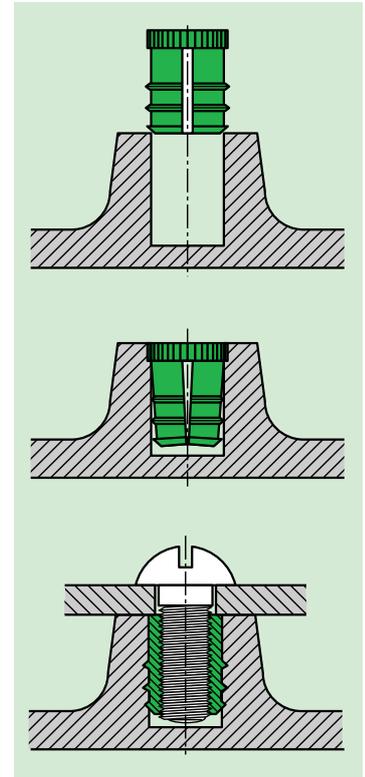


Bild 19

Montage

1. Der BancLok® wird in das Aufnahme Loch eingedrückt. Dabei biegen sich die beiden Segmente nach innen (Bild 19).
2. Beim Eindrehen der Schraube erhalten die Segmente wieder ihre ursprüngliche Form. Das Außenprofil verankert sich dabei in der Lochwandung. Die Restspannung wirkt als Schraubensicherung (Bild 19).

Bei Kleinserien wird der BancLok® mit einfachem Hand-Hebelgerät eingebettet (evtl. kleine Presse, stillstehende Bohrmaschine).

Für Großserien: Einfach- oder Mehrfach-Montage-Maschinen auf Anfrage.

Ein praktischer Versuch wird empfohlen.

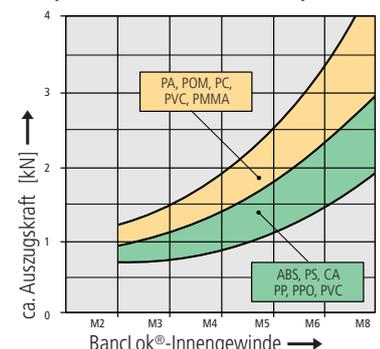


Bild 21

Auswahl des richtigen BancLok®-Typ:

Werkstoff	BancLok®	Werknorm	Seite
Thermoplast	-MV oder -E	812/815, 830/831	25, 26
Duroplaste	-R	841	27
PU/PUR-Schaum	-R, -MV oder -E	841, 812/815 830/831	27, 25, 26
Holz	-F oder -E	821/823, 830/831	26
Durchgangslöcher in Schichtstoffe	-RK	842	27

Bild 20

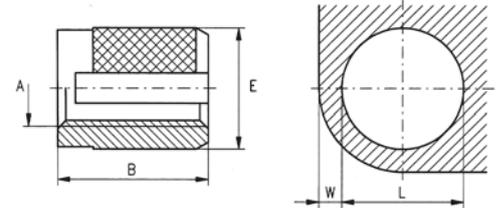


Spreiz-Gewinde-Einsatz
selbstsichernd

BancLok®-R
Werknorm
841

Anwendung

Zur Herstellung von belastbaren, verschleißfesten und vibrations-sicheren Schraubverbindungen in Kunststoff, vorzugsweise Duroplaste.



Maße in mm

Artikelnummer	Innengewinde	Außen-durchmesser	Länge	Mindest-Wanddicke	Aufnahmeloch-durchmesser (Richtwerte)
	A	E	B	W	L +0,1
841 000 020.800	M 2	3,45	4,0	2,4	3,2
841 000 025.800	M 2,5	4,2	4,8	3,2	4,0
841 000 030.800	M 3	4,2	4,8	3,2	4,0
841 000 035.800	M 3,5	5,0	6,4	3,6	4,7
841 000 040.800	M 4	5,85	8,0	4,0	5,5
841 000 050.800	M 5	6,6	9,5	4,8	6,3
841 000 060.800	M 6	8,4	12,7	6,0	7,9
841 000 080.800	M 8	9,9	12,7	7,0	9,5

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Selbstsichernder Gewinde-Einsatz BancLok®-R mit Innengewinde M5 aus Messing: BancLok®-R 841 000 050.800

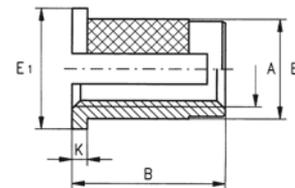


Spreiz-Gewinde-Einsatz
selbstsichernd

BancLok®-RK
Werknorm
842

Anwendung

Mit zusätzlichem Gegenhalterungskopf. Werden in Durchgangslöcher bei Schichtstoffen und in Gehäusewandungen eingesetzt.



Maße in mm

Artikelnummer	Innen-gewinde	Außen-durchmesser	Länge	Kopf-durchmesser	Kopf-höhe	Mindest-Wanddicke	Aufnahmeloch-durchmesser (Richtwerte)
	A	E	B	E ₁	K	W	L +0,1
842 000 020.800	M 2	3,45	4,0	4,8	0,6	2,4	3,2
842 000 025.800	M 2,5	4,2	4,8	5,6	0,6	3,2	4,0
842 000 030.800	M 3	4,2	4,8	5,6	0,6	3,2	4,0
842 000 035.800	M 3,5	5,0	6,4	6,4	0,8	3,6	4,7
842 000 040.800	M 4	5,85	8,0	7,2	0,8	4,0	5,5
842 000 050.800	M 5	6,6	9,5	8,0	1,0	4,8	6,3
842 000 060.800	M 6	8,4	12,7	9,5	1,3	6,0	7,9
842 000 080.800	M 8	9,9	12,7	11,0	1,3	7,0	9,5

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Selbstsichernder Gewinde-Einsatz BancLok®-RK mit Innengewinde M5 aus Messing: BancLok®-RK 842 000 050.800

Werkstoffe

Messing

Artikel-Nr. (vierte Zifferngruppe) 800

Toleranz

ISO 2768-m

Gewinde

Innengewinde A: nach ISO 6H