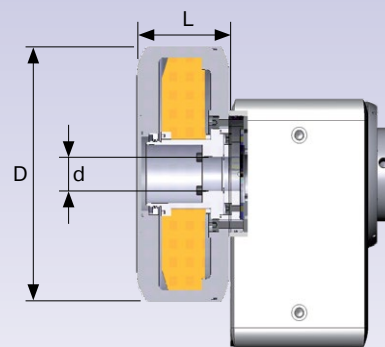


Pour une précision d'indexage maximale :
scellage étanche, protection contre
les chocs, ajustement ultra-précis



Alternative au système de mesure angulaire

Option Précision de l'engrenage accrue

GET.5xx-GEN uniquement possible pour les tables rotatives EA, TF et T1 (indication voir l table rotative respective p. 26-43)

Pièces annexes, montage et mesure

N° de commande	d	D	L	Poids [kg]	507	510	520	530
WMS.507-Vor2	15	130	89	1.94	1 3 4			
WMS.510-Vor2	15	130	89	2.12		1 3 4		
WMS.510-Vor7	30	220	84	5.65		2		
WMS.520-Vor2	15	130	92	2.82			1 3 4	
WMS.520-Vor7	46	220	87	6.41		2		
WMS.530-Vor2	15	130	79	4.53				1 3 4
WMS.530-Vor7	50	220	68	8.63				2
WMS.TOP2-Vor2	15	130	102		pour le contre-palier TOP2 1 3 4			



Heidenhain RxN 2xxx
Passage : ø 20



Heidenhain RxN 8xxx
Passage : ø 60



Magnescale RU 97



Magnescale RU 77

Systèmes de mesure angulaire (codeurs)

L'option avec système de mesure angulaire implique toujours un battement radial et axial de la broche de 0,003 mm

N° de commande	Désignation	Précision du système [arc sec]	Poids [kg]	Remarque
WMS.2580	RCN 2580, Endat/1Vss (remplace RCN 228)	± 2.5	1.03	1
WMS.275	RON 275, 5VTTL	± 5	0.88	Haas/Hurco 1
WMS.8390F	RCN 8390F, Fanuc (remplace RCN 727F)	± 2	2.73	ø 60 mm 2
WMS.8390M	RCN 8390M, Mitsubishi (remplace RCN 727M)	± 2		ø 60 mm 2
WMS.8380	RCN 8380, Endat/1Vss (remplace RCN 729)	± 2	2.73	ø 60 mm 2
WMS.8590F	RCN 8590F, Fanuc (remplace RCN 827F)	± 1	2.73	ø 60 mm 2
WMS.8590M	RCN 8590M, Mitsubishi (remplace RCN 827M)	± 1		ø 60 mm 2
WMS.8580	RCN 8580, Endat/1Vss (remplace RCN 829)	± 1	2.73	ø 60 mm 2
WMS.RU97A	RU97A, Siemens driveCliq (uniquement pour Solution-Line)	± 2.5		3
WMS.RU77F	RU77, Fanuc	± 2.5		4
WMS.RU77M	RU77, Mitsubishi	± 2.5		4

Option câble supplémentaire pour ré-équipement WMS

KAB.WMS-14.0-o



Câble conduit dans la gaine de protection, longueur 14 m, sans connecteur

Consigne importante

Sur T1-507510 avec WMS, l'option de plage de pivotement à 180° est impossible

Augmentation de la hauteur des pointes sur les tables rotatives T

Selon le système de mesure angulaire, la hauteur de pointes de la table rotative T est élevée (supplément de prix)

N° de commande	Augmentation sans	1 3 4	2	2	3	2	3	2	3	3
		WMS2	WMS7	WMS2+DDF	WMS7+DDF	WMS2+SPZ2.5	WMS7+SPZ2.5	WMS2+SPZ9	WMS7+SPZ9	WMS7+SPZ15
TIP1										
SPH.TIP1-40	40 mm	•		•						
SPH.TIP1-80	80 mm	•		•		•				
	sans	•								
TIP2										
SPH.TIP2-40	40 mm	•	•	•	•					
SPH.TIP2-80	80 mm	•	•	•	•					
	sans	•								
TIP3										
SPH.TIP3-50	50 mm	•	•	•	•					
SPH.TIP3-100	100 mm	•	•	•	•					
	sans	•								
TAP1										
SPH.TAP1-40	40 mm	•								
	sans	•								
TAP2										
SPH.TAP2-60	60 mm	•	•	•	•					
	sans	•								
TAP3										
SPH.TAP3-50	50 mm	•	•	•	•					
	sans	•								
TOP1										
SPH.TOP1-40	40 mm	•								
SPH.TOP1-100	100 mm	•		•		•				
	sans	•								
TOP2										
SPH.TOP2-60	60 mm	•	•	•	•					
SPH.TOP2-120	120 mm	•	•	•	•		•		•	
	sans	•								
TOP3										
SPH.TOP3-50	50 mm	•	•	•	•					
SPH.TOP3-100	100 mm	•	•	•	•		•		•	