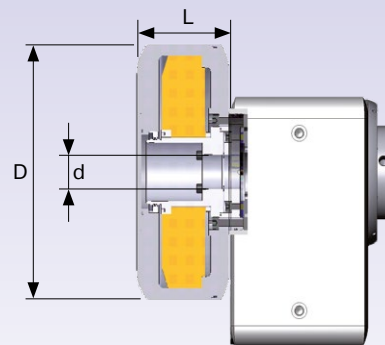


Für höchste Teilgenauigkeit:  
Voll dicht gekapselt, schlaggeschützt,  
hochpräzis justiert



## Alternative zum Winkelmesssystem

Option erhöhte mechanische Getriebegenauigkeit

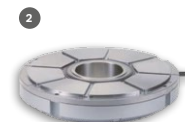
**GET.5xx-GEN** nur bei EA-, TF- und T1-Drehtischen möglich (Angabe siehe beim jeweiligen Drehtisch **S. 26-43**)

## Anbauteile, Montage und Vermessung

Bestell-Nr	d	D	L	Gewicht [kg]	507	510	520	530
<b>WMS.507-Vor2</b>	15	130	89	1.94	1 3 4			
<b>WMS.510-Vor2</b>	15	130	89	2.12		1 3 4		
<b>WMS.510-Vor7</b>	30	220	84	5.65		2		
<b>WMS.520-Vor2</b>	15	130	92	2.82			1 3 4	
<b>WMS.520-Vor7</b>	46	220	87	6.41			2	
<b>WMS.530-Vor2</b>	15	130	79	4.53				1 3 4
<b>WMS.530-Vor7</b>	50	220	68	8.63				2
<b>WMS.TOP2-Vor2</b>	15	130	102		zu Gegenlager TOP2 1 3 4			



Heidenhain RxN 2xxx  
Durchlass: ø20



Heidenhain RxN 8xxx  
Durchlass: ø60



Magnescale RU 97



Magnescale RU 77

## Winkelmesssysteme (Encoder)

Option mit Winkelmesssystem beinhaltet immer Rund- und Planlaufgenauigkeit der Spindel von 0.003mm

Bestell-Nr	Bezeichnung	System-Genauigkeit [arc sec]	Gewicht [kg]	Bemerkung
<b>WMS.2580</b>	RCN 2580, Endat/1Vss (ersetzt RCN 228)	± 2.5	1.03	1
<b>WMS.275</b>	RON 275, 5V TTL	± 5	0.88	Haas/Hurco 1
<b>WMS.8390F</b>	RCN 8390F, Fanuc (ersetzt RCN 727F)	± 2	2.73	ø 60 mm 2
<b>WMS.8390M</b>	RCN 8390M, Mitsubishi (ersetzt RCN 727M)	± 2		ø 60 mm 2
<b>WMS.8380</b>	RCN 8380, Endat/1Vss (ersetzt RCN 729)	± 2	2.73	ø 60 mm 2
<b>WMS.8590F</b>	RCN 8590F, Fanuc (ersetzt RCN 827F)	± 1	2.73	ø 60 mm 2
<b>WMS.8590M</b>	RCN 8590M, Mitsubishi (ersetzt RCN 827M)	± 1		ø 60 mm 2
<b>WMS.8580</b>	RCN 8580, Endat/1Vss (ersetzt RCN 829)	± 1	2.73	ø 60 mm 2
<b>WMS.RU97A</b>	RU97A, Siemens driveCliqu (nur für Solution-Line)	± 2.5		3
<b>WMS.RU77F</b>	RU77, Fanuc	± 2.5		4
<b>WMS.RU77M</b>	RU77, Mitsubishi	± 2.5		4

Option Zusatzkabel für Nachrüstung WMS  
**KAB.WMS-14.0-o**



Kabel in Schutzschlauch geführt, 14m lang, ohne Stecker

## Wichtiger Hinweis

Bei T1-507510 mit WMS ist Schwenkbereich Option 180° nicht möglich

## Spitzenerhöhung bei T-Drehtischen

Je nach Winkelmesssystem wird die Spitzenhöhe des T-Drehtisches erhöht (Mehrpreis)

Bestell-Nr.	Erhöhung	1 3 4	2	2	3	2	3	2	3	3
		WMS2	WMS7	WMS2+DDF	WMS7+DDF	WMS2+SPZ2.5	WMS7+SPZ2.5	WMS2+SPZ9	WMS7+SPZ9	WMS7+SPZ15
<b>TIP1</b>	ohne									
<b>SPH.TIP1-40</b>	40mm	•		•				•		
<b>SPH.TIP1-80</b>	80mm	•		•		•				
<b>TIP2</b>	ohne									
<b>SPH.TIP2-40</b>	40mm	•	•	•	•					
<b>SPH.TIP2-80</b>	80mm	•	•	•	•	•		•	•	•
<b>TIP3</b>	ohne									
<b>SPH.TIP3-50</b>	50mm	•	•	•	•					
<b>SPH.TIP3-100</b>	100mm	•	•	•	•	•		•	•	•
<b>TAP1</b>	ohne									
<b>SPH.TAP1-40</b>	40mm	•								
<b>TAP2</b>	ohne									
<b>SPH.TAP2-60</b>	60mm	•	•	•	•					
<b>TAP3</b>	ohne									
<b>SPH.TAP3-50</b>	50mm	•	•	•	•					
<b>TOP1</b>	ohne									
<b>SPH.TOP1-40</b>	40mm	•								
<b>SPH.TOP1-100</b>	100mm	•		•		•		•		
<b>TOP2</b>	ohne									
<b>SPH.TOP2-60</b>	60mm	•	•	•	•					
<b>SPH.TOP2-120</b>	120mm	•	•	•	•	•		•	•	•
<b>TOP3</b>	ohne									
<b>SPH.TOP3-50</b>	50mm	•	•	•	•					
<b>SPH.TOP3-100</b>	100mm	•	•	•	•	•		•	•	•

Übersicht & Applikationen

System & Facts, iBox

Drehtische

SPZ, DDF, WMS

MOT, KAB, WDF, CNC

Ausrichten, GLA, RST, LOZ

Service & Technik

Werkstückspannsystem