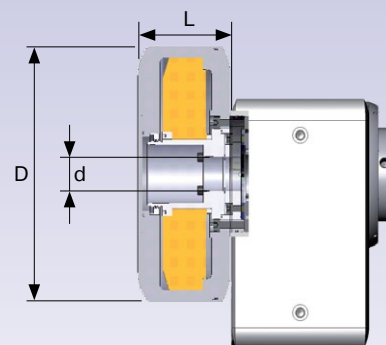


Para la máxima Precisión del indexado  
Encapsulado total, protegido contra impactos,  
con ajuste de alta precisión



### Alternativa al sistema de medición de ángulo

Opción precisión mecánica incrementada de engranaje	
<b>GET.5xx-GEN</b>	sólo disponible en mesas giratorias EQ, TF y T1 (indicación véase la mesa giratoria respectiva p. 26-43)

### Piezas suplementarias, montaje y medición

Nº de pedido	d	D	L	Peso [kg]	507	510	520	530
<b>WMS.507-Vor2</b>	15	130	89	1.94	1 3 4			
<b>WMS.510-Vor2</b>	15	130	89	2.12		1 3 4		
<b>WMS.510-Vor7</b>	30	220	84	5.65		2		
<b>WMS.520-Vor2</b>	15	130	92	2.82			1 3 4	
<b>WMS.520-Vor7</b>	46	220	87	6.41		2		
<b>WMS.530-Vor2</b>	15	130	79	4.53				1 3 4
<b>WMS.530-Vor7</b>	50	220	68	8.63				2
<b>WMS.TOP2-Vor2</b>	15	130	102		a contracojinete TOP2 1 3 4			



### Sistemas de medición de ángulo (encoder)

Opción con sistema de medición de ángulo siempre contiene una exactitud en marcha axial y radial del husillo de 0,003mm

Nº de pedido	Designación	Precisión de sistema [arc sec]	Peso [kg]	Comentario
<b>WMS.2580</b>	RCN 2580, Endat/1Vss (sustituye RCN 228)	± 2.5	1.03	1
<b>WMS.275</b>	RON 275, 5VTTL	± 5	0.88	Haas/Hurco 1
<b>WMS.8390F</b>	RCN 8390F, Fanuc (sustituye RCN 727F)	± 2	2.73	ø 60 mm 2
<b>WMS.8390M</b>	RCN 8390M, Mitsubishi (sustituye RCN 727M)	± 2	2.73	ø 60 mm 2
<b>WMS.8380</b>	RCN 8380, Endat/1Vss (sustituye RCN 729)	± 2	2.73	ø 60 mm 2
<b>WMS.8590F</b>	RCN 8590F, Fanuc (sustituye RCN 827F)	± 1	2.73	ø 60 mm 2
<b>WMS.8590M</b>	RCN 8590M, Mitsubishi (sustituye RCN 827M)	± 1	2.73	ø 60 mm 2
<b>WMS.8580</b>	RCN 8580, Endat/1Vss (sustituye RCN 829)	± 1	2.73	ø 60 mm 2
<b>WMS.RU97A</b>	RU97A, Siemens driveCliq (sólo para Solution-Line)	± 2.5		3
<b>WMS.RU77F</b>	RU77, Fanuc	± 2.5		4
<b>WMS.RU77M</b>	RU77, Mitsubishi	± 2.5		4

Opción cable adicional para reequipamiento WMS  
**KAB.WMS-14.0-o**



Cable pasa en manguera protectora, 14m de largo, sin enchufe

### Indicación importante

En T1-507510 con WMS la zona de giro opción 180° no es posible

### Incremento de punta en mesas giratorias T

Dependiendo del sistema de medición de ángulos se aumenta la altura de puntas de la mesa giratoria T (precio adicional)

Nº de pedido.	Incremento	1 3 4	2	2	3	2	3	2	3	3
		WMS2	WMS7	WMS2+DDF	WMS7+DDF	WMS2+SPZ2.5	WMS7+SPZ2.5	WMS2+SPZ9	WMS7+SPZ9	WMS7+SPZ15
<b>TIP1</b>										
<b>SPH.TIP1-40</b>	40mm	•		•						
<b>SPH.TIP1-80</b>	80mm	•		•		•				
	sin	•								
<b>TIP2</b>										
<b>SPH.TIP2-40</b>	40mm	•	•	•	•					
<b>SPH.TIP2-80</b>	80mm	•	•	•	•	•				
	sin	•								
<b>TIP3</b>										
<b>SPH.TIP3-50</b>	50mm	•	•	•	•					
<b>SPH.TIP3-100</b>	100mm	•	•	•	•	•				
	sin	•								
<b>TAP1</b>										
<b>SPH.TAP1-40</b>	40mm	•								
	sin	•								
<b>TAP2</b>										
<b>SPH.TAP2-60</b>	60mm	•	•	•	•					
	sin	•								
<b>TAP3</b>										
<b>SPH.TAP3-50</b>	50mm	•	•	•	•					
	sin	•								
<b>TOP1</b>										
<b>SPH.TOP1-40</b>	40mm	•								
<b>SPH.TOP1-100</b>	100mm	•		•		•				
	sin	•								
<b>TOP2</b>										
<b>SPH.TOP2-60</b>	60mm	•	•	•	•					
<b>SPH.TOP2-120</b>	120mm	•	•	•	•	•				
	sin	•								
<b>TOP3</b>										
<b>SPH.TOP3-50</b>	50mm	•	•	•	•					
<b>SPH.TOP3-100</b>	100mm	•	•	•	•	•	•			