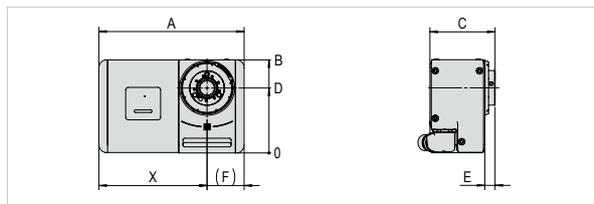




			EA-507	EA-508	EA-510	EA-511	EA-520	EA-521	EA-530	
尺寸	振荡 ²⁾	mm	160		240		350		430	
	峰高	mm	110		150		180		220	
	总重	带电机 kg	25		35		65		150	
	中心孔 ²⁾	mm	31		34		46 / 64		90 / 102	
夹头/夹头座	夹紧扭矩最大值	Nm	300	250	800	600	2,000		5,000	
	轴负荷最大值	带尾座	kg		400		800		1,600	
		无尾座	kg		200		400		800	
		标准负荷 ¹⁾	kg	17	12	42	22	90	61	161
	轴力最大值	kN	44		46		100		210	
倾卸扭矩最大值	Nm	1,200		2,000		3,900		10,400		
齿轮箱	转动惯量扭矩最大值	标准负荷 ¹⁾	kgm ²	0.05	0.025	0.2	0.07	0.8	0.4	2
		J max	kgm ²	0.5	0.25	2	0.7	8	4	20
	最大进给扭矩 ³⁾	Nm	120	70	250	150	440	220	650个, 可选850	
	因偏心负荷所产生转矩的极限值 ⁴⁾	Nm	25	9 ⁵⁾	40	30 ⁵⁾	110	45 ⁵⁾	280	
	分度精度 Pa ²⁾	± arc sec	20/15		17/10		12/8		10/6	
重复精度 Ps 中	± arc sec	2								
最大速度	带标准负荷 ¹⁾	rpm	111	210	80	160	50	100	40	
精确度	径跳 ²⁾	在主轴-ø处	µm				6 / 3			
	端跳 ²⁾	在主轴端面处	µm				6 / 3			
	平行度 ²⁾	分段轴到支撑面	µm/100mm				10 / 5			

¹⁾ 相互依赖；各电机的驱动数据参见右侧页面
²⁾ 标准 / 加强；测量方法和值的有效性参见第 60 页，可选配的角度测量系统参见第 61 页
³⁾ 齿轮箱的极限值，1 rpm 时
⁴⁾ 计算转矩，参阅第 94 页
⁵⁾ 齿轮箱 508/511/521 自动联锁极限

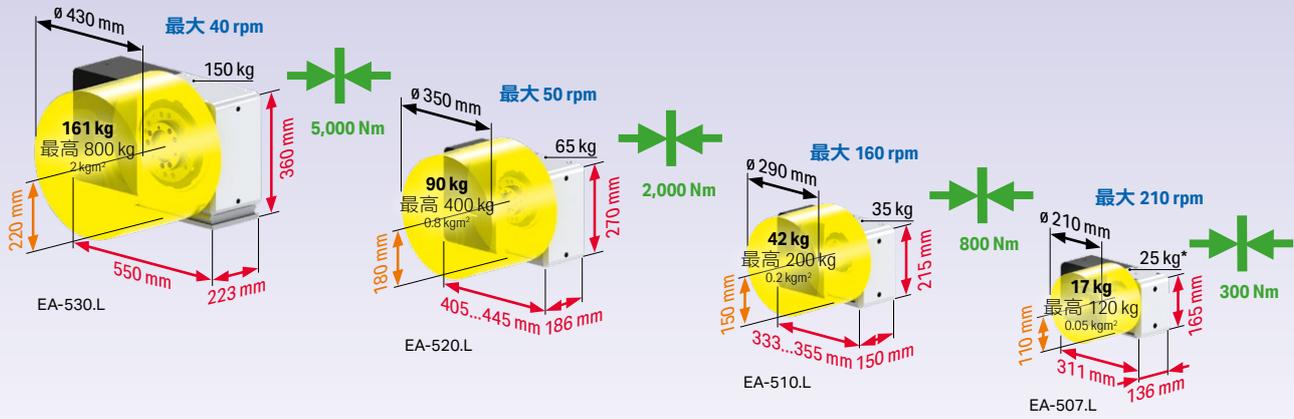
尺寸



	A	B	C	D	E	F	X
EA-507	311	165	136	110	23	75	236
EA-508	311	165	136	110	23	75	236
EA-510	333	215	150	150	23	85	248
EA-511	333	215	150	150	23	85	248
EA-520	405	270	186	180	44	110	295
EA-521	405	270	186	180	44	110	295
EA-530	550	360	223	220	43	160	390

商品编号





驱动数据

(按照第 92/93 页基于立方体-标准负荷)

		电机		进给*	速度	循环时间***	
				[Nm]	[rpm]	90°	180°
						[秒]	[秒]
MAVILOR 电机/ MOVINOR 电机**	EA-507	BLS-072	120	111	0.26	0.39	
	EA-508	BLS-072	70	210	0.23	0.29	
	EA-510	BLS-072	250	80	0.30	0.49	
	EA-511	BLS-072	150	160	0.23	0.31	
	EA-520	BLS-073	440	50	0.41	0.71	
	EA-520	LN-098	440	45	0.43	0.77	
	EA-521	LN-098	220	90	0.27	0.43	
	EA-530	LN-098	650	40	0.52	0.89	
FANUC	EA-507	β1 is	80	66.7	0.30	0.53	
	EA-508	β1 is	55	130	0.25	0.36	
	EA-510	α2 (HV)is	120	55	0.36	0.63	
	EA-511	α2 (HV)is	85	100	0.24	0.39	
	EA-520	α2 (HV)is	210	33	0.54	0.99	
	EA-521	α4 (HV)is	355	33	0.56	1.01	
	EA-520	α4 (HV)is	220	60	0.37	0.62	
	EA-530	α4 (HV)is	420	27	0.69	1.25	
EA-530	α8 (HV)is****	650	26.7	0.64	1.20		
YASKAWA SGMJV	EA-507	SGMJV 06	120	66	0.30	0.53	
	EA-508	SGMJV 06	70	133	0.22	0.33	
	EA-510	SGMJV 08	195	66.6	0.32	0.55	
	EA-511	SGMJV 08	135	133	0.22	0.33	
	EA-520	SGMJV 08	335	40	0.46	0.84	
	EA-521	SGMJV 08	220	80	0.28	0.46	
EA-530		另行咨询					
YASKAWA SGMJV	EA-507	SGMJV 04	115	66.7	0.30	0.53	
	EA-508	SGMJV 04	70	130	0.22	0.33	
	EA-510	SGMJV 08	195	66.7	0.32	0.55	
	EA-511	SGMJV 08	140	133	0.21	0.32	
	EA-520	SGMJV 08	335	40	0.46	0.84	
	EA-521	SGMJV 08	220	80	0.28	0.46	
EA-530	SGMEV 15	650	27	0.65	1.21		
MITSUBISHI	EA-507	HG56	120	60	0.32	0.57	
	EA-508	HG56	70	110	0.22	0.36	
	EA-510	HG-(H)75	185	50	0.37	0.67	
	EA-511	HG-(H)75	130	100	0.24	0.39	
	EA-520	HG-(H)105	440	32	0.54	1.01	
	EA-521	HG-(H)105	220	60	0.34	0.59	
EA-530	HG-(H)104	650	24	0.70	1.32		
SANYO	EA-507	R2Ax 06040	120	66.7	0.30	0.52	
	EA-508	R2Ax 06040	70	130	0.22	0.33	
	EA-510	R2Ax 08075	210	66.7	0.32	0.55	
	EA-511	R2Ax 08075	145	130	0.22	0.34	
	EA-520	R2Ax 08075	270	45	0.43	0.77	
EA-521	R2Ax 08075	175	95	0.28	0.43		
OKUMA	EA-520	BL-ME24J-50SN	300	27.5	0.61	1.15	
	EA-521	BL-ME24J-50SN	200	55	0.34	0.61	
	EA-530	BL-ME80J-40SN	650	25	0.69	1.29	
SIEMENS	EA-510	1FK2204	150	65	0.33	0.56	
	EA-511	1FK2204	105	130	0.22	0.33	
	EA-520	1FK2205	425	33	0.53	0.98	
	EA-520	1FK7042	435	50	0.44	0.74	
	EA-521	1FK2205	220	65	0.30	0.53	
	EA-521	1FK7042	220	90	0.27	0.43	
EA-530	1FK2206	650	35	0.56	0.98		
EA-530	1FK7062	650	40	0.52	0.89		

* 1 rpm 时；更多信息参见第 98 页
*** 不带夹头座；时间参见第 110 页

** 适用于 Siemens / Heidenhain
**** 不包括 35iB

负荷、力和扭矩的计算请参见第 94 页

重要提示

- 相关参数表的界限值均以主目录下的数据说明为前提 (受电机、驱动装置增强器及相应的 CNC 机器所限)
- 和电机有关的数据为工作温度下的优化值
- 更多细节可在 www.lehmann-rotary-tables.com 下载/试机调试试菜单项下找到



迷宫式密封件 (剖面)

推荐以下情况时：
+ 磨削运行
+ 高冷却剂压力
+ 精磨颗粒

配件

底板第 34 & 35 页, 电机、电缆、角度测量系统及 pL-CNC 从第 62 页起。附件从第 54 页起

选配项

订货号	说明
GET.5xx-GEN	齿轮箱精度提高 ¹⁾
GEO.5xx-GEN	几何系数提高 1/2 标准-允差值
SPI.5xx-Lab ²⁾	带迷宫式阻隔圈的主轴密封件, 密封空气控制系统已集成

¹⁾ 包括提高的径跳和端跳精度 0.003mm

²⁾ 对于 507/510: HSK 和 ripas-夹紧模式无法用手动操作, GET.5xx-GEN 和 GEO.5xx-GEN 仅有限可行 (提高径跳和端跳精度并非总能成功)

匹配的校准元件

订货号	名称	槽宽	重量 [kg]
AUR.St-12	定位销, 1 对	12h6	0.07
AUR.St-14		14h6	0.07
AUR.St-16		16h6	0.07
AUR.St-18		18h6	0.07

概览
应用

系统与
事实, iBox

旋转台

SPZ,
DDF, WMS

MOT, KAB,
WDF, CNC

校准,
GLA, RST, LOZ

维护
与技术

刀具

EA 其他产品的夹紧方式 ...



提高峰高

	订货号	名称	提高 / 峰高 D	重量 [kg]
EA-507(508)	GPL507-150	用于提高峰高的 底板	40mm / 150mm	4.67
EA-510(511)	GPL510-180		30mm / 180mm	
EA-520(521)	GPL520-220		40mm / 220mm	
EA-530	GPL530-280		60mm / 280mm	12.15



垂直夹紧

	订货号	DDF	SPZ	WMS 2	WMS 7	WMS C	高度 [mm]	重量 [kg]
EA-510(511)	GPL510ver-180	●				●	180	7.93
EA-510(511)	GPL510ver-240*	●	●	●		●	240	20.37
EA-520(521)	GPL520ver-215	●				●	215	21.16
EA-520(521)	GPL520ver-275*	●	●	●		●	275	
EA-530	GPL530ver-255	●				●	255	
EA-530	GPL530ver-310*	●	●	●	●	●	310	

* 只能单配件 (例如 DDF) 不能组合 (例如 DDF+SPZ)

WMS = 用于角度测量系统 (WMS 2 小, WMS 7 大), 更多信息参见第 61 页

SPZ = 夹紧缸, 更多信息参见第 56/57 页

DDF = 回转接头, 更多信息参见第 58 页



用于垂直用途的可拆卸外壳。带回转接头设计。



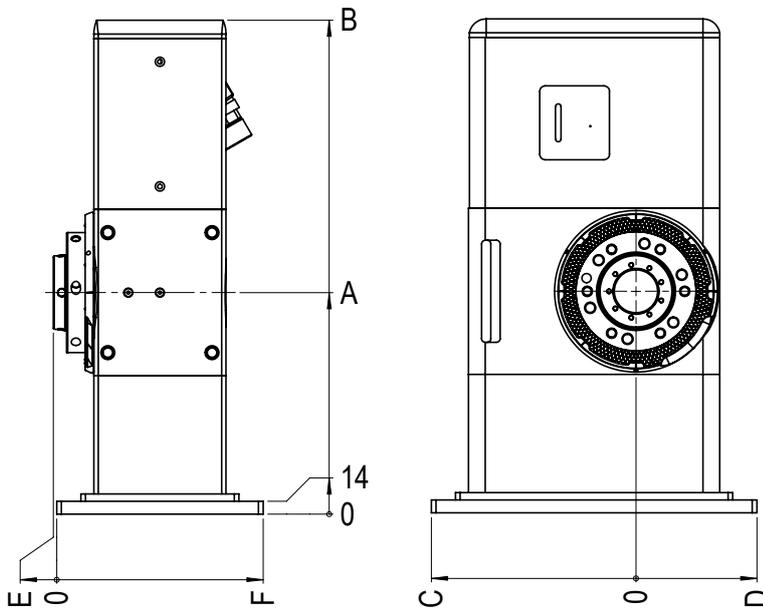
用于垂直用途的可拆卸外壳。图示带有紧凑型角度测量系统。

... 卧式加工中心的解决方案



侧方夹紧

订货号	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]	重量 [kg]
EA-510(511)								另行咨询
EA-520	GPL.520hor-240	240	575	220	130	4	222	240
EA-530								另行咨询



选配项

订货号	说明
GEO.5xx-GEN	几何系数提高 1/2 标准-允差值

概览
应用系统与
事实, iBox

旋转台

SPZ,
DDF, WIMSMOT, KAB,
WDF, CNC校准,
GLA, RST, LOZ维护
与技术

刀具