



			EA-507	EA-508	EA-510	EA-511	EA-520	EA-521	EA-530	
外形寸法	スイングφ	mm	160		240		350		430	
	センタハイト	mm	110		150		180		220	
	重量	kg	25		35		65		150	
	センターボア <sup>2)</sup>	mm	31		34		46 / 64		90 / 102	
ヘアリング/クランプ	最大クランピングトルク	Nm	300	250	800	600	2,000		5,000	
	許容積載質量	テールストック装着	kg	240		400		800		1,600
		テールストックなし 標準負荷 <sup>1)</sup>	kg	17	12	42	22	90	61	161
	許容負荷	kN	44		46		100		210	
	許容負荷	Nm	1,200		2,000		3,900		10,400	
ギア	イナーシャ	kgm <sup>2</sup>	0.05	0.025	0.2	0.07	0.8	0.4	2	
	最大フィードモーメント <sup>3)</sup>	kgm <sup>2</sup>	0.5	0.25	2	0.7	8	4	20	
	最大クランピングトルク <sup>4)</sup>	Nm	120	70	250	150	440	220	650 opt. 850	
	偏心荷重による制限トルク <sup>4)</sup>	Nm	25	9 <sup>5)</sup>	40	30 <sup>5)</sup>	110	45 <sup>5)</sup>	280	
	ピッチ精度Pa <sup>2)</sup>	±秒角	20/15		17/10		12/8		10/6	
	繰返し精度Ps中間	±秒角	2							
最大速度	min <sup>-1</sup>	標準負荷あり <sup>1)</sup>	111	210	80	160	50	100	40	
精度	同心度 <sup>2)</sup>	μm	6 / 3							
	軸の振れ <sup>2)</sup>	μm	6 / 3							
	並列処理 <sup>2)</sup>	μm/100mm	10 / 5							

<sup>1)</sup> 相互依存、それぞれのモータの駆動データは右ページ参照

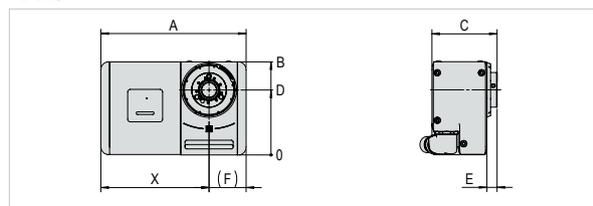
<sup>2)</sup> 標準 / 増加 / 値の測定方法および有効性は60ページを参照。オプションの角度測定システムについては61ページを参照

<sup>3)</sup> ギアボックスの限界値、1 min<sup>-1</sup>の場合

<sup>4)</sup> トルクの計算は94ページを参照

<sup>5)</sup> リミットセルフロックングギアボックス 508/511/521

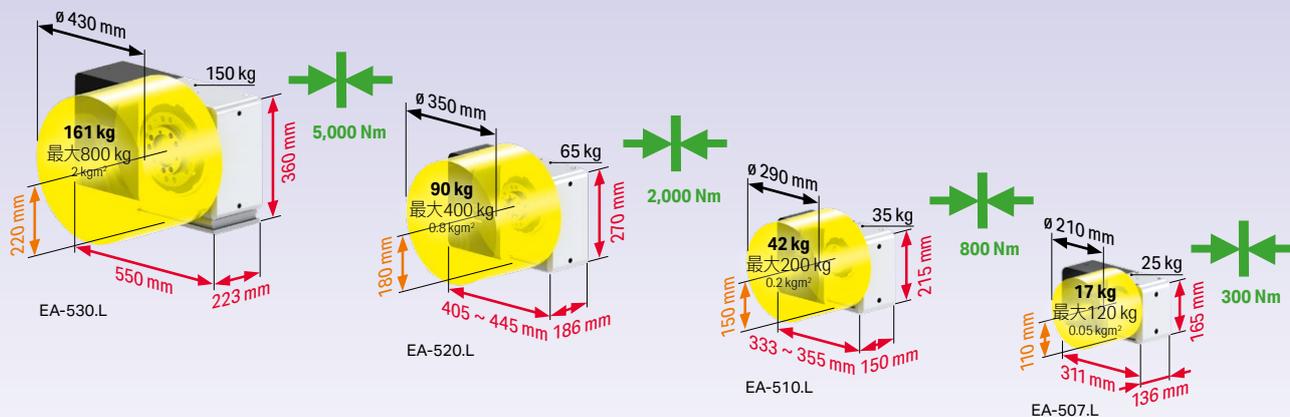
## 寸法



	A	B	C	D	E	F	X
EA-507	311	165	136	110	23	75	236
EA-508	311	165	136	110	23	75	236
EA-510	333	215	150	150	23	85	248
EA-511	333	215	150	150	23	85	248
EA-520	405	270	186	180	44	110	295
EA-521	405	270	186	180	44	110	295
EA-530	550	360	223	220	43	160	390

## 注文番号

<b>EA-510.L-F1</b>	モータ	F1=Fanuc is (200V), F2=Fanuc HVis (400V), M1=Movinor/Mavilor ERN, M2=Movinor/Mavilor EQN 1125, M3= Movinor/Mavilor EQN 1135, M13= Mitsubishi 200V, M14 Mitsubishi 400V, S2=Sanyo, Y2=Yaskawa SGMJV/SGMEV, Y4=Yaskawa SGM7J
	モータ位置部分軸	L=左、R=右
	部分軸サイズ	507、508、510、511、520、521、530
	ターンテーブル機種	



駆動データ

(92/93ページに記載されている標準負荷キューブによるもの)

		モータ	Feed* [Nm]	Speed [min <sup>-1</sup> ]	Cycle time*** [sec]	
MAVILOR / MOVINOR **	EA-507	BLS-072	120	111	0.26	0.39
	EA-508	BLS-072	70	210	0.23	0.29
	EA-510	BLS-072	250	80	0.30	0.49
	EA-511	BLS-072	150	160	0.23	0.31
	EA-520	BLS-073	440	50	0.41	0.71
	EA-520	LN-098	440	45	0.43	0.77
	EA-521	LN-098	220	90	0.27	0.43
	EA-530	LN-098	650	40	0.52	0.89
FANUC	EA-507	β1 is	80	66.7	0.30	0.53
	EA-508	β1 is	55	130	0.25	0.36
	EA-510	α2 (HV)is	120	55	0.36	0.63
	EA-511	α2 (HV)is	85	100	0.24	0.39
	EA-520	α2 (HV)is	210	33	0.54	0.99
	EA-521	α4 (HV)is	355	33	0.56	1.01
	EA-520	α4 (HV)is	220	60	0.37	0.62
	EA-530	α4 (HV)is	420	27	0.69	1.25
EA-530	α8 (HV)is****	650	26.7	0.64	1.20	
YASKAWA SGM7J	EA-507	SGM7J 06	120	66	0.30	0.53
	EA-508	SGM7J 06	70	133	0.22	0.33
	EA-510	SGM7J 08	195	66.6	0.32	0.55
	EA-511	SGM7J 08	135	133	0.22	0.33
	EA-520	SGM7J 08	335	40	0.46	0.84
	EA-521	SGM7J 08	220	80	0.28	0.46
YASKAWA SGMJV	EA-507	SGMJV 04	115	66.7	0.30	0.53
	EA-508	SGMJV 04	70	130	0.22	0.33
	EA-510	SGMJV 08	195	66.7	0.32	0.55
	EA-511	SGMJV 08	140	133	0.21	0.32
	EA-520	SGMJV 08	335	40	0.46	0.84
	EA-521	SGMJV 08	220	80	0.28	0.46
MITSUBISHI	EA-507	HG56	120	60	0.32	0.57
	EA-508	HG56	70	110	0.22	0.36
	EA-510	HG-(H)75	185	50	0.37	0.67
	EA-511	HG-(H)75	130	100	0.24	0.39
	EA-520	HG-(H)105	440	32	0.54	1.01
	EA-521	HG-(H)105	220	60	0.34	0.59
SANYO	EA-507	R2Ax 06040	120	66.7	0.30	0.52
	EA-508	R2Ax 06040	70	130	0.22	0.33
	EA-510	R2Ax 08075	210	66.7	0.32	0.55
	EA-511	R2Ax 08075	145	130	0.22	0.34
	EA-520	R2Ax 08075	270	45	0.43	0.77
	EA-521	R2Ax 08075	175	95	0.28	0.43
OKUMA	EA-520	BL-ME24J-50SN	300	27.5	0.61	1.15
	EA-521	BL-ME24J-50SN	200	55	0.34	0.61
	EA-530	BL-ME80J-40SN	650	25	0.69	1.29
SIEMENS	EA-510	1FK2204	150	65	0.33	0.56
	EA-511	1FK2204	105	130	0.22	0.33
	EA-520	1FK2205	425	33	0.53	0.98
	EA-520	1FK7042	435	50	0.44	0.74
	EA-521	1FK2205	220	65	0.30	0.53
	EA-521	1FK7042	220	90	0.27	0.43
EA-530	1FK2206	650	35	0.56	0.98	
EA-530	1FK7062	650	40	0.52	0.89	

\* 1 min<sup>-1</sup>の場合; 詳細は98ページを参照  
 \*\*\* クランピングなし; 時間については110ページ

\*\* Siemens / Heidenhain用を参照 \*\*\*\* 35iB以外

荷重、力、モーメントの計算は、94ページを参照

注意事項

- 関連するパラメータリストの限界値は、メインカタログ記載情報より優先されます(モータ、駆動増幅器またはそれぞれのCNCマシニングに依存します)
- モータ関連データは動作温度で最適値です
- 詳細はwww.lehmann-rotary-tables.comの「ダウンロード / 試運転」をご覧ください



ラビリンスシール (断面)

- 以下に推奨:
- + 研削作業
  - + 冷却水の圧力が高い
  - + 最高級の研磨粒子

アクセサリ

ベースプレートは34ページおよび35ページ、モーター、ケーブル、角度測定システムおよびpL-CNCは62ページ以降。アクセサリ54ページ以降

オプション

注文番号	説明
GET.5xx-GEN	ギアボックス精度の向上 <sup>1)</sup>
GEO.5xx-GEN	幾何精度向上、1/2 標準許容値
SPL.5xx-Lab <sup>2)</sup>	統合された空気圧制御のラビリンス付スピンドルシール

<sup>1)</sup> 円周振れ精度と軸振れ精度 0.003 mmの向上を含む  
<sup>2)</sup> 507/510用: HSKおよびripas手動クランピングは不可能; GET.5xx-GENおよびGEO.5xx-GENは条件付き (高度な半径方向および軸方向の振れ精度は達成不可能)

対象アライメントパーツ

注文番号	名称	溝幅	重量[kg]
AUR.St-12	配置ナット 1ペア	12h6	0.07
AUR.St-14		14h6	0.07
AUR.St-16		16h6	0.07
AUR.St-18		18h6	0.07

概要、アプリケーション  
 システム & 手袋、iBox  
 タンテーブル  
 SPZ, DDF, WMS  
 MOT, KAB, WDF, CNC  
 芯出し、GLA, RST, LOZ  
 サービス & 技術  
 ツーリング

EAはこれまでと違うクランプをする…



### センタハイトアダプタ

	注文番号	名称	アップ/センタハイトD	重量 [kg]
EA-507(508)	GPL507-150	センタハイトアダプタ用ベースプレート	40mm / 150mm	4.67
EA-510(511)	GPL510-180		30mm / 180mm	
EA-520(521)	GPL520-220		40mm / 220mm	12.15
EA-530	GPL530-280		60mm / 280mm	



### 垂直クランプ

	注文番号	DDF	SPZ	WMS 2	WMS 7	WMS C	Höhe [mm]	重量 [kg]
EA-510(511)	GPL510ver-180	●				●	180	7.93
EA-510(511)	GPL510ver-240*	●	●	●		●	240	20.37
EA-520(521)	GPL520ver-215	●				●	215	21.16
EA-520(521)	GPL520ver-275*	●	●	●		●	275	
EA-530	GPL530ver-255	●				●	255	
EA-530	GPL530ver-310*	●	●	●	●	●	310	

\* 1つのアクセサリのみ可能(DDF等)。組み合わせ不可 (DDF+SPZ等)  
 WMS = 角度測定システム(WMS 2小、WMS 7大)、詳細は61ページを参照  
 SPZ = クランプシリンダー、詳細は56/57ページを参照  
 DDF = 回転ユニオン、詳細は58ページを参照



垂直使用のための取付ハウジング。回転ユニオンで表示。



垂直使用のための取付ハウジング。角度測定システム付きでコンパクトに設計。

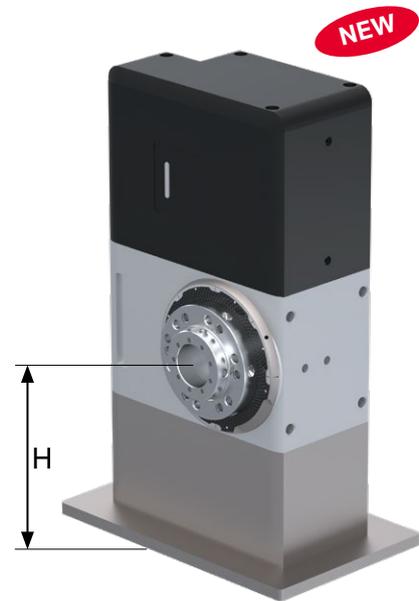
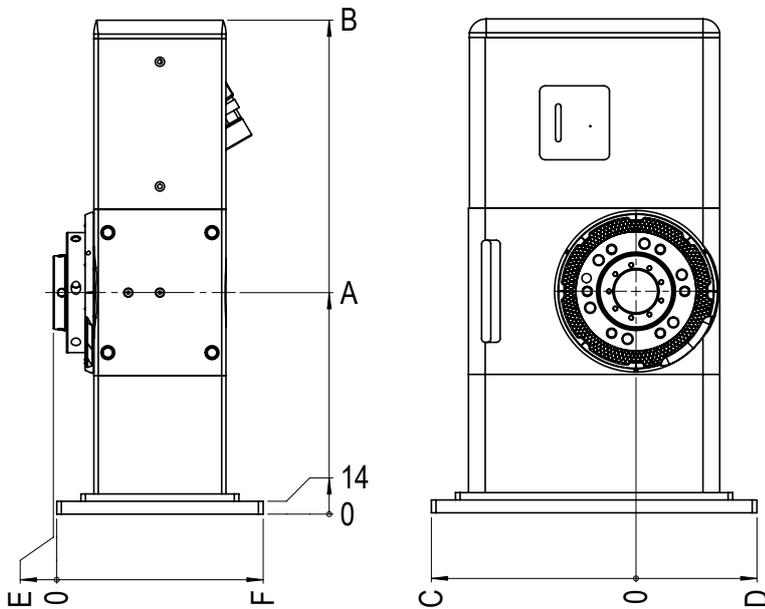
概要、アプリケーション  
 システム & 事実、IBOX  
 ターンテーブル  
 SPZ, WMS, DDF, WMS  
 MOT, KAB, WDF, CNC  
 芯出し、GLA, RST, LOZ  
 サービス & 技術  
 ツーリング

... 水平マシニングセンタ用のソリューション



側方クランプ

	注文番号	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]	重量 [kg]
EA-510(511)					要望に応じて				
EA-520	GPL520hor-240	240	575	220	130	4	222	240	
EA-530					要望に応じて				



オプション

注文番号	説明
GEO.5xx-GEN	幾何精度向上、1/2 標準許容値



概要、アプリケーション

システム & 事案、IBox

ターンテーブル

SPZ, DDF, WIMS

MOT, KAB, WDF, CNC

芯出し、GLA, RST, LOZ

サービス & 技術

ツーリング