



| | | | | EA-507 | EA-508 | EA-510 | EA-511 | EA-520 | EA-521 | EA-530 | |
|--------------------------------------|---|---------------------------------------|-------------------|--------|-----------------|--------|------------------|---------|------------------|--------------|-------|
| Medidas | Ø de oscilación | | mm | 160 | | 240 | | 350 | | 430 | |
| | Altura de puntas | | mm | 110 | | 150 | | 180 | | 220 | |
| | Peso total | con motor | kg | 25 | | 35 | | 65 | | 150 | |
| | Taladro central ²⁾ | | mm | 31 | | 34 | | 46 / 64 | | 90 / 102 | |
| Cojinete/bloqueo | Momento de enclave máx | | Nm | 300 | 250 | 800 | 600 | 2.000 | | 5.000 | |
| | Carga del husillo máx | con cabezal móvil | | kg | 240 | | 400 | | 800 | | 1.600 |
| | | sin cabezal móvil | | kg | 120 | | 200 | | 400 | | 800 |
| | Carga estándar ¹⁾ | | kg | 17 | 12 | 42 | 22 | 90 | 61 | 161 | |
| | Fuerza axial máx | | kN | 44 | | 46 | | 100 | | 210 | |
| Momento de inversión máx | | Nm | 1.200 | | 2.000 | | 3.900 | | 10.400 | | |
| Momento de inercia de masa máx | Carga estándar ¹⁾ | | kgm ² | 0,05 | 0,025 | 0,2 | 0,07 | 0,8 | 0,4 | 2 | |
| | J máx | | kgm ² | 0,5 | 0,25 | 2 | 0,7 | 8 | 4 | 20 | |
| Momento de avance máx. ³⁾ | | | Nm | 120 | 70 | 250 | 150 | 440 | 220 | 650 opt. 850 | |
| Engranaje | Momentos de giro de valor límite por cargas excéntricas ⁴⁾ | | Nm | 25 | 9 ⁵⁾ | 40 | 30 ⁵⁾ | 110 | 45 ⁵⁾ | 280 | |
| | Precisión del indexado Pa ²⁾ | | ± arc sec | 20/15 | | 17/10 | | 12/8 | | 10/6 | |
| | Exactitud de reproducción Ps medio | | ± arc sec | 2 | | | | | | | |
| Speed máx | con carga estándar ¹⁾ | | min ⁻¹ | 111 | 210 | 80 | 160 | 50 | 100 | 40 | |
| Precisión | Marcha concéntrica ²⁾ | en Ø husillo | µm | 6 / 3 | | | | | | | |
| | Excentricidad axial ²⁾ | en superficie frontal del husillo | µm | 6 / 3 | | | | | | | |
| | Paralelismo ²⁾ | Eje divisor de la superficie vertical | µm/100mm | 10 / 5 | | | | | | | |

¹⁾ Interdependiente; datos de accionamiento para el motor respectivo, véase lado derecho

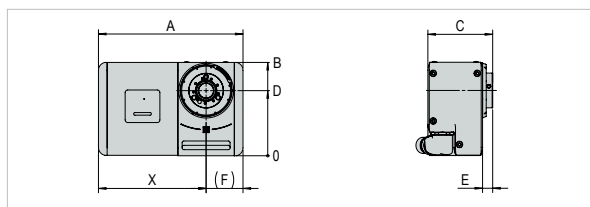
²⁾ Estándar / incrementado; método de medición y validez de los valores véase p. 60, sistemas opcionales de medición de ángulo p. 61

³⁾ Valor límite para engranajes, a 1 min⁻¹

⁴⁾ Cálculo del momento de giro véase p. 94

⁵⁾ Límite autobloqueo engranaje 508/511/521

Dimensiones



| | A | B | C | D | E | F | X |
|--------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|
| EA-507 | 311 | 165 | 136 | 110 | 23 | 75 | 236 |
| EA-508 | 311 | 165 | 136 | 110 | 23 | 75 | 236 |
| EA-510 | 333 | 215 | 150 | 150 | 23 | 85 | 248 |
| EA-511 | 333 | 215 | 150 | 150 | 23 | 85 | 248 |
| EA-520 | 405 | 270 | 186 | 180 | 44 | 110 | 295 |
| EA-521 | 405 | 270 | 186 | 180 | 44 | 110 | 295 |
| EA-530 | 550 | 360 | 223 | 220 | 43 | 160 | 390 |

Nº de pedido

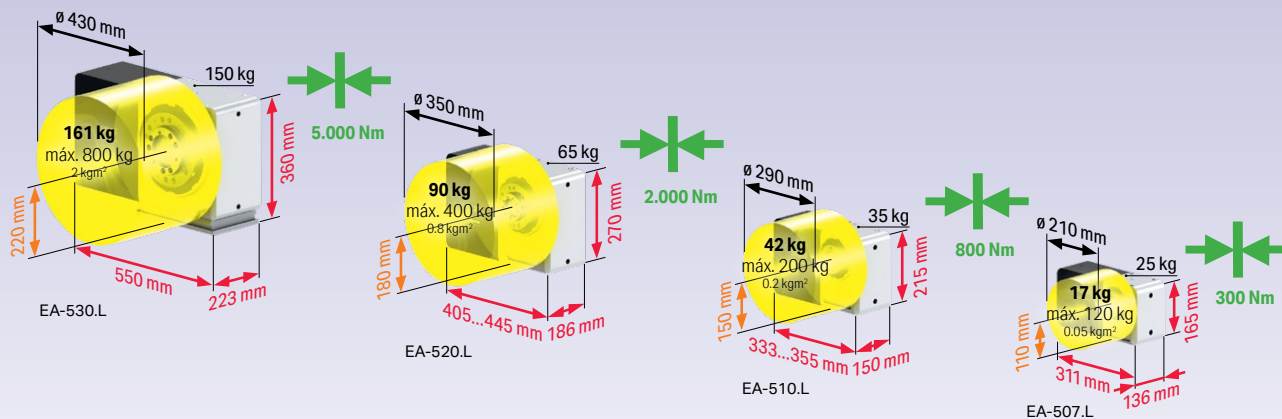
EA-510.L-F1

Motor F1=Fanuc es (200V), F2=Fanuc HV es (400V), M1=Movinor/Mavilor ERN, M2=Movinor/Mavilor EQN 1125, M3= Movinor/Mavilor EQN 1135, M13= Mitsubishi 200V, M4 Mitsubishi 400V, S2=San'yo, Y2=Yaskawa SGM/JV SGM EV, Y4=Yaskawa SGM7J

Posición de motor eje divisor L=izquierda, R=derecha

Tamaño eje divisor 507, 508, 510, 511, 520, 521, 530

Modelo mesa giratoria



Datos de accionamiento

(basados en la carga estándar cubo según p. 92/93)

| | | Motores | | | | |
|----------------------|---------------|----------------|------------|----------------------------|---------------------|------|
| | | | Feed* [Nm] | Speed [min ⁻¹] | Cycle time*** [sec] | |
| MAVILOR / MOVINOR ** | EA-507 | BLS-072 | 120 | 111 | 0,26 | 0,39 |
| | EA-508 | BLS-072 | 70 | 210 | 0,23 | 0,29 |
| | EA-510 | BLS-072 | 250 | 80 | 0,30 | 0,49 |
| | EA-511 | BLS-072 | 150 | 160 | 0,23 | 0,31 |
| | EA-520 | BLS-073 | 440 | 50 | 0,41 | 0,71 |
| | EA-520 | LN-098 | 440 | 45 | 0,43 | 0,77 |
| | EA-521 | LN-098 | 220 | 90 | 0,27 | 0,43 |
| | EA-530 | LN-098 | 650 | 40 | 0,52 | 0,89 |
| FANUC | EA-507 | β1 is | 80 | 66,7 | 0,30 | 0,53 |
| | EA-508 | β1 is | 55 | 130 | 0,25 | 0,36 |
| | EA-510 | α2 (HV) is | 120 | 55 | 0,36 | 0,63 |
| | EA-511 | α2 (HV) es | 85 | 100 | 0,24 | 0,39 |
| | EA-520 | α2 (HV) es | 210 | 33 | 0,54 | 0,99 |
| | EA-521 | α4 (HV) es | 355 | 33 | 0,56 | 1,01 |
| | EA-521 | α4 (HV) es | 220 | 60 | 0,37 | 0,62 |
| | EA-530 | α4 (HV) es | 420 | 27 | 0,69 | 1,25 |
| | EA-530 | α8 (HV) es**** | 650 | 26,7 | 0,64 | 1,20 |
| | YASKAWA SGM7J | EA-507 | SGM7J 06 | 120 | 66 | 0,30 |
| EA-508 | | SGM7J 06 | 70 | 133 | 0,22 | 0,33 |
| EA-510 | | SGM7J 08 | 195 | 66,6 | 0,32 | 0,55 |
| EA-511 | | SGM7J 08 | 135 | 133 | 0,22 | 0,33 |
| EA-520 | | SGM7J 08 | 335 | 40 | 0,46 | 0,84 |
| EA-521 | | SGM7J 08 | 220 | 80 | 0,28 | 0,46 |
| YASKAWA SGMJV | EA-507 | SGMJV 04 | 115 | 66,7 | 0,30 | 0,53 |
| | EA-508 | SGMJV 04 | 70 | 130 | 0,22 | 0,33 |
| | EA-510 | SGMJV 08 | 195 | 66,7 | 0,32 | 0,55 |
| | EA-511 | SGMJV 08 | 140 | 133 | 0,21 | 0,32 |
| | EA-520 | SGMJV 08 | 335 | 40 | 0,46 | 0,84 |
| | EA-521 | SGMJV 08 | 220 | 80 | 0,28 | 0,46 |
| | EA-530 | SGMEV 15 | 650 | 27 | 0,65 | 1,21 |
| MITSUBISHI | EA-507 | HG56 | 120 | 60 | 0,32 | 0,57 |
| | EA-508 | HG56 | 70 | 110 | 0,22 | 0,36 |
| | EA-510 | HG-(H)75 | 185 | 50 | 0,37 | 0,67 |
| | EA-511 | HG-(H)75 | 130 | 100 | 0,24 | 0,39 |
| | EA-520 | HG-(H)105 | 440 | 32 | 0,54 | 1,01 |
| | EA-521 | HG-(H)105 | 220 | 60 | 0,34 | 0,59 |
| SANYO | EA-507 | R2Ax 06040 | 120 | 66,7 | 0,30 | 0,52 |
| | EA-508 | R2Ax 06040 | 70 | 130 | 0,22 | 0,33 |
| | EA-510 | R2Ax 08075 | 210 | 66,7 | 0,32 | 0,55 |
| | EA-511 | R2Ax 08075 | 145 | 130 | 0,22 | 0,34 |
| | EA-520 | R2Ax 08075 | 270 | 45 | 0,43 | 0,77 |
| OKUMA | EA-521 | R2Ax 08075 | 175 | 95 | 0,28 | 0,43 |
| | EA-520 | BL-ME24J-50SN | 300 | 27,5 | 0,61 | 1,15 |
| | EA-521 | BL-ME24J-50SN | 200 | 55 | 0,34 | 0,61 |
| | EA-530 | BL-ME80J-40SN | 650 | 25 | 0,69 | 1,29 |
| SIEMENS | EA-510 | 1FK2204 | 150 | 65 | 0,33 | 0,56 |
| | EA-511 | 1FK2204 | 105 | 130 | 0,22 | 0,33 |
| | EA-520 | 1FK2205 | 425 | 33 | 0,53 | 0,98 |
| | EA-520 | 1FK7042 | 435 | 50 | 0,44 | 0,74 |
| | EA-521 | 1FK2205 | 220 | 65 | 0,30 | 0,53 |
| | EA-521 | 1FK7042 | 220 | 90 | 0,27 | 0,43 |
| EA-530 | 1FK2206 | 650 | 35 | 0,56 | 0,98 | |
| EA-530 | 1FK7062 | 650 | 40 | 0,52 | 0,89 | |

* a 1 min⁻¹; más detalles véase p. 98
 *** sin enclavamiento; tiempos véase p. 110

** para Siemens / Heidenhain
 **** no con 35iB

Cálculo para cargas, fuerzas y pares véase p.94

Indicaciones importantes

- Los valores límite de la lista respectiva de parámetros tienen prioridad ante las indicaciones realizadas en el catálogo principal (según el motor, la amplificación del accionamiento o del respectivo CNC de la máquina)
- Datos del motor son valores óptimos a temperatura de funcionamiento
- Otros detalles www.lehmann-rotary-tables.com, bajo Descarga / Puesta en marcha



Sello de laberinto (sección)

Recomendado en:
 + Esmerilado
 + altas presiones de medios de refrigeración
 + partículas abrasivas finísimas

Accesorios

Placas base p. 34 y 35, Motor, cable, sistema de medición de ángulo y CNC pL a partir de p.62. Accesorios a partir de la p. 54

Opciones

| Nº de pedido | Descripción |
|---------------------------|--|
| GET.5xx-GEN | Incremento de precisión de engranaje ¹⁾ |
| GEO.5xx-GEN | Geometría general aumentada, ½ tolerancia estándar |
| SPI.5xx-Lab ²⁾ | Junta de husillo con laberinto, control de aire de bloqueo integrado |

¹⁾ incl. mayor exactitud en marcha axial y radial 0,003mm
²⁾ para 507/510: tensión HSK y ripas manualmente no posible, GET.5xx-GEN y GEO.5xx-GEN sólo posible bajo condición (incremento de exactitud en marcha axial y radial no siempre puede alcanzarse)

Elementos de ajuste adecuados

| Nº de pedido | Designación | Ancho de ranura | Peso [kg] |
|--------------|----------------------------|-----------------|-----------|
| AUR.St-12 | | 12h6 | 0,07 |
| AUR.St-14 | Taco de alineamiento 1 Par | 14h6 | 0,07 |
| AUR.St-16 | | 16h6 | 0,07 |
| AUR.St-18 | | 18h6 | 0,07 |

Unidad diferente a EA tensada...



Incremento de punta

| | Nº de pedido | Designación | Incremento / altura de puntas D | Peso [kg] |
|-------------|--------------|--------------------------------------|---------------------------------|-----------|
| EA-507(508) | GPL.507-150 | Placa base para incremento de puntas | 40mm / 150mm | 4,67 |
| EA-510(511) | GPL.510-180 | | 30mm / 180mm | |
| EA-520(521) | GPL.520-220 | | 40mm / 220mm | 12,15 |
| EA-530 | GPL.530-280 | | 60mm / 280mm | |



Tensión vertical

| | Nº de pedido | DDF | SPZ | WMS 2 | WMS 7 | WMS C | Altura [mm] | Peso [kg] |
|-------------|-----------------|-----|-----|-------|-------|-------|-------------|-----------|
| EA-510(511) | GPL.510ver-180 | • | | | | • | 180 | 7,93 |
| EA-510(511) | GPL.510ver-240* | • | • | • | | • | 240 | 20,37 |
| EA-520(521) | GPL.520ver-215 | • | | | | • | 215 | 21,16 |
| EA-520(521) | GPL.520ver-275* | • | • | • | | • | 275 | |
| EA-530 | GPL.530ver-255 | • | | | | • | 255 | |
| EA-530 | GPL.530ver-310* | • | • | • | • | • | 310 | |

* sólo 1 accesorio posible (p.ej. DDF) no combinable (p.ej. DDF+SPZ)

WMS = para sistemas de medición de ángulo (WMS 2 pequeño, WMS 7 grande), más detalles véase p. 61

SPZ = para cilindro de tensión, mayores detalles véase p. 56/57

DDF = para paso giratorio, mayores detalles véase p. 58



Carcasa de montaje para uso vertical. Visualizado con paso giratorio.



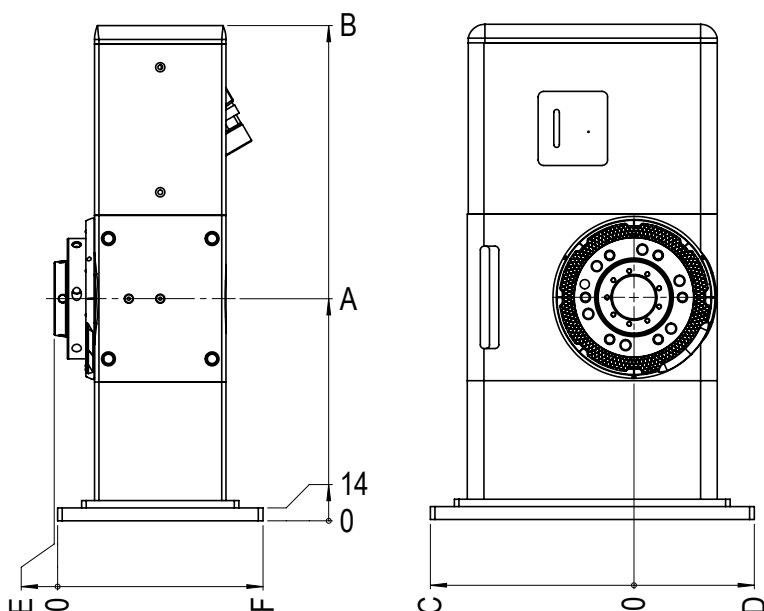
Carcasa de montaje para uso vertical. Visualizado con sistema de medición de ángulo compact.

... la solución para el centro de procesamiento horizontal



Tensión lateral

| | N° de pedido | A [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | E [mm] | F [mm] | H [mm] | Peso [kg] |
|--------------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------------|
| EA-510(511) | | | | | | | | | previa consulta |
| EA-520 | GPL.520hor-240 | 240 | 575 | 220 | 130 | 4 | 222 | 240 | |
| EA-530 | | | | | | | | | previa consulta |



Opciones

| N° de pedido | Descripción |
|--------------------|--|
| GE0.5xx-GEN | Geometría general aumentada, 1/2 tolerancia estándar |



Vista general, Aplicaciones

Sistema & datos, iBox

Mesas giratorias

SPZ, DDF, WMS

MOT, KAB, WDF, CNC

Alinear, GLA, RST, LOZ

Servicio y técnica

Herramientas