



*Опция

			TF-507510 TIP1c	TF-508510 TIP1cs	TF-510520 TIP2c	TF-511520 TIP2cs	TF-520530 TIP3c	TF-521530 TIP3cs
Размеры	Ø качающейся оси		180		220		195	
	Диапазон поворота		90° +5°/-25° (опционально 180° ±25°)					
	Высота центров		180		210		220	
	Общий вес	с двигателем	50		100		200	
Подшипник/зажим	Центральное отверстие	Стандарт/повышенн.	30		34		46 / 64	
	Зажимной момент, макс.	4-я оси	300	250	800	600	2000	
		5-я оси	800		2000		5000	
	Нагрузка на шпиндель, макс.	0°-30°	40		66		135	
		30°-90°	27		44		90	
	Станд. нагр. ¹⁾		17	12	42	21	90	61
	Осевое усилие, макс.	4-я оси	6		10		40	
	Опрокидывающий момент, макс.	4-я оси	1200		2000		3900	
		5-я оси	2000		3900		10400	
	Макс. момент инерции массы	Станд. нагр. ¹⁾	0,05	0,025	0,2	0,07	0,8	0,4
Дж, макс.		0,5	0,25	2	0,7	8	4	
Момент подачи, макс. ³⁾	4-я ось	120		70		250		
	5-я ось	230		440		650		
Редуктор	Пороговые значения момента вращения из-за эксцентрисических нагрузок (влияющих на поворотную ось) ⁵⁾		40		110		280	
	Нагрузка редуктора 5-я оси	Без нагрузки	Нм		-12		-44	
		со стандартной нагрузкой	Нм		15		10	
		М макс	Нм		250		440	
	Точность деления Pa	4-я ось ²⁾	± арксеканс		20/15		17/10	
		5-я ось (90°) ⁴⁾	± арксеканс		35/20		35/22	
	Точность повторения Pz центр	4-я ось	± арксеканс		2		2	
		5-я ось	± арксеканс		2		2	
	Скорость, макс. со стандартной нагрузкой	4-я ось ¹⁾	111		210		80	
		5-я Ось ¹⁾	70		40		160	
Точность	Круговое движение ²⁾	на Ø шпинделя	мкм		6 / 3		50	
	Вращение без торцевого биения ²⁾	на торцевой поверхности шпинделя	мкм		6 / 3		25	
	Параллельность ²⁾	Шпиндель к опорной поверхности	мкм/100мм		10 / 5		100	

¹⁾ Взаимозависимость; данные привода для соответствующего двигателя см. на странице справа

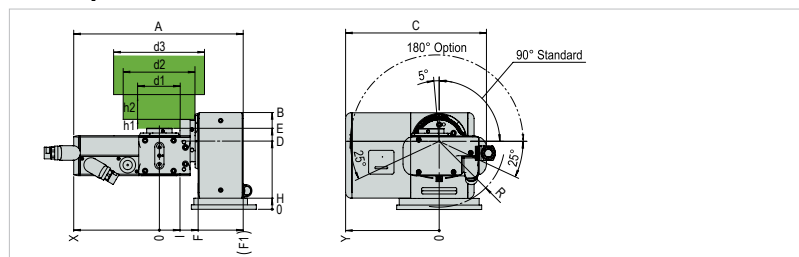
²⁾ Стандартный / повышенный; метод измерения и действительность значений см. на стр. 60, опциональные углоизмерительные системы см. на стр. 61

³⁾ Предельное значение для редуктора, на 1 об/мин

⁴⁾ Без нагрузки/со стандартной нагрузкой 0°-90°

⁵⁾ Расчет момента вращения см. на стр. 94

Размеры



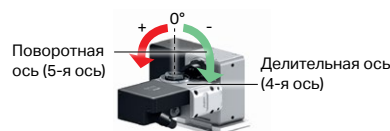
	A	A*	B	C	C*	D	E	F	F1	H	I	R	X	Y	Y*	d1	d2	d3	h1	h2
TIP1c	466		245	382	404	180	226	104	230	30	55	147	236	248	270	186	350			55
TIP2c	512	534	310	444	469	220	260	122	264	40	65	173	248	295	320	128	220	226	30	95
TIP3c	630	655	360	554		220	260	155	335	40	90	195	295	390		178	282	326	66	166

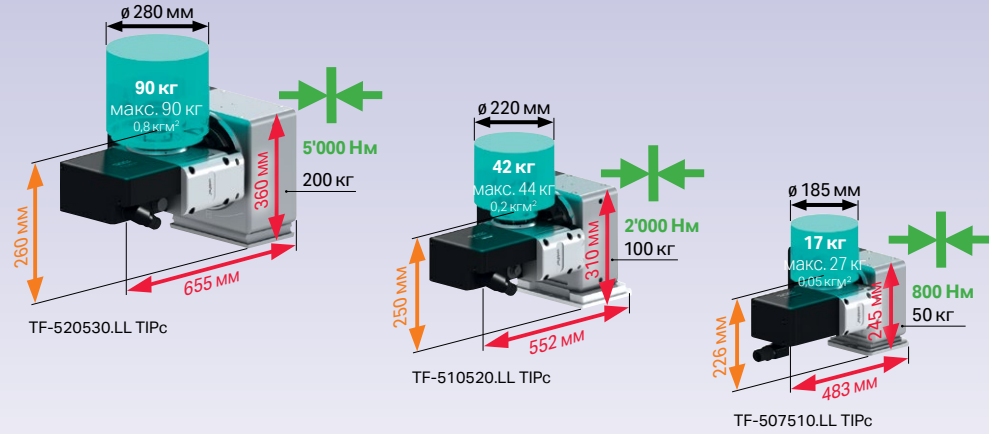
Размеры с 508, 511 или 521 идентичны таковым у 507510, 510520 или 520530.
*C с большим двигателем (опция)

Важные указания

Возвышение центра (опция)

В зависимости от соответствующих комплектующих (зажимный цилиндр, ротационное соединение, система измерения угла...) требуется возвышение центра (размер D). (См. страницу соответствующих комплектующих)





Характеристики привода

(на базе стандартной нагрузки, куб, согл. стр. 92/93)

	Двигатели 4/5.	Feed* [Нм]		Speed [об/мин]		Cycle time*** [с]				
		4-я	5-я	4-я	5-я	4-я	5-я	4-я	5-я	
MAVILOR/ MOVINOR**	TF-507510 TIP1c	BLS-072/BLS-072	120	230	111	70	0,26	0,43	0,39	0,64
	TF-508510 TIP1c	BLS-072/BLS-072	70	230	210	70	0,23	0,43	0,29	0,64
	TF-510520 TIP2c	BLS-072/BLS-073	250	425	80	45	0,30	0,50	0,49	0,83
	TF-510520 TIP2c	BLS-072/LN-098	250	440	80	40	0,30	0,50	0,49	0,87
	TF-511520 TIP2c	BLS-072/BLS-073	150	425	160	45	0,23	0,50	0,31	0,83
FANUC	TF-507510 TIP1c	β1 is/α2 (HV)is	80	110	66,7	45	0,30	0,49	0,53	0,83
	TF-508510 TIP1c	β1 is/α2 (HV)is	55	110	130	45	0,25	0,49	0,36	0,83
	TF-510520 TIP2c	α2 (HV)is/α4 (HV)is	120	195	55	29	0,36	0,66	0,63	1,18
	TF-510520 TIP2c	α2 (HV)is/α4 (HV)is	120	335	55	30	0,36	0,64	0,63	1,14
	TF-511520 TIP2c	α2 (HV)is/α2 (HV)is	85	195	100	29	0,24	0,66	0,39	1,18
YASKAWA SGM7J	TF-507510 TIP1c	SGM7J 06/08	120	180	66	60	0,30	0,44	0,53	0,69
	TF-508510 TIP1c	SGM7J 06/08	70	180	133	60	0,22	0,44	0,33	0,69
	TF-510520 TIP2c	SGM7J 08/08	195	315	66,6	38	0,32	0,54	0,55	0,94
	TF-511520 TIP2c	SGM7J 08/08	135	315	133	38	0,22	0,54	0,33	0,94
	TF-520530 TIP3c									
YASKAWA SGMJV	TF-507510 TIP1c	SGMJV 04/08	115	180	66,7	60	0,30	0,44	0,53	0,69
	TF-508510 TIP1c	SGMJV 04/08	70	180	130	60	0,22	0,44	0,33	0,69
	TF-510520 TIP2c	SGMJV 08/08	195	315	66,7	38	0,32	0,54	0,55	0,94
	TF-511520 TIP2c	SGMJV 08/08	140	315	133	38	0,21	0,54	0,32	0,94
	TF-520530 TIP3c	SGMJV/EV 08/15	335	650	40	25	0,46	0,89	0,84	1,49
MITSUBISHI	TF-507510 TIP1c	HG56/75	120	170	60	45	0,32	0,49	0,57	0,83
	TF-508510 TIP1c	HG56/75	70	170	110	45	0,22	0,49	0,36	0,83
	TF-510520 TIP2c	HG-(H)75/(H)105	185	430	50	30	0,37	0,59	0,67	1,09
	TF-511520 TIP2c	HG-(H)75/(H)105	130	430	100	30	0,24	0,59	0,39	1,09
	TF-520530 TIP3c	HG-(H)105/(H)104	440	650	32	20	0,54	0,94	1,01	1,69
SANYO	TF-507510 TIP1c	R2Ax 06040/08075	120	185	66,7	60	0,30	0,44	0,52	0,69
	TF-508510 TIP1c	R2Ax 06040/08075	70	185	130	60	0,22	0,44	0,33	0,69
	TF-510520 TIP2c	R2Ax 08075/08075	210	245	66,7	40	0,32	0,54	0,55	0,92
	TF-511520 TIP2c	R2Ax 08075/08075	145	245	130	40	0,22	0,54	0,34	0,92
	TF-520530 TIP3c	BL-ME24J-50SN/ BL-ME80J-40SN	300	650	27,5	25	0,61	0,89	1,15	1,49
SIEMENS	TF-507510 TIP1c	1FK2204/1FK2205	150	425	65	30	0,33	0,59	0,56	1,09
	TF-510520 TIP2c	1FK2204/1FK2205	105	425	130	30	0,22	0,59	0,33	1,09
	TF-520530 TIP3c	1FK2205/1FK2206	425	650	33	25	0,53	0,74	0,98	1,34
	TF-520530 TIP3c	1FK7042/1FK7062	435	650	50	25	0,44	0,89	0,74	1,49
	TF-521530 TIP3c	1FK2205/1FK2206	220	650	65	25	0,30	0,74	0,53	1,34
TF-521530 TIP3c	1FK7042/1FK7062	220	650	90	25	0,27	0,74	0,43	1,34	

* При 1 об/мин; доп. информация на стр. 98
*** Без зажима; время см. на стр. 110

** для Siemens / Heidenhain
**** Не с 35iB

№ для заказа

TF-510520.LL TIP-F1

Двигатель F1=Fanuc is (200V), F2=Fanuc HVis (400V), M1=Movinor/Mavilor ERN, M2=Movinor/Mavilor EQN 1125, M3= Movinor/Mavilor EQN 1135, M3= Mitsubishi 200V, M4 Mitsubishi 400V, S2=Sanyo, Y2=Yaskawa SGMJV/SGMEV, Y4=Yaskawa SGM7J

Вариант монтажа делителя
Положение двигателя поворотной оси L=левое, R=правое
Положение двигателя делительной оси L=левое, R=правое
Типоразмер поворотной оси 510, 520
Типоразмер делительной оси 507, 510, 520
Модель поворотного стола

Расчет нагрузок усилий и моментов см. на стр. 94

Важные указания

- Предельные значения для соответствующего списка параметров предшествуют данным основного каталога (зависит от двигателя, усилителя привода и соответствующего станка с ЧПУ)
- Зависимые от двигателя параметры представляют собой оптимальные значения при рабочей температуре
- Подробная информация на www.lehmann-rotary-tables.com, в разделе «Загрузки/ввод в эксплуатацию»



Лабиринтный уплотнитель (в разрезе)

- Рекомендуется при:
- шлифовке
 - высоком давлении охлаждающей жидкости
 - мельчайших абразивных частицах

Комплектуемые

Двигатели, кабели, углоизмерительная система и ЧПУ pL со стр. 62. Комплектуемые со стр. 54

Опции

№ для заказа	Описание
GET.5xx-GEN	Повышенная точность редуктора ¹⁾
GEO.5xx-GEN	Повышена точность геометрии, ½ стандартного допуска
SPI.5xx-Lab ²⁾	Лабиринтное уплотнение шпинделя, встроенное управление запирающим воздухом
SWB.510-180	Расширение диапазона поворота с 90° до 180° (с превышением макс. 230°)
SWB.520-180	
SWB.530-180	

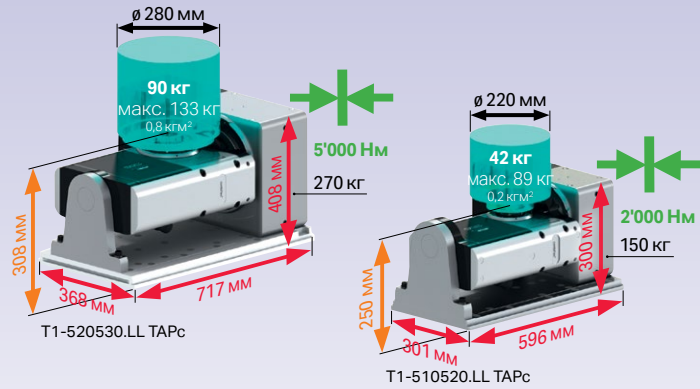
¹⁾ С увеличенной точностью по торцевому и радиальному биению 0,003мм

²⁾ для 507/510: ручной зажим для HSK и giras невозможен, для GET.5xx-GEN и GEO.5xx-GEN только ограниченно возможен (повышенная точность для радиального и торцевого биения достигается не всегда)

Соответствующие элементы для центрирования

№ для заказа	Наименование	Ширина паза	Вес [кг]
AUR.St-12		12g6	
AUR.St-14	Выравнивающие сухари, 1 пара	14g6	4,67
AUR.St-16		16g6	12,15
AUR.St-18		18g6	

Поворотные столы T1 TAP (не зажатый упорный подшипник)



*Опция

			T1-507510 TAP1(c)	T1-508510 TAP1(c)s	T1-510520 TAP2(c)	T1-511520 TAP2(c)s	T1-520530 TAP3(c)	T1-521530 TAP3(c)s	
Размеры	Ø качающейся оси	мм	180		220		195		
	Диапазон поворота	Градус	90° +5°/-25° (опционально 180° ±25°)						
	Высота центров	мм	180		210 (235 ³⁾)		268 / 308		
Подшипник/зажим	Общий вес	с двигателем	90 (85)		160 (150)		300 (270)		
	Центральное отверстие	Стандарт/повышенн.	30		34		46 / 64		
	Зажимной момент, макс.	4-я оси	300	250	800	600	2 000		
		5-я оси	800		2 000		5 000		
	Нагрузка на шпиндель, макс.	0°-30°	кг	79		133		200	
		30°-90°	кг	53		89		133	
		Станд. нагр. ¹⁾	кг	17	12	42	21	90	61
	Осевое усилие, макс.	4-я оси	кН	6		10		40	
	Опрокидывающий момент, макс.	4-я оси	Нм	1 200		2 000		3 900	
		5-я оси	Нм	2 000		3 900		10 400	
Макс. момент инерции массы	Станд. нагр. ¹⁾	кгм²	0,05		0,025		0,2		
	Дж, макс.	кгм²	0,5		0,25		2		
Момент подачи, макс. ****	4-я оси	Нм	120		70		250		
	5-я оси	Нм	250		440		650		
Редуктор	Предельные значения момента вращения из-за эксцентрических нагрузок ⁶⁾		Нм		40		110		
	Нагрузка редуктора 5-я оси	Без нагрузки	Нм	-12		-22		-44	
		со стандартной нагрузкой	Нм	15	10	30	5	100	45
		M макс	Нм	250		440		650	
	Точность деления Pa	4-я Ось ²⁾	± арксеканс	20/15		17/10		12/8	
		5-я Ось (90°) ⁵⁾	± арксеканс	35/20	35/22	21/22	21/13	11/38	11/20
	Точность повторения Ps центр	4-я оси	± арксеканс			2			
		5-я оси	± арксеканс			2			
	Скорость, макс. со стандартной нагрузкой	4-я Ось ¹⁾	об/мин	111	210	80	160	50	100
		5-я Ось ¹⁾	об/мин	60		40		25	
Точность	Круговое движение ²⁾	на Ø шпинделя	мкм		6 / 3				
	Вращение без торцевого биения ²⁾	на торцевой поверхности шпинделя	мкм		6 / 3				
	Параллельность ²⁾	Шпиндель к опорной поверхности	мкм/100мм		10 / 5				

¹⁾ Взаимозависимость; данные привода для соответствующего двигателя см. на странице справа

²⁾ Стандартный / повышенный; метод измерения и действительность значений

см. на стр. 60, опциональные углоизмерительные системы см. на стр. 61

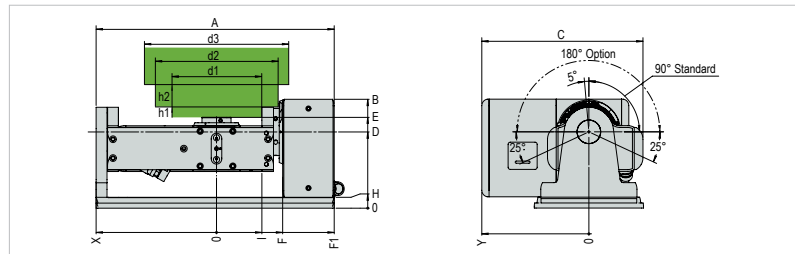
³⁾ Относительно делительной оси в горизонтальном положении

⁴⁾ Предельное значение для редуктора, на 1 об/мин

⁵⁾ Без нагрузки/со стандартной нагрузкой 0°-90°

⁶⁾ Расчет момента вращения см. на стр. 94

Размеры



	A	B	C	C*	D	E	F	F1	H	I	R	X	Y	Y*	d1	d2	d3	h1	h2
TAP1	567	245	382	404	180	226	151	277	30	102	149	290	248	270	280	350		55	
TAP1c	520	245	382	404	180	226	104	230	30	55	149	290	248	270	186	350		55	
TAP2	656	300	444	469	210	250	182	324	30	125	173	332	295	320	248	340	400	30	95
TAP2c	596	300	444	469	210	250	122	264	30	65	173	332	295	320	128	220	400	30	95
TAP3	804	408	554		268	308	242	422	38	177	195	382	390		352	456	500	66	166
TAP3c	717	408	554		268	308	155	335	38	90	195	382	390		178	182	500	66	166

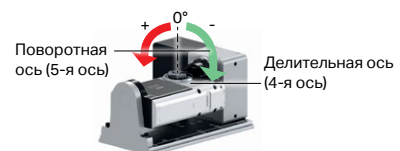
Размеры с 508, 511 или 521 идентичны таковым у 507510, 510520 или 520530.

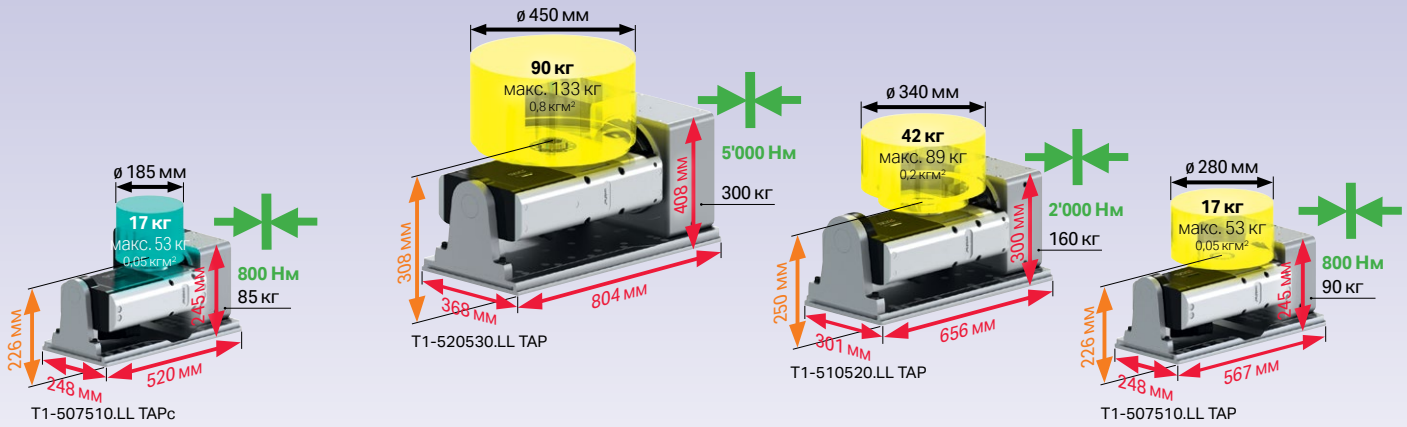
*C большим двигателем (опция)

Важные указания

Возвышение центра (опция)

В зависимости от соответствующих комплектующих (зажимный цилиндр, ротационное соединение, система измерения угла...) требуется возвышение центра (размер D). (См. страницу соответствующих комплектующих)





Характеристики привода

(на базе стандартной нагрузки, куб, согл. стр. 92/93)

	Двигатели 4/5.	Feed* [Нм]		Speed [об/мин]		Cycle time*** [с]				
		4-я	5-я	4-я	5-я	4-я	5-я	4-я	5-я	
MAVILOR/ MOVINOR**	T1-507510 TAP1	BLS-072/BLS-072	120	230	111	70	0,26	0,43	0,39	0,64
	T1-508510 TAP1	BLS-072/BLS-072	70	230	210	70	0,23	0,43	0,29	0,64
	T1-510520 TAP2	BLS-072/BLS-073	250	425	80	45	0,30	0,50	0,49	0,83
	T1-510520 TAP2	BLS-072/LN-098	250	440	80	40	0,30	0,50	0,49	0,87
	T1-511520 TAP2	BLS-072/BLS-073	150	425	160	45	0,23	0,50	0,31	0,83
	T1-511520 TAP2	BLS-072/LN-098	150	440	160	40	0,23	0,50	0,31	0,87
FANUC	T1-520530 TAP3	BLS-073/LN-098	440	650	50	25	0,41	0,89	0,71	1,49
	T1-521530 TAP3	LN-098/LN-098	220	650	90	25	0,27	0,74	0,43	1,34
	T1-507510 TAP1	β1 is/α2 (HV)is	80	110	66,7	45	0,30	0,49	0,53	0,83
	T1-508510 TAP1	β1 is/α2 (HV)is	55	110	130	45	0,25	0,49	0,36	0,83
	T1-510520 TAP2	α2 (HV)is/α4 (HV)is	120	195	55	29	0,36	0,66	0,63	1,18
	T1-510520 TAP2	α2 (HV)is/α4 (HV)is	120	335	55	30	0,36	0,64	0,63	1,14
YASKAWA SGM7J	T1-511520 TAP2	α2 (HV)is/α4 (HV)is	85	195	100	29	0,24	0,66	0,39	1,18
	T1-511520 TAP2	α2 (HV)is/α4 (HV)is	85	335	100	30	0,24	0,64	0,39	1,14
	T1-520530 TAP3	α2 (HV)is/α4 (HV)is	210	395	33	20	0,54	0,94	0,99	1,69
	T1-520530 TAP3	α4 (HV)is/α8 (HV)is****	355	650	33	25	0,56	0,89	1,01	1,49
	T1-521530 TAP3	α4 (HV)is/ α4 (HV)is	220	355	60	22	0,37	0,84	0,62	1,52
	T1-507510 TAP1	SGM7J 06/08	120	180	66	60	0,30	0,44	0,53	0,69
YASKAWA SGMJV	T1-508510 TAP1	SGM7J 06/08	70	180	133	60	0,22	0,44	0,33	0,69
	T1-510520 TAP2	SGM7J 08/08	195	315	66,6	38	0,32	0,54	0,55	0,94
	T1-511520 TAP2	SGM7J 08/08	135	315	133	38	0,22	0,54	0,33	0,94
	T1-520530 TAP3									
	T1-521530 TAP3									
YASKAWA SGMJV	T1-507510 TAP1	SGMJV 04/08	115	180	66,7	60	0,30	0,44	0,53	0,69
	T1-508510 TAP1	SGMJV 04/08	70	180	130	60	0,22	0,44	0,33	0,69
	T1-510520 TAP2	SGMJV 08/08	195	315	66,7	38	0,32	0,54	0,55	0,94
	T1-511520 TAP2	SGMJV 08/08	140	315	133	38	0,21	0,54	0,32	0,94
	T1-520530 TAP3	SGMJV/EV 08/15	335	650	40	25	0,46	0,89	0,84	1,49
	T1-521530 TAP3	SGMJV/EV 08/15	220	650	80	25	0,28	0,34	0,46	1,34
MITSUBISHI	T1-507510 TAP1	HG56/75	120	170	60	45	0,32	0,49	0,57	0,83
	T1-508510 TAP1	HG56/75	70	170	110	45	0,22	0,49	0,36	0,83
	T1-510520 TAP2	HG-(H)75/(H)105	185	430	50	30	0,37	0,59	0,67	1,09
	T1-511520 TAP2	HG-(H)75/(H)105	130	430	100	30	0,24	0,59	0,39	1,09
	T1-520530 TAP3	HG-(H)105/(H)104	440	650	32	20	0,54	0,94	1,01	1,69
	T1-521530 TAP3	HG-(H)105/(H)104	220	650	60	22	0,34	0,82	0,59	1,50
SANYO	T1-507510 TAP1	R2Ax 06040/08075	120	185	66,7	60	0,30	0,44	0,52	0,69
	T1-508510 TAP1	R2Ax 06040/08075	70	185	130	60	0,22	0,44	0,33	0,69
	T1-510520 TAP2	R2Ax 08075/08075	210	245	66,7	40	0,32	0,54	0,55	0,92
	T1-511520 TAP2	R2Ax 08075/08075	145	245	130	40	0,22	0,54	0,34	0,92
OKU- MA	T1-520530 TAP3	BL-ME24J-50SN/ BL-ME80J-40SN	300	650	27,5	25	0,61	0,89	1,15	1,49
	T1-521530 TAP3	BL-ME80J-40SN	220	650	55	25	0,34	0,74	0,61	1,34
	T1-510520 TAP2	1FK2204/1FK2205	150	425	65	30	0,33	0,59	0,56	1,09
	T1-511520 TAP2	1FK2204/1FK2205	105	425	130	30	0,22	0,59	0,33	1,09
SIEMENS	T1-520530 TAP3	1FK2205/1FK2206	425	650	33	25	0,53	0,74	0,98	1,34
	T1-520530 TAP3	1FK7042/1FK7062	435	650	50	25	0,44	0,89	0,74	1,49
	T1-521530 TAP3	1FK2205/1FK2206	220	650	65	25	0,30	0,74	0,53	1,34
	T1-521530 TAP3	1FK7042/1FK7062	220	650	90	25	0,27	0,74	0,43	1,34

* При 1 об/мин; доп. информация на стр. 98
*** Без зажима; время см. на стр. 110

** для Siemens / Heidenhain
**** Не с 35iB

№ для заказа

T1-510520.LL TAP-F1

Двигатель: F1=Fanuc is (200V), F2=Fanuc HVis (400V), M1=Movinor/Mavilor ERN, M2=Movinor/Mavilor EQN 1125, M3=Movinor/Mavilor EQN 1135, M13= Mitsubishi 200V, M14 Mitsubishi 400V, S2=Sanyo, Y2=Yaskawa SGMJV/SGMEV, Y4=Yaskawa SGM7J

Вариант монтажа делителя: L = левое, R = правое

Положение двигателя поворотной оси: L=левое, R=правое

Положение двигателя делительной оси: 510, 520

Типоразмер поворотной оси: 507, 510, 520

Типоразмер делительной оси: 507, 510, 520

Модель поворотного стола

Расчет нагрузок усилий и моментов см. на стр. 94

Важные указания

- Предельные значения для соответствующего списка параметров предшествуют данным основного каталога (зависит от двигателя, усилителя привода и соответствующего станка с ЧПУ)
- Зависимые от двигателя параметры представляют собой оптимальные значения при рабочей температуре
- Подробная информация на www.lehmann-rotary-tables.com, в разделе «Загрузки/ввод в эксплуатацию»



Лабиринтный уплотнитель (в разрезе)

- Рекомендуется при:
- шлифовке
 - высоким давлением охлаждающей жидкости
 - мельчайших абразивных частицах

Комплектующие

Двигатели, кабели, углоизмерительная система и ЧПУ pL со стр. 62. Комплектующие со стр. 54

Опции

№ для заказа	Описание
GET.5xx-GEN	Повышенная точность редуктора ¹⁾
GEO.5xx-GEN	Повышена точность геометрии, 1/2 стандартного допуска
SPI.5xx-Lab ²⁾	Лабиринтное уплотнение шпинделя, встроенное управление запирающим воздухом
SWB.510-180	Расширение диапазона поворота с 90° до 180° (с превышением макс. 230°)
SWB.520-180	
SWB.530-180	

¹⁾ С увеличенной точностью по торцевому и радиальному биению 0,003мм

²⁾ для 507/510: ручной зажим для HSK и giras невозможен, для GET.5xx-GEN и GEO.5xx-GEN только ограниченно возможен (повышенная точность для радиального и торцевого биения достигается не всегда)

Соответствующие элементы для центрирования

№ для заказа	Наименование	Ширина паза	Вес [кг]
AUR.iX-12	Центрирующий палец	12g6	
AUR.iX-14	lineFIX, 1	14g6	0,03
AUR.iX-16	пара	16g6	0,03
AUR.iX-18	пара	18g6	0,03

lineFIX см. на стр. 74



*Опция

Обзор & Применение

Система и факты, IBOX

Поворотные столы

SPZ, DDF, WMS

MOT, KAB, WDF, CNC

Выравнивание, GLA, RST, LOZ

Сервис и технологии

Оснащение

			T1-507510 TOP1	T1-508510 TOP1s	T1-510520 TOP2	T1-511520 TOP2s	T1-520530 TOP3	T1-521530 TOP3s	
Размеры	Ø качающейся оси	мм	180		220		195		
	Диапазон поворота	Градус	90° +5°/-25° (опционально 180° ±25°)						
	Высота центров	мм	180		210 (235 ³⁾)		268 / 308		
Подшипник/зажим	Общий вес	с двигателем	95		175		325		
	Центральное отверстие	Стандарт/повышенн.	30		34		46 / 64		
	Зажимной момент, макс.	4-я оси	Нм	300	250	800	600	2 000	
		5-я оси	Нм	1100		4 000		7 000	
	Нагрузка на шпиндель, макс.	0°-30°	кг	79		133		200	
		30°-90°	кг	53		89		133	
		Станд. нагр. ¹⁾	кг	17	12	42	21	90	61
	Осевое усилие, макс.	4-я оси	кН	6		10		40	
	Опрокидывающий момент, макс.	4-я оси	Нм	1 200		2 000		3 900	
		5-я оси	Нм	2 000		3 900		10 400	
Макс. момент инерции массы	Станд. нагр. ¹⁾	кгм ²	0,05	0,025	0,2	0,07	0,8	0,4	
	Дж, макс.	кгм ²	0,5	0,25	2	0,7	8	4	
Момент подачи, макс. ⁴⁾	4-я оси	Нм	120	70	250	150	440	220	
	5-я оси	Нм	250		440		650		
Редуктор	Предельные значения момента вращения из-за эксцентрических нагрузок ⁶⁾		Нм	40		110		280	
	Нагрузка редуктора 5-я оси	Без нагрузки	Нм	-12		-22		-44	
		со стандартной нагрузкой	Нм	15	10	30	5	100	45
		M макс	Нм	250		440		650	
	Точность деления Pa	4-я Ось ²⁾	± арксеканс	20/15		17/10		12/8	
		5-я Ось (90°) ⁵⁾	± арксеканс	35/20	35/22	21/22	21/13	11/38	11/20
	Точность повторения Pz центр	4-я оси	± арксеканс			2			
		5-я оси	± арксеканс			2			
	Скорость, макс. со стандартной нагрузкой	4-я Ось ¹⁾	об/мин	111	210	80	160	50	100
		5-я Ось ¹⁾	об/мин	60		40		25	
Точность	Круговое движение ²⁾	на Ø шпинделя	мкм			6 / 3			
	Вращение без торцевого биения ²⁾	на торцевой поверхности шпинделя	мкм			6 / 3			
	Параллельность ²⁾	Шпиндель к опорной поверхности	мкм/100мм			10 / 5			

¹⁾ Взаимозависимость; данные привода для соответствующего двигателя см. на странице справа

²⁾ Стандартный/повышенный; метод измерения и действительность значений см. на стр. 60, опциональные углоизмерительные системы см. на стр. 61

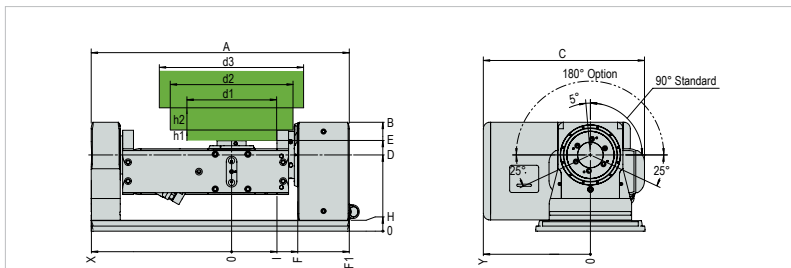
³⁾ Относительно делительной оси в горизонтальном положении

⁴⁾ Предельное значение для редуктора, на 1 об/мин

⁵⁾ Без нагрузки/со стандартной нагрузкой 0°-90°

⁶⁾ Расчет момента вращения см. на стр. 94

Размеры



	A	B	C	C*	D	E	F	F1	H	I	R	X	Y	Y*	d1	d2	d3	h1	h2
TOP1	606	245	382	404	180	226	151	277	30	102	149	328	248	270	280	350		55	
TOP2	711	300	444	469	210	250	182	324	30	125	173	387	295	320	248	340	400	30	95
TOP3	859	408	554		268	308	242	422	38	177	195	437	390		352	456	500	66	166

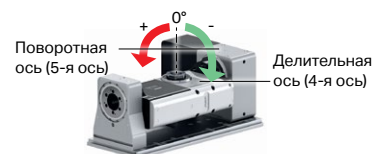
Размеры с 508, 511 или 521 идентичны таковым у 507510, 510520 или 520530.

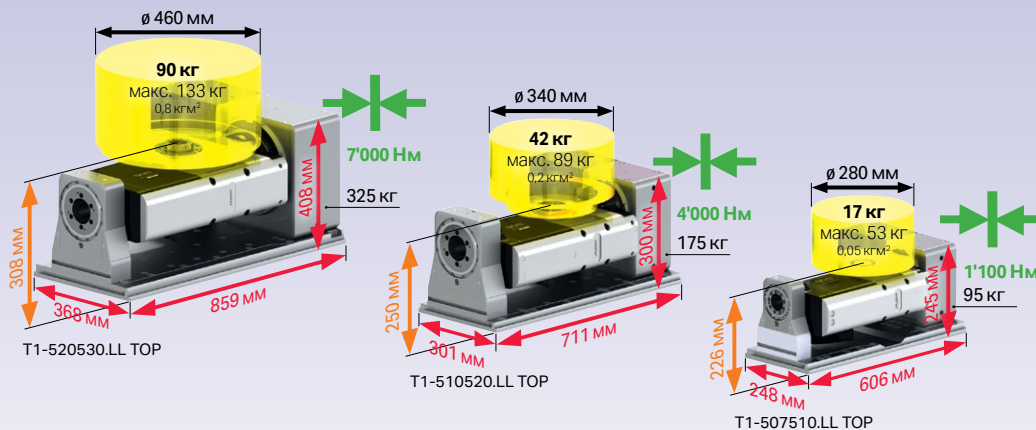
*С большим двигателем (опция)

Важные указания

Возвышение центра (опция)

В зависимости от соответствующих комплектующих (зажимный цилиндр, ротационное соединение, система измерения угла...) требуется возвышение центра (размер D). (См. страницу соответствующих комплектующих)





Характеристики привода

(на базе стандартной нагрузки, куб, согл. стр. 92/93)

	Двигатели 4/5.	Feed* [мм]		Speed [об/мин]		Cycle time*** [с]						
		4-я	5-я	4-я	5-я	4-я	5-я	4-я	5-я	90°	180°	
MAVILOR/ MOVINOR**	T1-507510 TOP1	BLS-072/BLS-072	120	230	111	70	0,26	0,43	0,39	0,64		
	T1-508510 TOP1	BLS-072/BLS-072	70	230	210	70	0,23	0,43	0,29	0,64		
	T1-510520 TOP2	BLS-072/BLS-073	250	425	80	45	0,30	0,50	0,49	0,83		
	T1-510520 TOP2	BLS-072/LN-098	250	440	80	40	0,30	0,50	0,49	0,87		
	T1-511520 TOP2	BLS-072/BLS-073	150	425	160	45	0,23	0,50	0,31	0,83		
FANUC	T1-511520 TOP2	BLS-072/LN-098	150	440	160	40	0,23	0,50	0,31	0,87		
	T1-520530 TOP3	BLS-073/LN-098	440	650	50	25	0,41	0,89	0,71	1,49		
	T1-521530 TOP3	LN-098/LN-098	220	650	90	25	0,27	0,74	0,43	1,34		
	T1-507510 TOP1	β1 is/α2 (HV)is	80	110	66,7	45	0,30	0,49	0,53	0,83		
	T1-508510 TOP1	β1 is/α2 (HV)is	55	110	130	45	0,25	0,49	0,36	0,83		
YASKAWA SGM7J	T1-510520 TOP2	α2 (HV)is/α2 (HV)is	120	195	55	29	0,36	0,66	0,63	1,18		
	T1-510520 TOP2	α2 (HV)is/α4 (HV)is	120	335	55	30	0,36	0,64	0,63	1,14		
	T1-511520 TOP2	α2 (HV)is/α2 (HV)is	85	195	100	29	0,24	0,66	0,39	1,18		
	T1-511520 TOP2	α2 (HV)is/α4 (HV)is	85	335	100	30	0,24	0,64	0,39	1,14		
	T1-520530 TOP3	α2 (HV)is/α4 (HV)is	210	395	33	20	0,54	0,94	0,99	1,69		
YASKAWA SGMJV	T1-520530 TOP3	α4 (HV)is/α8 (HV)is****	355	650	33	25	0,56	0,89	1,01	1,49		
	T1-521530 TOP3	α4 (HV)is/ α4 (HV)is	220	355	60	22	0,37	0,84	0,62	1,52		
	T1-507510 TOP1	SGM7J 06/08	120	180	66	60	0,30	0,44	0,53	0,69		
	T1-508510 TOP1	SGM7J 06/08	70	180	133	60	0,22	0,44	0,33	0,69		
	T1-510520 TOP2	SGM7J 08/08	195	315	66,6	38	0,32	0,54	0,55	0,94		
YASKAWA SGMJV	T1-511520 TOP2	SGM7J 08/08	135	315	133	38	0,22	0,54	0,33	0,94		
	T1-520530 TOP3		по запросу									
	T1-507510 TOP1	SGMJV 04/08	115	180	66,7	60	0,30	0,44	0,53	0,69		
	T1-508510 TOP1	SGMJV 04/08	70	180	130	60	0,22	0,44	0,33	0,69		
	T1-510520 TOP2	SGMJV 08/08	195	315	66,7	38	0,32	0,54	0,55	0,94		
MITSUBISHI	T1-511520 TOP2	SGMJV 08/08	140	315	133	38	0,21	0,54	0,32	0,94		
	T1-520530 TOP3	SGMJV/EV 08/15	335	650	40	25	0,46	0,89	0,84	1,49		
	T1-521530 TOP3	SGMJV/EV 08/15	220	650	80	25	0,28	0,34	0,46	1,34		
	T1-507510 TOP1	HG56/75	120	170	60	45	0,32	0,49	0,57	0,83		
	T1-508510 TOP1	HG56/75	70	170	110	45	0,22	0,49	0,36	0,83		
SANYO	T1-510520 TOP2	HG-(H)75/(H)105	185	430	50	30	0,37	0,59	0,67	1,09		
	T1-511520 TOP2	HG-(H)75/(H)105	130	430	100	30	0,24	0,59	0,39	1,09		
	T1-520530 TOP3	HG-(H)105/(H)104	440	650	32	20	0,54	0,94	1,01	1,69		
	T1-521530 TOP3	HG-(H) 105/ (H) 104	220	650	60	22	0,34	0,82	0,59	1,50		
	T1-507510 TOP1	R2Ax 06040/08075	120	185	66,7	60	0,30	0,44	0,52	0,69		
OKU- MA	T1-508510 TOP1	R2Ax 06040/08075	70	185	130	60	0,22	0,44	0,33	0,69		
	T1-510520 TOP2	R2Ax 08075/08075	210	245	66,7	40	0,32	0,54	0,55	0,92		
	T1-511520 TOP2	R2Ax 08075/08075	145	245	130	40	0,22	0,54	0,34	0,92		
	T1-520530 TOP3	BL-ME24J-50SN/ BL-ME80J-40SN	300	650	27,5	25	0,61	0,89	1,15	1,49		
	T1-521530 TOP3	BL-ME80J-40SN	220	650	55	25	0,34	0,74	0,61	1,34		
SIEMENS	T1-510520 TOP2	1FK2204/1FK2205	150	425	65	30	0,33	0,59	0,56	1,09		
	T1-511520 TOP2	1FK2204/1FK2205	105	425	130	30	0,22	0,59	0,33	1,09		
	T1-520530 TOP3	1FK2205/1FK2206	425	650	33	25	0,53	0,74	0,98	1,34		
	T1-520530 TOP3	1FK7042/1FK7062	435	650	50	25	0,44	0,89	0,74	1,49		
	T1-521530 TOP3	1FK2205/1FK2206	220	650	65	25	0,30	0,74	0,53	1,34		
T1-521530 TOP3	1FK7042/1FK7062	220	650	90	25	0,27	0,74	0,43	1,34			

* При 1 об/мин; доп. информация на стр. 98
*** Без зажима; время см. на стр. 110

** для Siemens / Heidenhain
**** Не с 35iB

№ для заказа

T1-510520.LL TOP-F1	
Двигатель	F1=Fanuc is (200V), F2=Fanuc HVis (400V), M1=Movinor/Mavilor ERN, M2=Movinor/Mavilor EQN 1125, M3=Movinor/Mavilor EQN 1135, M13=Mitsubishi 200V, M14 Mitsubishi 400V, S2=Sanyo, Y2=Yaskawa SGMJV/SGMEV, Y4=Yaskawa SGM7J
Вариант монтажа делителя	
Положение двигателя поворотной оси	L = левое, R = правое
Положение двигателя делительной оси	L=левое, R=правое
Типоразмер поворотной оси	510, 520
Типоразмер делительной оси	507, 510, 520
Модель поворотного стола	

Расчет нагрузок усилий и моментов см. на стр. 94

Важные указания

- Предельные значения для соответствующего списка параметров предшествуют данным основного каталога (зависит от двигателя, усилителя привода и соответствующего станка с ЧПУ)
- Зависимые от двигателя параметры представляют собой оптимальные значения при рабочей температуре
- Подробная информация на www.lehmann-rotary-tables.com, в разделе «Загрузки/ввод в эксплуатацию»



Лабиринтный уплотнитель (в разрезе)

- Рекомендуется при:
- шлифовке
 - высоком давлении охлаждающей жидкости
 - мельчайших абразивных частицах

Комплектующие

Двигатели, кабели, углоизмерительная система и ЧПУ pL со стр. 62. Комплектующие со стр. 54

Опции

№ для заказа	Описание
GET.5xx-GEN	Повышенная точность редуктора ¹⁾
GEO.5xx-GEN	Повышена точность геометрии, ½ стандартного допуска
SPI.5xx-Lab ²⁾	Лабиринтное уплотнение шпинделя, встроенное управление запирающим воздухом
SWB.510-180	Расширение диапазона поворота с 90° до 180° (с превышением макс. 230°)
SWB.520-180	
SWB.530-180	

¹⁾ С увеличенной точностью по торцевому и радиальному биению 0,003мм

²⁾ для 507/510: ручной зажим для HSK и ripas невозможен, для GET.5xx-GEN и GEO.5xx-GEN только ограниченно возможен (повышенная точность для радиального и торцевого биения достигается не всегда)

Соответствующие элементы для центрирования

№ для заказа	Наименование	Ширина паза	Вес [кг]
AUR.iX-12	Центрирующий палец	12g6	
AUR.iX-14	lineFIX, 1	14g6	0,03
AUR.iX-16	пара	16g6	0,03
AUR.iX-18	пара	18g6	0,03

lineFIX см. на стр. 74