



\*opcional

			TF-507510 TIP1c	TF-508510 TIP1cs	TF-510520 TIP2c	TF-511520 TIP2cs	TF-520530 TIP3c	TF-521530 TIP3cs	
<b>Medidas</b>	Ø de oscilación	mm	180		220		195		
	Rango de giro	grados	90° +5°/-25° (opcional 180° ±25°)						
	Altura de puntas	mm	180		210		220		
	Peso total	con motor	50		100		200		
<b>Cojinete/bloqueo</b>	Taladro central	Estándar / elevado	30		34		46 / 64		
	Momento de enclave máx	4. eje	300	250	800	600	2.000		
		5. eje	800		2.000		5.000		
	Carga del husillo máx	0°-30°	40	66		135			
		30°-90°	27	44		90			
		Carga estándar <sup>1)</sup>	17	12	42	21	90	61	
	Fuerza axial máx	4. eje	6		10		40		
	Momento de inversión máx	4. eje	1.200		2.000		3.900		
		5. eje	2.000		3.900		10.400		
	Momento de inercia de masa máx	Carga estándar <sup>1)</sup>	0,05	0,025	0,2	0,07	0,8	0,4	
J máx		0,5	0,25	2	0,7	8	4		
Momento de avance máx <sup>3)</sup>	4. eje	120	70	250	150	440	220		
	5. eje	230		440		650			
<b>Engranaje</b>	Valor límite par de giro por cargas decentradas (con efecto en el eje giratorio) <sup>5)</sup>		40		110		280		
	Carga del engranaje 5. Eje	sin carga	-12		-22		-44		
		con carga estándar	15	10	30	5	100	45	
	Precisión del indexado Pa	M máx	250		440		650		
		4. eje <sup>2)</sup>	20/15		17/10		12/8		
	Exactitud de reproducción Ps medio	5. eje (90°) <sup>4)</sup>	± arc sec	35/20	35/22	21/22	21/13	11/38	11/20
		4. eje	± arc sec			2			
	Speed máx con carga estándar	5. eje	± arc sec			2			
4. eje <sup>1)</sup>		min <sup>-1</sup>	111	210	80	160	50	100	
<b>Precisión</b>	5. eje <sup>1)</sup>	min <sup>-1</sup>	70		40		25		
	Marcha concéntrica <sup>2)</sup>	en Ø husillo			6 / 3				
	Excentricidad axial <sup>2)</sup>	en superficie frontal del husillo			6 / 3				
	Paralelismo <sup>2)</sup>	Husillo resp. superficie vertical			10 / 5				

<sup>1)</sup> Interdependiente; datos de accionamiento para el motor respectivo, véase lado derecho

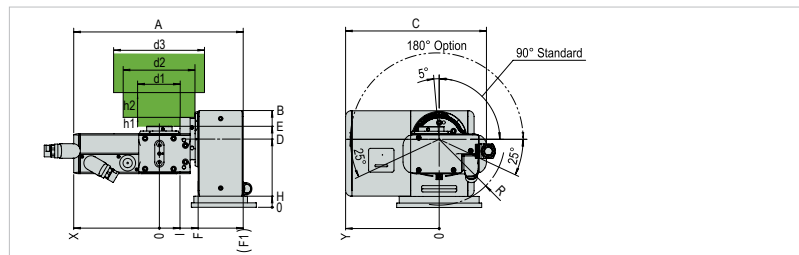
<sup>2)</sup> Estándar / incrementado; método de medición y validez de los valores véase p. 60, sistemas opcionales de medición de ángulo p. 61

<sup>3)</sup> Valor límite para engranajes, a 1 min<sup>-1</sup>

<sup>4)</sup> sin carga / con carga estándar 0°-90°

<sup>5)</sup> Cálculo del momento de giro véase p. 94

## Dimensiones



	A	A*	B	C	C*	D	E	F	F1	H	I	R	X	Y	Y*	d1	d2	d3	h1	h2
TIP1c	466		245	382	404	180	226	104	230	30	55	147	236	248	270	186	350		55	
TIP2c	512	534	310	444	469	220	260	122	264	40	65	173	248	295	320	128	220	226	30	95
TIP3c	630	655	360	554		220	260	155	335	40	90	195	295	390		178	282	326	66	166

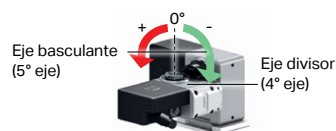
Dimensiones con 508, 511 o 521 idéntico como 507510, 510520 o 520530.

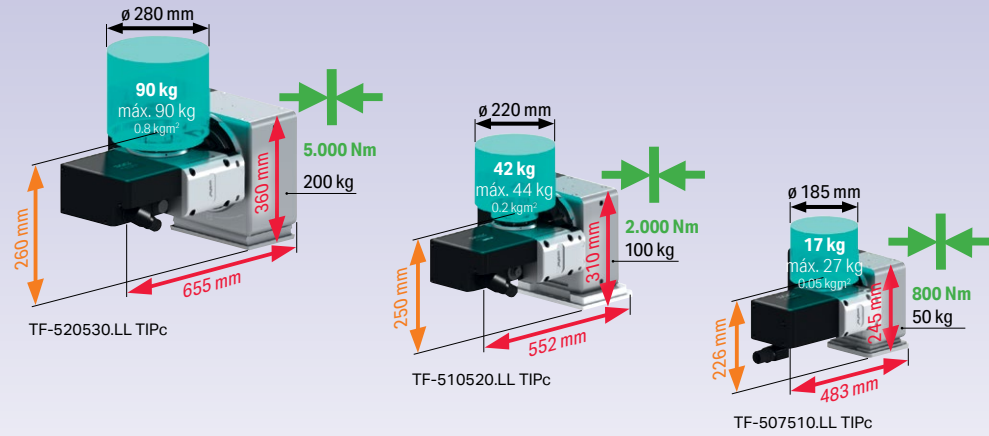
\*Con motor grande (opción)

## Indicaciones importantes

### Incremento de punta (opción)

Dependiendo de los accesorios respectivos (cilindros de tensión, paso de giro, sistema de medición de ángulo) es necesario realizar un incremento de punta (medida D). (Véase página del accesorio respectivo)





**Datos de accionamiento**

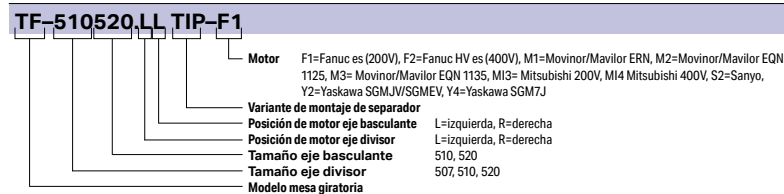
(basados en la carga estándar cubo según p. 92/93)

		Motores 4./5.	Feed* [Nm]		Speed [min <sup>-1</sup> ]		Cycle time*** [sec]				
			4.	5.	4.	5.	90°		180°		
MAVILOR/ MOVINOR**	TF-507510 TIP1c	BLS-072/BLS-072	120	230	111	70	0,26	0,43	0,39	0,64	
	TF-508510 TIP1c	BLS-072/BLS-072	70	230	210	70	0,23	0,43	0,29	0,64	
	TF-510520 TIP2c	BLS-072/BLS-073	250	425	80	45	0,30	0,50	0,49	0,83	
	TF-510520 TIP2c	BLS-072/LN-098	250	440	80	40	0,30	0,50	0,49	0,87	
	TF-511520 TIP2c	BLS-072/BLS-073	150	425	160	45	0,23	0,50	0,31	0,83	
FANUC	TF-511520 TIP2c	BLS-072/LN-098	150	440	160	40	0,23	0,50	0,31	0,87	
	TF-520530 TIP3c	BLS-073/LN-098	440	650	50	25	0,41	0,89	0,71	1,49	
	TF-521530 TIP3c	LN-098/LN-098	220	650	90	25	0,27	0,74	0,43	1,34	
	TF-507510 TIP1c	β1 is/α2 (HV)is	80	110	66,7	45	0,30	0,49	0,53	0,83	
	TF-508510 TIP1c	β1 is/α2 (HV)is	55	110	130	45	0,25	0,49	0,36	0,83	
YASKAWA SGM7J	TF-510520 TIP2c	α2 (HV)is/α2 (HV)is	120	195	55	29	0,36	0,66	0,63	1,18	
	TF-510520 TIP2c	α2 (HV)is/α4 (HV)is	120	335	55	30	0,36	0,64	0,63	1,14	
	TF-511520 TIP2c	α2 (HV)is/α2 (HV)is	85	195	100	29	0,24	0,66	0,39	1,18	
	TF-511520 TIP2c	α2 (HV)is/α4 (HV)is	85	335	100	30	0,24	0,64	0,39	1,14	
	TF-520530 TIP3c	α2 (HV)is/α4 (HV)is	210	395	33	20	0,54	0,94	0,99	1,69	
YASKAWA SGMJV	TF-520530 TIP3c	α4 (HV)is/α8 (HV)is****	355	650	33	25	0,56	0,89	1,01	1,49	
	TF-521530 TIP3c	α4 (HV)is/α4 (HV)is	220	355	60	22	0,37	0,84	0,62	1,52	
	TF-507510 TIP1c	SGM7J 06/08	120	180	66	60	0,30	0,44	0,53	0,69	
	TF-508510 TIP1c	SGM7J 06/08	70	180	133	60	0,22	0,44	0,33	0,69	
	TF-510520 TIP2c	SGM7J 08/08	195	315	66,6	38	0,32	0,54	0,55	0,94	
YASKAWA SGMJV	TF-511520 TIP2c	SGM7J 08/08	135	315	133	38	0,22	0,54	0,33	0,94	
	TF-521530 TIP3c		previa consulta								
	TF-507510 TIP1c	SGMJV 04/08	115	180	66,7	60	0,30	0,44	0,53	0,69	
	TF-508510 TIP1c	SGMJV 04/08	70	180	130	60	0,22	0,44	0,33	0,69	
	TF-510520 TIP2c	SGMJV 08/08	195	315	66,7	38	0,32	0,54	0,55	0,94	
MITSUBISHI	TF-511520 TIP2c	SGMJV 08/08	140	315	133	38	0,21	0,54	0,32	0,94	
	TF-520530 TIP3c	SGMJV/EV 08/15	335	650	40	25	0,46	0,89	0,84	1,49	
	TF-521530 TIP3c	SGMJV/EV 08/15	220	650	80	25	0,28	0,34	0,46	1,34	
	TF-507510 TIP1c	HG56/75	120	170	60	45	0,32	0,49	0,57	0,83	
	TF-508510 TIP1c	HG56/75	70	170	110	45	0,22	0,49	0,36	0,83	
SANYO	TF-510520 TIP2c	HG-(H)75/(H)105	185	430	50	30	0,37	0,59	0,67	1,09	
	TF-511520 TIP2c	HG-(H)75/(H)105	130	430	100	30	0,24	0,59	0,39	1,09	
	TF-520530 TIP3c	HG-(H)105/(H)104	440	650	32	20	0,54	0,94	1,01	1,69	
	TF-521530 TIP3c	HG-(H)105/(H)104	220	650	60	22	0,34	0,82	0,59	1,50	
	TF-507510 TIP1c	R2Ax 06040/08075	120	185	66,7	60	0,30	0,44	0,52	0,69	
OKU- MA	TF-508510 TIP1c	R2Ax 06040/08075	70	185	130	60	0,22	0,44	0,33	0,69	
	TF-510520 TIP2c	R2Ax 08075/08075	210	245	66,7	40	0,32	0,54	0,55	0,92	
	TF-511520 TIP2c	R2Ax 08075/08075	145	245	130	40	0,22	0,54	0,34	0,92	
	TF-520530 TIP3c	BL-ME24J-50SN/ BL-ME80J-40SN	300	650	27,5	25	0,61	0,89	1,15	1,49	
	TF-521530 TIP3c	BL-ME80J-40SN	220	650	55	25	0,34	0,74	0,61	1,34	
SIEMENS	TF-510520 TIP2c	1FK2204/1FK2205	150	425	65	30	0,33	0,59	0,56	1,09	
	TF-511520 TIP2c	1FK2204/1FK2205	105	425	130	30	0,22	0,59	0,33	1,09	
	TF-520530 TIP3c	1FK2205/1FK2206	425	650	33	25	0,53	0,74	0,98	1,34	
	TF-520530 TIP3c	1FK7042/1FK7062	435	650	50	25	0,44	0,89	0,74	1,49	
	TF-521530 TIP3c	1FK2205/1FK2206	220	650	65	25	0,30	0,74	0,53	1,34	
TF-521530 TIP3c	1FK7042/1FK7062	220	650	90	25	0,27	0,74	0,43	1,34		

\* a 1 min<sup>-1</sup>; más detalles véase p. 98  
 \*\*\* sin enclavamiento; tiempos véase p. 110

\*\* para Siemens / Heidenhain  
 \*\*\*\* no con 35iB

**Nº de pedido**



Cálculo para cargas, fuerzas y pares véase p.94

**Indicaciones importantes**

- Los valores límite de la lista respectiva de parámetros tienen prioridad ante las indicaciones realizadas en el catálogo principal (según el motor, la amplificación del accionamiento o del respectivo CNC de la máquina)
- Datos del motor son valores óptimos a temperatura de funcionamiento
- Otros detalles [www.lehmann-rotary-tables.com](http://www.lehmann-rotary-tables.com), bajo Descarga / Puesta en marcha



Sello de laberinto (sección)

Recomendado en:

- Esmerilado
- altas presiones de medios de refrigeración
- partículas abrasivas finísimas

**Accesorios**

Motor, cable, sistema de medición de ángulo y CNC pL a partir de p.62. Accesorios a partir de la p. 54

**Opciones**

Nº de pedido	Descripción
GET.5xx-GEN	Incremento de precisión de engranaje <sup>1)</sup>
GEO.5xx-GEN	Geometría general aumentada, ½ tolerancia estándar
SPI.5xx-Lab <sup>2)</sup>	Junta de husillo con laberinto, control de aire de bloqueo integrado
SWB.510-180	Incremento zona de giro de 90° a 180° (con rebose máx. 230°)
SWB.520-180	
SWB.530-180	

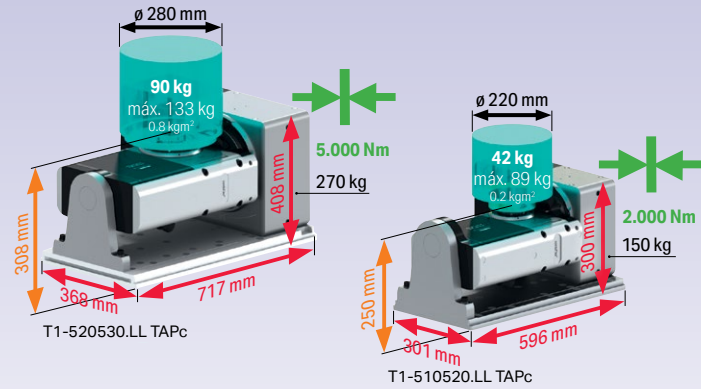
<sup>1)</sup> incl. mayor exactitud en marcha axial y radial 0,003mm

<sup>2)</sup> para 507/510: tensión HSK y ripas manualmente no posible, GET.5xx-GEN y GEO.5xx-GEN sólo posible bajo condición (incremento de exactitud en marcha axial y radial no siempre puede alcanzarse)

**Elementos de ajuste adecuados**

Nº de pedido	Designación	Ancho de ranura	Peso [kg]
AUR.St-12	Tuercas de ranura de alineación, 1 par	12g6	
AUR.St-14		14g6	4,67
AUR.St-16		16g6	12,15
AUR.St-18		18g6	

# Mesas giratorias T1 TAP (rodamiento de apoyo no bloqueado)



\*opcional

			T1-507510 TAP1(c)	T1-508510 TAP1(c)s	T1-510520 TAP2(c)	T1-511520 TAP2(c)s	T1-520530 TAP3(c)	T1-521530 TAP3(c)s	
Medidas	Ø de oscilación	mm	180		220		195		
	Rango de giro	grados	90° +5°/-25° (opcional 180° ±25°)						
	Altura de puntas	mm	180		210 (235 <sup>3)</sup> )		268 / 308		
Peso total	con motor	kg	90 (85)		160 (150)		300 (270)		
	Taladro central	Estándar / elevado	30		34		46 / 64		
Cojinete/bloqueo	Momento de enclave máx	4. eje	300	250	800	600	2.000		
		5. eje	800		2.000		5.000		
	Carga del husillo máx	0°-30°	kg	79		133		200	
		30°-90°	kg	53		89		133	
		Carga estándar <sup>1)</sup>	kg	17	12	42	21	90	61
Fuerza axial máx	4. eje	kN	6		10		40		
Momento de inversión máx	4. eje	Nm	1.200		2.000		3.900		
	5. eje	Nm	2.000		3.900		10.400		
Momento de inercia de masa máx	Carga estándar <sup>1)</sup>	kgm <sup>2</sup>	0,05	0,025	0,2	0,07	0,8	0,4	
	J máx	kgm <sup>2</sup>	0,5	0,25	2	0,7	8	4	
Momento de avance máx. ****	4. eje	Nm	120	70	250	150	440	220	
	5. eje	Nm	250		440		650		
Engranaje	Momentos de giro de valor límite por cargas excéntricas <sup>6)</sup>		40		110		280		
	Carga del engranaje 5. Eje	sin carga	Nm		-12		-44		
		con carga estándar M máx	Nm	15	10	30	5	100	45
	Precisión del indexado Pa	4. eje <sup>2)</sup>	± arc sec	20/15		440		650	
		5. eje (90°) <sup>5)</sup>	± arc sec	35/20	35/22	21/22	21/13	11/38	11/20
	Exactitud de reproducción Ps medio	4. eje	± arc sec			2			
		5. eje	± arc sec			2			
Speed máx con carga estándar	4. eje <sup>1)</sup>	min <sup>-1</sup>	111	210	80	160	50	100	
	5. eje <sup>1)</sup>	min <sup>-1</sup>	60		40		25		
Precisión	Marcha concéntrica <sup>2)</sup>	en Ø husillo	µm		6 / 3				
	Excentricidad axial <sup>2)</sup>	en superficie frontal del husillo	µm		6 / 3				
	Paralelismo <sup>2)</sup>	Husillo resp. superficie vertical	µm/100mm		10 / 5				

<sup>1)</sup> Interdependiente; datos de accionamiento para el motor respectivo, véase lado derecho

<sup>2)</sup> Estándar / incrementado; método de medición y validez de los valores véase p. 60, sistemas opcionales de medición de ángulo p. 61

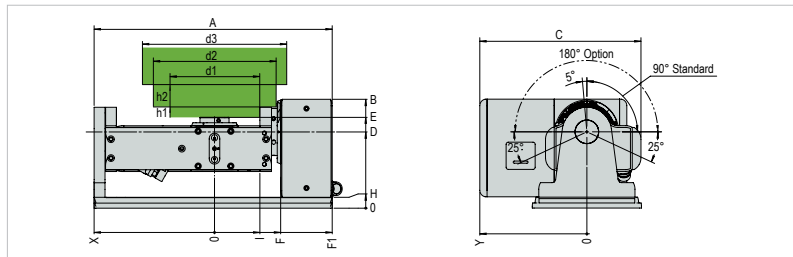
<sup>3)</sup> relacionado al eje divisor en posición horizontal

<sup>4)</sup> Valor límite para engranajes, a 1 min<sup>-1</sup>

<sup>5)</sup> sin carga / con carga estándar 0°-90°

<sup>6)</sup> Cálculo del momento de giro véase p. 94

## Dimensiones



	A	B	C	C*	D	E	F	F1	H	I	R	X	Y	Y*	d1	d2	d3	h1	h2
TAP1	567	245	382	404	180	226	151	277	30	102	149	290	248	270	280	350		55	
TAP1c	520	245	382	404	180	226	104	230	30	55	149	290	248	270	186	350		55	
TAP2	656	300	444	469	210	250	182	324	30	125	173	332	295	320	248	340	400	30	95
TAP2c	596	300	444	469	210	250	122	264	30	65	173	332	295	320	128	220	400	30	95
TAP3	804	408	554		268	308	242	422	38	177	195	382	390		352	456	500	66	166
TAP3c	717	408	554		268	308	155	335	38	90	195	382	390		178	182	500	66	166

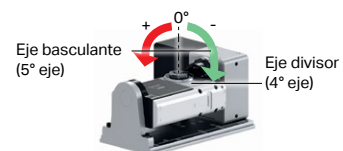
Dimensiones con 508, 511 o 521 idéntico como 507510, 510520 o 520530.

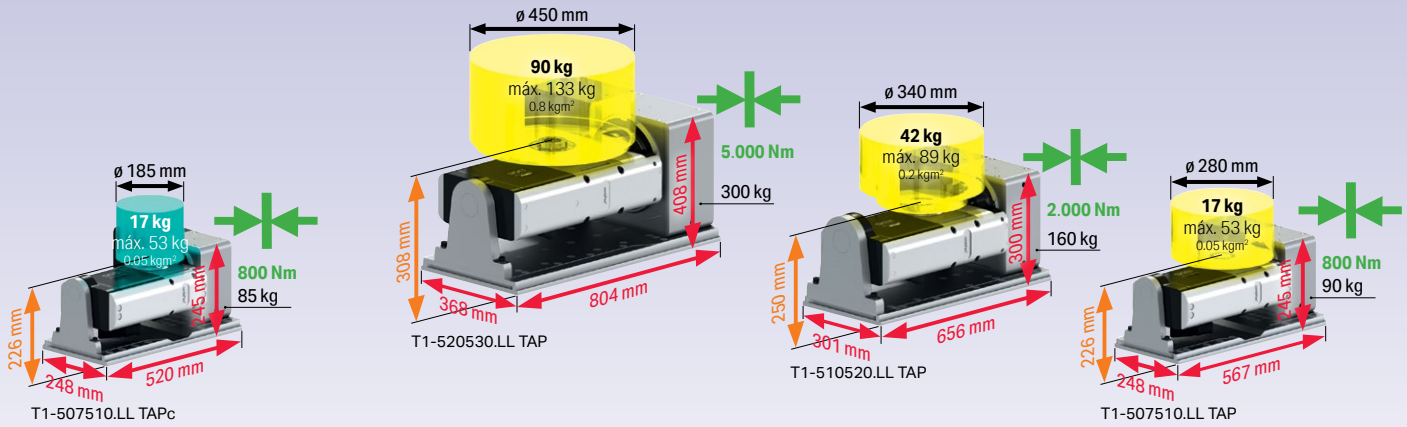
\*Con motor grande (opción)

## Indicaciones importantes

### Incremento de punta (opción)

Dependiendo de los accesorios respectivos (cilindros de tensión, paso de giro, sistema de medición de ángulo) es necesario realizar un incremento de punta (medida D). (Véase página del accesorio respectivo)





**Datos de accionamiento**

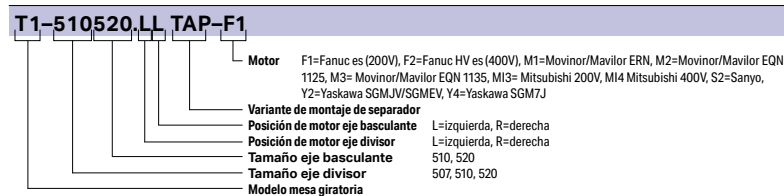
(basados en la carga estándar cubo según p. 92/93)

		Motores 4./5.	Feed* [Nm]		Speed [min <sup>-1</sup> ]		Cycle time*** [sec]				
			4.	5.	4.	5.	4.	5.	4.	5.	
MAVILOR / MOVINOR**	T1-507510 TAP1	BLS-072/BLS-072	120	230	111	70	0,26	0,43	0,39	0,64	
	T1-508510 TAP1	BLS-072/BLS-072	70	230	210	70	0,23	0,43	0,29	0,64	
	T1-510520 TAP2	BLS-072/BLS-073	250	425	80	45	0,30	0,50	0,49	0,83	
	T1-510520 TAP2	BLS-072/LN-098	250	440	80	40	0,30	0,50	0,49	0,87	
	T1-511520 TAP2	BLS-072/BLS-073	150	425	160	45	0,23	0,50	0,31	0,83	
FANUC	T1-511520 TAP2	BLS-072/LN-098	150	440	160	40	0,23	0,50	0,31	0,87	
	T1-520530 TAP3	BLS-073/LN-098	440	650	50	25	0,41	0,89	0,71	1,49	
	T1-521530 TAP3	LN-098/LN-098	220	650	90	25	0,27	0,74	0,43	1,34	
	T1-507510 TAP1	β1 is/α2 (HV)is	80	110	66,7	45	0,30	0,49	0,53	0,83	
	T1-508510 TAP1	β1 is/α2 (HV)is	55	110	130	45	0,25	0,49	0,36	0,83	
YASKAWA SGM7J	T1-510520 TAP2	α2 (HV)is/α2 (HV)is	120	195	55	29	0,36	0,66	0,63	1,18	
	T1-510520 TAP2	α2 (HV)is/α4 (HV)is	120	335	55	30	0,36	0,64	0,63	1,14	
	T1-511520 TAP2	α2 (HV)is/α2 (HV)is	85	195	100	29	0,24	0,66	0,39	1,18	
	T1-511520 TAP2	α2 (HV)is/α4 (HV)is	85	335	100	30	0,24	0,64	0,39	1,14	
	T1-520530 TAP3	α2 (HV)is/α4 (HV)is	210	395	33	20	0,54	0,94	0,99	1,69	
YASKAWA SGMJV	T1-520530 TAP3	α4 (HV)is/α8 (HV)is****	355	650	33	25	0,56	0,89	1,01	1,49	
	T1-521530 TAP3	α4 (HV)is/α4 (HV)is	220	355	60	22	0,37	0,84	0,62	1,52	
	T1-507510 TAP1	SGM7J 06/08	120	180	66	60	0,30	0,44	0,53	0,69	
	T1-508510 TAP1	SGM7J 06/08	70	180	133	60	0,22	0,44	0,33	0,69	
	T1-510520 TAP2	SGM7J 08/08	195	315	66,6	38	0,32	0,54	0,55	0,94	
YASKAWA SGMJH	T1-510520 TAP2	SGM7J 08/08	135	315	133	38	0,22	0,54	0,33	0,94	
	T1-520530 TAP3		previa consulta								
	T1-507510 TAP1	SGMJV 04/08	115	180	66,7	60	0,30	0,44	0,53	0,69	
	T1-508510 TAP1	SGMJV 04/08	70	180	130	60	0,22	0,44	0,33	0,69	
	T1-510520 TAP2	SGMJV 08/08	195	315	66,7	38	0,32	0,54	0,55	0,94	
MITSUBISHI	T1-510520 TAP2	SGMJV 08/08	140	315	133	38	0,21	0,54	0,32	0,94	
	T1-520530 TAP3	SGMJV/EV 08/15	335	650	40	25	0,46	0,89	0,84	1,49	
	T1-521530 TAP3	SGMJV/EV 08/15	220	650	80	25	0,28	0,34	0,46	1,34	
	T1-507510 TAP1	HG56/75	120	170	60	45	0,32	0,49	0,57	0,83	
	T1-508510 TAP1	HG56/75	70	170	110	45	0,22	0,49	0,36	0,83	
SANYO	T1-510520 TAP2	HG-(H)75/(H)105	185	430	50	30	0,37	0,59	0,67	1,09	
	T1-511520 TAP2	HG-(H)75/(H)105	130	430	100	30	0,24	0,59	0,39	1,09	
	T1-520530 TAP3	HG-(H)105/(H)104	440	650	32	20	0,54	0,94	1,01	1,69	
	T1-521530 TAP3	HG-(H)105/(H)104	220	650	60	22	0,34	0,82	0,59	1,50	
	T1-507510 TAP1	R2Ax 06040/08075	120	185	66,7	60	0,30	0,44	0,52	0,69	
OKUMA	T1-508510 TAP1	R2Ax 06040/08075	70	185	130	60	0,22	0,44	0,33	0,69	
	T1-510520 TAP2	R2Ax 08075/08075	210	245	66,7	40	0,32	0,54	0,55	0,92	
	T1-511520 TAP2	R2Ax 08075/08075	145	245	130	40	0,22	0,54	0,34	0,92	
	T1-520530 TAP3	BL-ME24J-50SN/BL-ME80J-40SN	300	650	27,5	25	0,61	0,89	1,15	1,49	
	T1-521530 TAP3	BL-ME80J-40SN	220	650	55	25	0,34	0,74	0,61	1,34	
SIEMENS	T1-510520 TAP2	1FK2204/1FK2205	150	425	65	30	0,33	0,59	0,56	1,09	
	T1-511520 TAP2	1FK2204/1FK2205	105	425	130	30	0,22	0,59	0,33	1,09	
	T1-520530 TAP3	1FK2205/1FK2206	425	650	33	25	0,53	0,74	0,98	1,34	
	T1-520530 TAP3	1FK7042/1FK7062	435	650	50	25	0,44	0,89	0,74	1,49	
	T1-521530 TAP3	1FK2205/1FK2206	220	650	65	25	0,30	0,74	0,53	1,34	
T1-521530 TAP3	1FK7042/1FK7062	220	650	90	25	0,27	0,74	0,43	1,34		

\* a 1 min<sup>-1</sup>; más detalles véase p. 98  
 \*\*\* sin enclavamiento; tiempos véase p. 110

\*\* para Siemens / Heidenhain  
 \*\*\*\* no con 35iB

**Nº de pedido**



Cálculo para cargas, fuerzas y pares véase p.94

**Indicaciones importantes**

- Los valores límite de la lista respectiva de parámetros tienen prioridad ante las indicaciones realizadas en el catálogo principal (según el motor, la amplificación del accionamiento o del respectivo CNC de la máquina)
- Datos del motor son valores óptimos a temperatura de funcionamiento
- Otros detalles [www.lehmann-rotary-tables.com](http://www.lehmann-rotary-tables.com), bajo Descarga / Puesta en marcha



Sello de laberinto (sección)

- Recomendado en:
- Esmerilado
  - altas presiones de medios de refrigeración
  - partículas abrasivas finísimas

**Accesorios**

Motor, cable, sistema de medición de ángulo y CNC pL a partir de p.62. Accesorios a partir de la p. 54

**Opciones**

Nº de pedido	Descripción
GET.5xx-GEN	Incremento de precisión de engranaje <sup>1)</sup>
GEO.5xx-GEN	Geometría general aumentada, ½ tolerancia estándar
SPL.5xx-Lab <sup>2)</sup>	Junta de husillo con laberinto, control de aire de bloqueo integrado
SWB.510-180	Incremento zona de giro de 90° a 180° (con rebose máx. 230°)
SWB.520-180	
SWB.530-180	

<sup>1)</sup> incl. mayor exactitud en marcha axial y radial 0,003mm

<sup>2)</sup> para 507/510: tensión HSK y ripas manualmente no posible, GET.5xx-GEN y GEO.5xx-GEN sólo posible bajo condición (incremento de exactitud en marcha axial y radial no siempre puede alcanzarse)

**Elementos de ajuste adecuados**

Nº de pedido	Designación	Ancho de ranura	Peso [kg]
AUR.iX-12		12g6	
AUR.iX-14	Perno de ajuste lineFIX, 1 par	14g6	0,03
AUR.iX-16		16g6	0,03
AUR.iX-18		18g6	0,03

lineFIX véase p. 74



\*opcional

			T1-507510 TOP1	T1-508510 TOP1s	T1-510520 TOP2	T1-511520 TOP2s	T1-520530 TOP3	T1-521530 TOP3s
<b>Medidas</b>	Ø de oscilación	mm	180		220		195	
	Rango de giro	grados	90° +5°/-25° (opcional 180° ±25°)					
	Altura de puntas	mm	180		210 (235 <sup>3)</sup> )		268 / 308	
	Peso total	con motor	95		175		325	
<b>Cojinete/bloqueo</b>	Taladro central	Estándar / elevado	30		34		46 / 64	
	Momento de enclave máx	4. eje	300	250	800	600	2.000	
		5. eje	1'100		4.000		7.000	
	Carga del husillo máx	0°-30°	79		133		200	
		30°-90°	53		89		133	
		Carga estándar <sup>1)</sup>	17	12	42	21	90	61
	Fuerza axial máx	4. eje	6		10		40	
	Momento de inversión máx	4. eje	1.200		2.000		3.900	
		5. eje	2.000		3.900		10.400	
	Momento de inercia de masa máx	Carga estándar <sup>1)</sup>	0,05	0,025	0,2	0,07	0,8	0,4
J máx		0,5	0,25	2	0,7	8	4	
Momento de avance máx <sup>4)</sup>	4. eje	120		250		440		
	5. eje	250		440		650		
Momentos de giro de valor límite por cargas excéntricas <sup>6)</sup>		Nm	40		110		280	
<b>Engranaje</b>	Carga del engranaje 5. Eje	sin carga	-12		-22		-44	
		con carga estándar M máx	15	10	30	5	100	45
	Precisión del indexado Pa	4. eje <sup>2)</sup>	20/15		17/10		12/8	
		5. eje (90°) <sup>5)</sup>	35/20	35/22	21/22	21/13	11/38	11/20
	Exactitud de reproducción Ps medio	4. eje	± arc sec		2		± arc sec	
5. eje		± arc sec		2		± arc sec		
Speed máx con carga estándar	4. eje <sup>1)</sup>	111	210	80	160	50	100	
	5. eje <sup>1)</sup>	60		40		25		
<b>Precisión</b>	Marcha concéntrica <sup>2)</sup>	en Ø husillo	µm		6 / 3			
	Excentricidad axial <sup>2)</sup>	en superficie frontal del husillo	µm		6 / 3			
	Paralelismo <sup>2)</sup>	Husillo resp. superficie vertical	µm/100mm		10 / 5			

<sup>1)</sup> Interdependiente; datos de accionamiento para el motor respectivo, véase lado derecho  
<sup>2)</sup> Estándar / incrementado; método de medición y validez de los valores véase p. 60, sistemas opcionales de medición de ángulo p. 61

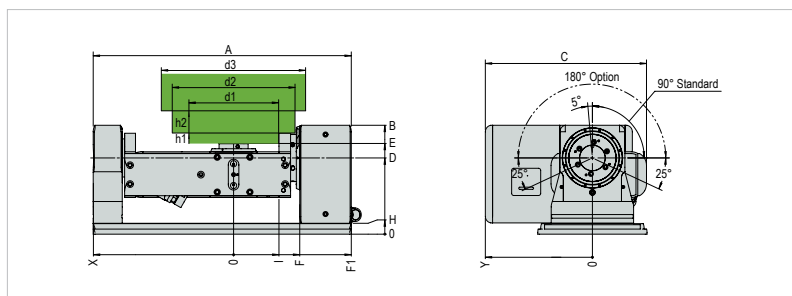
<sup>3)</sup> relacionado al eje divisor en posición horizontal

<sup>4)</sup> Valor límite para engranajes, a 1 min<sup>-1</sup>

<sup>5)</sup> sin carga / con carga estándar 0°-90°

<sup>6)</sup> Cálculo del momento de giro véase p. 94

## Dimensiones



	A	B	C	C*	D	E	F	F1	H	I	R	X	Y	Y*	d1	d2	d3	h1	h2
<b>TOP1</b>	606	245	382	404	180	226	151	277	30	102	149	328	248	270	280	350	55		
<b>TOP2</b>	711	300	444	469	210	250	182	324	30	125	173	387	295	320	248	340	400	30	95
<b>TOP3</b>	859	408	554		268	308	242	422	38	177	195	437	390		352	456	500	66	166

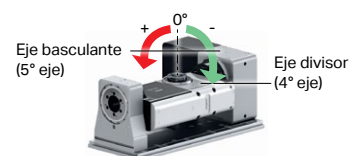
Dimensiones con 508, 511 o 521 idéntico como 507510, 510520 o 520530.

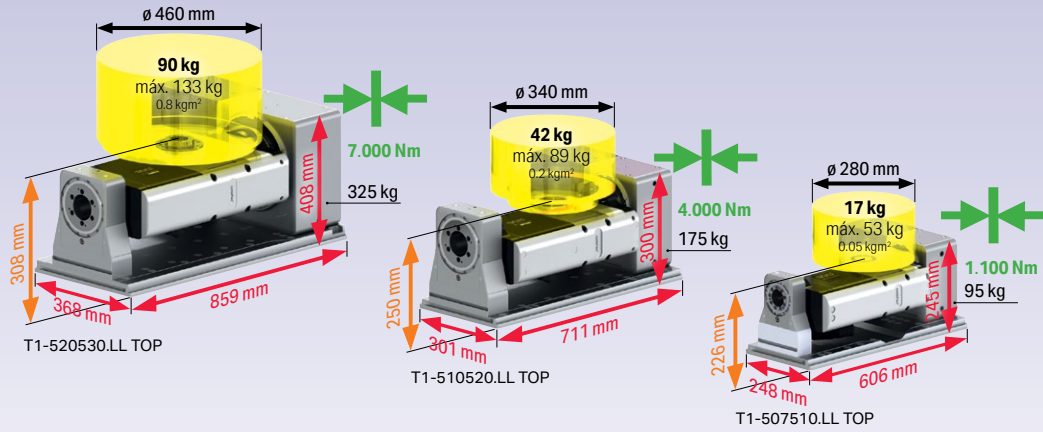
\*Con motor grande (opción)

## Indicaciones importantes

### Incremento de punta (opción)

Dependiendo de los accesorios respectivos (cilindros de tensión, paso de giro, sistema de medición de ángulo) es necesario realizar un incremento de punta (medida D). (Véase página del accesorio respectivo)





## Datos de accionamiento

(basados en la carga estándar cubo según p. 92/93)

		Motores 4./5.	Feed* [Nm]		Speed [min <sup>-1</sup> ]		Cycle time*** [sec]				
			4.	5.	4.	5.	90°		180°		
MAVILOR/ MOVINOR**	T1-507510 TOP1	BLS-072/BLS-072	120	230	111	70	0,26	0,43	0,39	0,64	
	T1-508510 TOP1	BLS-072/BLS-072	70	230	210	70	0,23	0,43	0,29	0,64	
	T1-510520 TOP2	BLS-072/BLS-073	250	425	80	45	0,30	0,50	0,49	0,83	
	T1-510520 TOP2	BLS-072/LN-098	250	440	80	40	0,30	0,50	0,49	0,87	
	T1-511520 TOP2	BLS-072/BLS-073	150	425	160	45	0,23	0,50	0,31	0,83	
FANUC	T1-511520 TOP2	BLS-072/LN-098	150	440	160	40	0,23	0,50	0,31	0,87	
	T1-520530 TOP3	BLS-073/LN-098	440	650	50	25	0,41	0,89	0,71	1,49	
	T1-521530 TOP3	LN-098/ LN-098	220	650	90	25	0,27	0,74	0,43	1,34	
	T1-507510 TOP1	β1 is/α2 (HV)is	80	110	66,7	45	0,30	0,49	0,53	0,83	
	T1-508510 TOP1	β1 is/α2 (HV)is	55	110	130	45	0,25	0,49	0,36	0,83	
YASKAWA SGM7J	T1-510520 TOP2	α2 (HV)is/α2 (HV)is	120	195	55	29	0,36	0,66	0,63	1,18	
	T1-510520 TOP2	α2 (HV)is/α4 (HV)is	120	335	55	30	0,36	0,64	0,63	1,14	
	T1-511520 TOP2	α2 (HV)is/α2 (HV)is	85	195	100	29	0,24	0,66	0,39	1,18	
	T1-511520 TOP2	α2 (HV)is/α4 (HV)is	85	335	100	30	0,24	0,64	0,39	1,14	
	T1-520530 TOP3	α2 (HV)is/α4 (HV)is	210	395	33	20	0,54	0,94	0,99	1,69	
YASKAWA SGMJV	T1-520530 TOP3	α4 (HV)is/α8 (HV)is****	355	650	33	25	0,56	0,89	1,01	1,49	
	T1-521530 TOP3	α4 (HV)is/α4 (HV)is	220	355	60	22	0,37	0,84	0,62	1,52	
	T1-507510 TOP1	SGM7J 06/08	120	180	66	60	0,30	0,44	0,53	0,69	
	T1-508510 TOP1	SGM7J 06/08	70	180	133	60	0,22	0,44	0,33	0,69	
	T1-510520 TOP2	SGM7J 08/08	195	315	66,6	38	0,32	0,54	0,55	0,94	
YASKAWA SGM7J	T1-511520 TOP2	SGM7J 08/08	135	315	133	38	0,22	0,54	0,33	0,94	
	T1-520530 TOP3		previa consulta								
	T1-521530 TOP3		previa consulta								
	T1-507510 TOP1	SGMJV 04/08	115	180	66,7	60	0,30	0,44	0,53	0,69	
	T1-508510 TOP1	SGMJV 04/08	70	180	130	60	0,22	0,44	0,33	0,69	
MITSUBISHI	T1-510520 TOP2	SGMJV 08/08	195	315	66,7	38	0,32	0,54	0,55	0,94	
	T1-511520 TOP2	SGMJV 08/08	140	315	133	38	0,21	0,54	0,32	0,94	
	T1-520530 TOP3	SGMJV/EV 08/15	335	650	40	25	0,46	0,89	0,84	1,49	
	T1-521530 TOP3	SGMJV/EV 08/15	220	650	80	25	0,28	0,34	0,46	1,34	
	T1-507510 TOP1	HG56/75	120	170	60	45	0,32	0,49	0,57	0,83	
SANYO	T1-508510 TOP1	HG56/75	70	170	110	45	0,22	0,49	0,36	0,83	
	T1-510520 TOP2	HG-(H)75/(H)105	185	430	50	30	0,37	0,59	0,67	1,09	
	T1-511520 TOP2	HG-(H)75/(H)105	130	430	100	30	0,24	0,59	0,39	1,09	
	T1-520530 TOP3	HG-(H)105/(H)104	440	650	32	20	0,54	0,94	1,01	1,69	
	T1-521530 TOP3	HG-(H)105/(H)104	220	650	60	22	0,34	0,82	0,59	1,50	
OKU- MA	T1-507510 TOP1	R2Ax 06040/08075	120	185	66,7	60	0,30	0,44	0,52	0,69	
	T1-508510 TOP1	R2Ax 06040/08075	70	185	130	60	0,22	0,44	0,33	0,69	
	T1-510520 TOP2	R2Ax 08075/08075	210	245	66,7	40	0,32	0,54	0,55	0,92	
	T1-511520 TOP2	R2Ax 08075/08075	145	245	130	40	0,22	0,54	0,34	0,92	
	T1-520530 TOP3	BL-ME24J-50SN/ BL-ME80J-40SN	300	650	27,5	25	0,61	0,89	1,15	1,49	
SIEMENS	T1-521530 TOP3	1FK2204/1FK2205	150	425	65	30	0,33	0,59	0,56	1,09	
	T1-510520 TOP2	1FK2204/1FK2205	105	425	130	30	0,22	0,59	0,33	1,09	
	T1-520530 TOP3	1FK2205/1FK2206	425	650	33	25	0,53	0,74	0,98	1,34	
	T1-520530 TOP3	1FK7042/1FK7062	435	650	50	25	0,44	0,89	0,74	1,49	
	T1-521530 TOP3	1FK2205/1FK2206	220	650	65	25	0,30	0,74	0,53	1,34	
T1-521530 TOP3	1FK7042/1FK7062	220	650	90	25	0,27	0,74	0,43	1,34		

\* a 1 min<sup>-1</sup>; más detalles véase p. 98  
\*\*\* sin engranamiento; tiempos véase p. 110

\*\* para Siemens / Heidenhain  
\*\*\*\* no con 35dB

## Nº de pedido

**T1-510520.LL TOP-F1**

Motor	F1=Fanuc es (200V), F2=Fanuc HV es (400V), M1=Movinor/Mavilor ERN, M2=Movinor/Mavilor EQN 1125, M3= Movinor/Mavilor EQN 1135, M13= Mitsubishi 200V, M14 Mitsubishi 400V, S2=Sanyo, Y2=Yaskawa SGMJV/SGMEV, Y4=Yaskawa SGM7J
Variante de montaje de separador	
Posición de motor eje basculante	L=izquierda, R=derecha
Posición de motor eje divisor	L=izquierda, R=derecha
Tamaño eje basculante	510, 520
Tamaño eje divisor	507, 510, 520
Modelo mesa giratoria	

Cálculo para cargas, fuerzas y pares véase p.94

## Indicaciones importantes

- Los valores límite de la lista respectiva de parámetros tienen prioridad ante las indicaciones realizadas en el catálogo principal (según el motor, la amplificación del accionamiento o del respectivo CNC de la máquina)
- Datos del motor son valores óptimos a temperatura de funcionamiento
- Otros detalles [www.lehmann-rotary-tables.com](http://www.lehmann-rotary-tables.com), bajo Descarga / Puesta en marcha



Sello de laberinto (sección)

- Recomendado en:
- Esmerilado
  - altas presiones de medios de refrigeración
  - partículas abrasivas finísimas

## Accesorios

Motor, cable, sistema de medición de ángulo y CNC pL a partir de p.62. Accesorios a partir de la p. 54

## Opciones

Nº de pedido	Descripción
GET.5xx-GEN	Incremento de precisión de engranaje <sup>1)</sup>
GEO.5xx-GEN	Geometría general aumentada, ½ tolerancia estándar
SPL.5xx-Lab <sup>2)</sup>	Junta de husillo con laberinto, control de aire de bloqueo integrado
SWB.510-180	Incremento zona de giro de 90° a 180° (con rebose máx. 230°)
SWB.520-180	
SWB.530-180	

<sup>1)</sup> incl. mayor exactitud en marcha axial y radial 0,003mm  
<sup>2)</sup> para 507/510: tensión HSK y ripas manualmente no posible, GET.5xx-GEN y GEO.5xx-GEN sólo posible bajo condición (incremento de exactitud en marcha axial y radial no siempre puede alcanzarse)

## Elementos de ajuste adecuados

Nº de pedido	Designación	Ancho de ranura	Peso [kg]
AUR.iX-12		12g6	
AUR.iX-14	Perno de ajuste lineFIX, 1 par	14g6	0,03
AUR.iX-16		16g6	0,03
AUR.iX-18		18g6	0,03

lineFIX véase p. 74